



ماهنتامه انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران
شماره ۱۱۹ | مهر و آبان ۱۳۹۸ | قیمت ۷۰۰۰ تومان

برونده ویره

بررسی تغییرات یک قانون!

امیر عباس اختراعی، رئیس هیات مدیره ستاد

«ستاد» مهمترین تشکل بخش خصوصی در اصلاح «قانون حداکثر» است



DEETHANIZER CONDENSER
GACHSARAN OLEFIN PLANT



HEADQUARTER

No. 1, Mahtab st., Aftab st., Khodami st., Vanak sq.
TEHRAN – IRAN
Tel: +98 21 8860 9322-4 | Fax: +98 21 8860 9321
www.fatehsanat.com

Factory

Shiraz Industrial Zone
SHIRAZ – IRAN
Tel: +98 71 3774 2141-4
Fax: +98 71 3774 2140



پمپران
آب. نفت. انرژی



آزمایشگاه مرکزی پمپیران

P: up to 5000 kW

Q: up to 10000 m³/h

H: up to 250 bar

V: up to 11kV



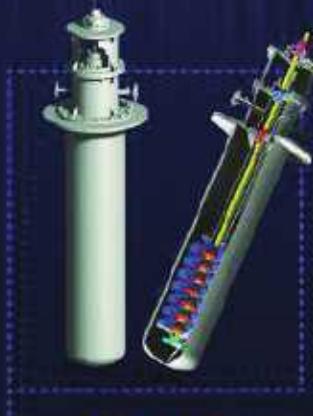
Sadid Industrial Group



HEAVY DUTY PUMPS & WATER TURBINE MFG. CO.

طراحی و ساخت انواع:

- پمپ های فرآیندی تحت استاندارد API 610
- پکیج های آتش نشانی تحت استاندارد NFPA 20
- پمپ های آبی تحت استاندارد ISO , DIN
- توربین های آبی کوچک تا ۱۵ مگاوات
- کوپلینگ های انعطاف پذیر تحت استاندارد API 671



VLTP Pumps

Acc. to API 610 Standard.



BT5 Pumps

Acc. to API 610 Standard.



BS3 Pumps

Acc. to API 610 Standard.



Your Partner For cooling Solutions



Head Office & Factory

Tel : +98 713 643 3000 Postal Code : 71991-58755

Fax : +98 713 643 3033 www.abanaircooler.com

info@abanaircooler.com

Euroslot Pars



V-WIRE SCREEN
TECHNOLOGY



📍 CENTRAL OFFICE: No.2, EAST 32nd AVE., (EAST QEYSARI AVE.)
SOUTH ALLAME AVE., SAADAT ABAD AREA,
TEHRAN - IRAN

📍 FACTORY: No.2, BESIDE ARQAVAN AVE., FARKHONDEH ST.,
SANAT BOULEVARD, SANAT SQ., PARAND INDUSTRIAL AREA
TEHRAN - IRAN

🌐 WWW.EUROSLOTPARS.COM

✉ INFO@EUROSLOTPARS.COM

📞 +98 21 88686942-3

📞 +98 21 88686168



سالن کانون قدس

- ✓ اینترنت
- ✓ ویدئو پروژکتور
- ✓ لوکیشن عالی

نشانی: میدان صنعت، بندگان ایران زمین



شماره تماس جهت هماهنگی

۰۹۱۲۶۹۵۱۵۵۳

تخفیف ویژه اعضای انجمن ستصا

صاحب امتیاز:

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)

مدیر مستول:

مهندس امیر عباس اختراعی

شورای سیاست گذاری

احمد چاهر، مسعود باقر تجویشی، جعفر صفری، احمد دلارحمی،

هادیه تقیین، سید محمد حمدادی حق حسینی، مجتبی رحیمی لیلا خواسته

سروپیز:

مهندس احمد نوال حسین

مدیر اجرایی:

هادیه تقیین

مدیر بازرگانی:

تبریز نورانی



ماهنه انجمن سازندگان

تجهیزات صنعتی ایران

شماره ۱۱۹ | مهر و آبان ۱۳۹۸



بهره برداری از ۲۲۰ پروژه بزرگ صنعت آب و برق تا پایان امسال	۳۵
همکاری ایران و سوریه در بخش نفت و متابع معدنی	۳۸
برونده و بزه	
بررسی تغییرات یک فانون!	۴۲
گزارش	
۹ کالا و ۶ سازنده معرفی شدند	۴۸
«پیمان شیوه» میزبان «انجمان»	۴۹
پارسی معاینه فنی موتورخانه ها	۵۰
اعضای ستصا راهی عشق آیاد شدند	۵۲
چراخ صنعت «دیگ های بخار» روش است	۵۳
کتاب «توانمندی های اعضای ستصا» به زبان انگلیسی منتشر شد	۵۴
کارخانه ماشین سازی اصفهان در گام ارزیابی برای رتبه بندی	۵۵
گفت و گو	
«ستصا» فعال ترین نشکل بخش خصوصی در اصلاح قانون حداکثر است	۵۸
جهودها	
مرد انتخاب های مطمئن	۶۴
مقالات	
روش انتخاب پمپ سانتریفیوژ برای سیگال ویسکوژ براساس استانداردهای ANSIHI ۷/۶/۹ و ANSIHI ۲۰/۳	۶۸
تازه وارد ها	
تمایشگاه های داخلی	۷۷
تمایشگاه های خارجی	۷۹
اطلاع رسانی	
فهرست شرکت های عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران	۸۲

سرمهقاله	
مهندسان ایرانی، مرد روزهای سخت	۸
داده اشت	
ستصا ۲ ساله شد	۹
خبر	
شورای پول و اعتبار بهره مركب را از تسهيلات عموق حذف کرد	۱۲
سید محمد مهدی هادوی ریيس مرکز ساخت داخل و ماشین سازی شد	۱۳
لغو اخذ گواهی ملياتی برای صدور ضمانت نامه های پانکی	۱۴
شرایط تمدید بدھی واحد های تولیدی در مصوبه ستاد تسهیل	۱۴
ثبت رکوردي دیگر در کارنامه ماشین سازی اراك	۱۵
اجرای طرح راهبردی انتقال نفت خام به همت سه عضو «ستصا»	۱۶
تدوین دوباره سند استراتژی ساخت تجهیزات صنعتی با تمرکز بر احرا	۱۸
رویداد	
رونق کسب و کار جهانی صنعت پلاستیک	۲۰
سومین نمایشگاه تخصصی جایگاه سوخت و صنایع وابسته	۲۱
کنفرانس بین المللی توسعه خدمات فنی مهندسی ایران	۲۲
همایش چشم انداز نوآوری در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی برگزار شد	۲۴
پانزده همین نمایشگاه بین المللی صنعت آب و فاضلاب آغاز به کار کرد	۲۶
نشست هماندیشی تأمین تجهیزات طرح های آب و فاضلاب از تولید کنندگان و سازندگان داخلی	۲۷
نشست «هزینه ساخت داخل» برگزار شد	۳۳

دیر تحریریه
لیما نایابان
تحریریه
لیما نایابان
تیر
کلاره کحالی، احمد دوالحی، لیلا حواسه، مریم توکتیبور، سارا بیزدانی
مدیر هنری
محسن اسلامی
صفحه آرا
نماد طبی
عکس
آنبا هیزاخانی، ستاش خیدان
امور توزیع
 محمود رفیعی

تهران، دلوار کریم خان زند،
بین ماهشهر و شهید خرهمند جنوبی
شماره ۱۰۲، طبقه ۶ شرقی
شماره تلفن: ۸۸۲۴۴۲۶۰۰ - ۸۸۲۴۸۱۱۲ - ۸۸۲۴۴۷۴۸
۸۸۲۴۴۷۴۸
فکر: ۸۸۲۴۵۶۲۹
سایت: www.satsa.ir
ایمیل: info@satsa.ir
لینوگرافی:
نقش آذرن
چاب
آیین جاب تابان



۲۴

۱۶

هماس چشم‌انداز نوآوری در صنعت نفت، گاز و پتروسیمی برگزار شد

اوین رویداد ملی چشم‌انداز نوآوری در صنعت نفت و گاز و پتروسیمی عمر روزی‌گردانشده ۱۰ میونده سال جاری در محل سالن جایز بن جحان ملکشاهی مستانی شریف برگزار شد. مراسمی این برنامه محض ریتم امدادی گفت: «بلوچ تحریریه» به عنوان یک مؤثر پژوهیک برای کشور و صنعت پهروندگری و بالاترین نیروی خود را به عنوان پیشگام این روزگاری تغییرات عالمی خلیج خلیلی شکر اقام کرد.

اجرای طرح راهبردی انتقال نفت خام به همت سه عضو «ستسا»

فرانکهای ساخت و خدمات پردازی برادری، دستگاه اکتشافی طرح ملی و راهبردی انتقال نفت خارج به پایانه جاسک میان شرکت مهندسی و توسعه نفت و شرکت های پیمایشی مستانی ایران، پیمانران و پاکش، دوشنبه ۸ میونده با حکم وزیر نفت و مدیرعامل شرکت ملی نفت ایران در سالن پژوهشی وزارت نفت اجتاد.



۵۸

۳۸

«ستسا» فعال ترین تشکل بخش خصوصی در اصلاح «قانون حداکثر» است

در حال حاضر، «ستسا» بدون هیچ اتفاق معمولی تشکل بخش خصوصی محبوط می شود که نقش پردازی در تقویت قانون «حداکثر اسلامی» و تحریمی ساخت داخل «از آینین نامه مصوب سال ۹۱ به قانون جدید که امسال تصویب شده، داشته است» این بخش از مددگاری امور عیا اختراعی، رئیس هیات مهندس انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران است که «وقایع این اجمن در تهییب اساسات جدید قانون حداکثر من تأثیر

همکاری ایران و سوریه در بخش نفت و منابع معدنی

در بخش نفت و متابع معدنی سوریه که در آسیا عیا با ایران سفار کرده بود، با حضور عزانی پاکستانی، مطیع مسدن و کشاورزی ایران-قطرانه مدعی بخش خصوصی این کشور برای تقویت نایابی‌های اقتصادی مشترک با طرفهای ایران خبر مادر اساس اتفاقات لو توانی‌های گسترده‌ای بین مقامات موکشور برای همکاری در حوزه استخراج و پالایش نفت و تاباوهای معدنی به اشتراک گشود.

عمرانی در بخش‌های آب، نفت، نیروگاه، راه، کشاورزی و معدن است و کالایی برای عرضه به بازار مصرفی ندارند و اقبال کارفرمایان انسان امید آنها است. پروردگاری کوچکتر در اولین قدم‌ها در تصرف اعضای ستصانی درآمد، اما در پروردگاری بزرگتر کار سخت شد و صنعتگران نتوانستند از ظرفیت‌های آنها بهره‌برداری کنند و ظرفشان خالی ماند. زمانی که آمریکا برنامه اترک گرد و با وقایع دیگر همزمان شد، ارز و اقتصاد ایران به شدت تحت تأثیر قرار گرفت و دولت و ملت در بهت فرو رفتند. تا این‌گه چند ماهی گذشت و غیرها فرونشست و تعقل بر شور غلبه یافت و راه‌های برون رفت پیدا شد. به تدریج طوفان ارز به ساحل آرامش رسید و سکان بلک مرکزی اسکان یافت و وزارت صمت به سمت داخل نگاهی عمیق‌تر گرد؛ همزمان امیدها هم بازگشته.

اکنون کارفرمایان و صنعتگران در کنار هم هستند و باید کارها را انجام دهند و چاره‌ای هم جز همکاری ندارند. پروردگاری مانند خط لنتقال نفت گوره جاسک به سازندگان داخلی و اکنون شد و به سازندگان صنایع داخلی از جمله پمپ‌سازان داخلی برای ساخت پمپ‌های غول پیکر آئی و نفتی چند مکاره‌ی اعتماد شد. این قدم‌های بزرگ هر چند دیر، اما لمید رابه اردوی صنعت و ستصاصیار می‌گردند. ساخت این تجهیزات نیازمند سرمایه‌گذاری‌های بلندمدت است که اعضای ستصاصیار از آن را ناجام داده است و بخشی را هم از منابع پروردگاری‌ها ناجام می‌شود تا باری بر دوش دولت نباشد. اما آنها در بیم آینده‌ای هستند که نکند باز هم اقبال به خارجی‌ها بر عرق جیشان فرود آید و دستشان بر تغییل فرومانند.

اکنون صنعتگران بهترین فرصت خدمت به ایران را دارند تا خارجی‌ها باز پیدا شان بر تغییل فرومانند. اینها در صنعت وارد و سهم بازار را آن خود کنند تا همه بدانند در روزهای سخت این مهندسان ایرانی بودند که ایران را تنها نگذاشتند و از فداکاری و خطر نترسیدند و ایران را برای افتخار نسل آینده مهیا کردند.

بارقه‌های امید در اردوی صنعت و ستصاصی

مهندسان ایرانی، مرد روزهای سخت



احمد جرای
مدیرعامل گروه یمیران

چهل سال پیش اسم آن خودکفایی بود، الن به قانون حداکثر تبدیل شده است؛ در این چهل سال در بحث خودکفایی، هر چه دست مردم بود، به خوبی انجام شد. اما هرچه در پروردگاری دولتی بود، نمره‌ای بهتر از متوسط کسب نکرد. بیست و سه سال پیش یعنی سال ۷۵ قانون حداکثر تصویب شد، اما هیچ کار اجرایی انجام نشد و بیست و سه سال بعد یعنی سال ۹۸ یک بار دیگر همین قانون اما بهتر از پیش تصویب شد.

اعضای ستصاصیاری هستند که جوانی رادر دانشگاه و بعد در مهندسی و صنعت گذرانند تا دانشجویی‌ها ایشان را صرف وطن و زندگی خود و دیگران کنند و آینده ایران بسازند تا آرامشی در دل مردم بکارند. محصولات اعضای ستصاصیار ایرانی



لواع پمپهای آبی و نفتی و - کشورمان نه تنها تا ۷۰ درصد از واردات این محصولات بی نیاز شده است، بلکه پتانسیل صادرات قوی نزدیک این محصولات وجود دارد.

طبق برآوردهای به عمل آمده بیش از ۶۰ درصد سازندگان صنعتی کشور در رشته تجهیزات صنعتی که عمدتاً تولید بر مبنای سفارش انجام می‌دهند، عضو انجمن ستصا هستند؛ به طوری که هم اکنون بیش از ۷۵ هزار نفر در بروی شاغل، نزدیک به ۵۵ هکتار مساحت تولیدی کارخانه در این مجموعه وجود دارد و نزدیک ۱۰ درصد GDP کشور را تأمین می‌کنند. روند رشد تعداد اعضای انجمن در سال‌های گذشته به شرح جدول زیر است:

سال	تعداد اعضا
۱۳۹۸	۱۳۹۰
۱۳۹۰	۱۳۸۷
۱۳۸۷	۱۳۸۴
۱۳۸۴	۱۳۸۲
۱۳۸۲	۱۳۷۸
۱۳۷۸	۱۹۴
۱۹۴	۱۶۰
۱۶۰	۱۲۱
۱۲۱	۱۰۶
۱۰۶	۷۸
۷۸	۲۸
۲۸	

ستصا ۲۰ ساله شد

جشنی برای سازندگان ۱۵ درصد GDP ایران



احمد دولatabadi
 مدیر انجمن ستصا

انجمن ستصا یک انجمن کشوری است و اعضای آن در کلیه استان‌های کشور پراکنده هستند.

ستاد رسانه‌ای فعالیت خود همواره رو به رشد بوده و هم اکنون تعداد اعضای آن به ۱۹۴ شرکت رسیده است، لازم به یادآوری است که مقررات و آینین نامه پذیرش عضویت شرایطی را عنوان کرده که عمدتاً اعضای توانمند و رو به توسعه باید در حوزه فعالیت خود بتوانند حائز شرایط شود؛ به همین دلیل، در بیست سال گذشته رشد

قارچ گونه در تعداد اعضای انجمن وجود نداشته است.

انجمن ستصا امسال در آستانه ۲۱ سالگی خود قرار دارد و به همت اعضای خود و تصمیم هیئت مدیره مراسم گرامیداشت ۲۰ سالگی انجمن برگزار می‌شود؛ این رویداد یکباره دیگر امکان ارتباط نزدیک به کلیه اعضای انجمن را فراهم می‌آورد تا از نزدیک با توانمندی‌های هم بیشتر آشنا شده و با حفظ رقابت سازنده از امکانات یکدیگر بهره گیرند. ستصا برنامه‌های متعددی را برای این رویداد پیش‌بینی و برنامه‌ریزی کرده است تا با حضور مقامات کشوری از برخی شرکت‌هایی که در موضوعات مختلف، حائز جایگاه برتر هستند، تقدیر کند. جزئیات بیشتر این برنامه به استحضار کلیه اعضا خواهد رسید.

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران در شهریور ماه ۱۳۷۸ به همت تعدادی از شرکت‌های سازنده تجهیزات صنعتی از بخش خصوصی و عمومی تأسیس شد و تحت شماره ۱۳۶ در اتاق بازرگانی صنایع معدن و کشاورزی ایران به ثبت رسید. در نیمه دوم دهه ۷۰ صنعت ساخت تجهیزات صنعتی به يك باعث نسبی رسیده بود و شرکت‌هایی مانند ماشین سازی اراک، ماشین سازی تبریز، صنایع آذربایجان، پمپابران نقش بر جسته‌ای را در صنعت پیدا کرده بودند. به نحوی که این شرکت‌ها در پروژه‌های عمرانی کشور به تدریج جایگزین شرکت‌های خارجی می‌شوند و این وضعیت مدیران و صاحبان این بخش از صنعت را بر آن داشت تا بنا به ضرورت تشکلی را تأسیس کنند تا بتوانند به صورت جمعی در راستای توسعه اقتصادی و کمرنگ شدن نقش گزینه‌های خارجی در پروژه‌های عمرانی فعالانه کوشش کند.

به واقع، در ۲ دهه گذشته صنعت ساخت تجهیزات صنعتی رشد قابل توجه و چشمگیری را داشته است، به طوری که هم اکنون در ساخت محصولاتی مانند دیگرها بخار، توربین، کمپرسور، مبدل‌های هوایی، پکیج‌های فرآیندی، تجهیزات انتقال، ماشین آلات راهسازی، انواع مخازن تحت فشار، راکتور، الکتروموتور، شیرآلات،



پنجمین زمینه‌دانشگاه تکنیزی اسلام کالا

۱۳ آبان ماه ۱۳۹۸

مرکز همایش‌های بین‌المللی جمهوری اسلامی ایران
(سالن اجلاس سران کشورهای اسلامی)

نشریات همکار کنفرانس:

- نشریه تحول ادواری
- نشریه توسعه کارآفرینی
- نشریه آنلاین پژوهشی مدیریت
- نشریه مطالعات مدیریت راهبردی
- نشریه بین‌المللی مدیریت حسابداری و اقتصاد

تاریخ‌های مهم:

- آخرین مهلت ارسال اصل مقالات: ۱۵ مهرماه ۱۳۹۸
- اعلام نتایج داوری اصل مقالات: ۵ آبان ماه ۱۳۹۸

انجمن مدیریت راهبردی ایران

دبیرخانه: تهران، پل کیشا، خیابان فرزان، قر. ۹، پلاک ۳۷، واحدا
تلفن: ۰۲۶۰۷۴۶۷ - ۰۵۵۰۷۴۶۷ - ۰۵۵۰۷۴۶۷ - فکس: ۰۵۵۰۷۴۶۷

برنامه‌های کنفرانس:

- زنده مطالعات تخصصی
- زانده سخنرانی‌های کلیدی داخلی و خارجی
- برگزاری کارگاه‌های تخصصی ویژه
- انتخاب و معرفی یادبود نوشتۀ مدیریت استراتژیک سال کشور
- انتخاب و معرفی یادبود نوشتۀ مدیریت استراتژیک سال کشور
- انتخاب و معرفی کتاب برتر انتاریف - ترجیحه مدیریت استراتژیک سال کشور
- انتخاب و معرفی پژوهشگران برتر کشور
- انتخاب و معرفی کسب و کارهای پیشرو در پیاده سازی استراتژی های اقتصاد مقاومتی، استقبال مولد و رشد اقتصادی و تولید سبز سال کشور
- اعطای شانس های مدیریت استراتژیک به مدیران و کسب و کارهای موافق
- انتخاب و معرفی استارت‌آپ های پیشرو سال کشور

محورهای کنفرانس:

- انستیتوی مازلمان‌های غیرانتفاعی (Non-profit)
مدیریت استراتژیک برای نفع مهندسی
ارتباطی مهندسی در مدیریت استراتژیک
- لواح کنسل در مدیریت استراتژیک
رویکردی و مدل‌های مدیریت استراتژیک
مدیریت استراتژیک سرمایه‌های عمومی (Public Funds)
مالحاظه استراتژیک در مدیریت روابط بین سازمانی
- لواح استراتژیک برای نهادی، کسب و کار
لواح استراتژیک برای نهادی (Cooperative strategy)
- تحلیل وضعیت (Situational analysis) در زبانه ریزی استراتژیک
سازمانیکاری شرکت برای تولید اثرباری‌های امنیتی
مالحاظه استراتژیک مدیریت تکنولوژی و اولوچی
رویکردی و مدل‌های مدیریت نظری استراتژیک
تحلیل های استراتژیک
استراتژیک های شبکه‌ای

بخش از حامیان معنوی کنفرانس:





شورای پول و اعتبار بهره مرکب را از تسهیلات معوق حذف کرد

وجه التزام هر کب از سود پس از سرسید، به علاوه ۶ درصد است، یعنی اگر تسهیلاتی باشد در مدت زمان ۲۴ ماه بپرداخت می شد، اما مشتری پس از گذشت ۴ سال آن پرداخت نکرده است، فقط برای دو سال آن مکلف است که سود بپردازد و برای دو سال بعد، فقط سود پس از سرسید را به علاوه شش درصد پرداخت خواهد کرد.

این کارشناس حقوق بلکی خاطرنشان کرد، بر اساس دستورالعمل جدید بلکی مرکزی، بلکه برای امہال و امها، ابتدا باید این وجه التزام شامل سود پس از سرسید به علاوه ۶ درصد را تعیین تکلیف کرده و آن را نقداً یا لفاظی مورد استفاده از این دستورالعمل که بلکه می خواهد در روش های امہال از آن استفاده کند، به هیچ وجه نباید وجه التزام تاخیر تادیه دین، مشمول سود و وجه التزام از سوی دیگر برای بپرداخت وجه التزام از سوی مشتریان، بلکه اجازه ندارند که بر روی تقسیط احتمالی که انجام می دهند، سود دریافت نمایند؛ چراکه در سیاری از پروندهای مطالبات معوق، وجه التزام از اصل و سود تسهیلات بیشتر می شود؛ به همین دلیل اکنون ممکن است که بلکه نمایابی به اقساط وجه التزام نباشد و مشتریان را ازام کنند تا به صورت نقدی این وجه التزام را بپردازند که رقم سنتکی برای مشتریان است لذا پیش بینی می شود که عمدۀ مشتریان نتوانند این مبالغ را پرداخت کنند این استدلالشگاه با اشاره به اینکه در کل این دستورالعمل به تعیین مشتریان است، گفت پرداخت نقدی تسهیلات را تعیین تکلیف نموده و به صورت نقدی با اقساط دریافت کند.

بر اساس دستورالعمل جدید بلکی تمامی بانکها از اینکه مطالب مشتریان را امہال کند، ابتداء باید وجه التزام های تعیینه شده روی تسهیلات را تعیین تکلیف نموده و به صورت نقدی با اقساط دریافت کند.

بر اساس دستورالعمل جدید بلکی مرکزی، بلکه برای امہال و امها، ابتدا باید این وجه التزام شامل سود پس از سرسید به علاوه ۶ درصد را تعیین تکلیف کرده و آن را نقداً یا لفاظی از مشتری دریافت نمایند و پس از سمت امہال برآورده، یعنی بلکه اجازه دریافت سود مجدد از این وجه التزام را ندارد.

وی درخصوص واکنش بلکه به این دستورالعمل گفت اخراجی وجود دارد که کانون هماهنگی بلکه مذاکراتی را با بلکه مرکزی شروع کرده تا اجرای این بخشانه را مورد تجدیدنظر قرار دهد؛ به این معنا که ممکن است یکسری اتفاقات درخصوص بحث ذخیره گیری از سوی بلکی مرکزی برای بلکه در نظر گرفته شود؛ اما در هر حال هر گونه عموم مردم فکر می کنند این رقم را به عنوان وجه التزام می بپردازند، در حالیکه این پول و اعتبار مصوب شود.



بهره مرکب با مصوبه شورای پول و اعتبار از تسهیلات معوق حذف شده و بر این اساس، بلکه حق دریافت سود از وجه التزام و امها معوق راندارند.

پس از مردادی، کارشناس حقوق بلکی از ابلاغ بحث‌نامه بلکی مرکزی در حخصوص عدم تفسیط وجه التزام از سوی بلکه خبر داد و گفت در گذشته به این دلیل که قانون عملیات بلکناری بدون ریاضت مورد بدهکاران بلکی مسکوت بود، برخی بلکه از این فرصت استفاده کرده و پس از سرسید تسهیلات بلکی، مدت افزایش بارپرداخت را برای مشتریان افزایش داده و در قبال این کار، سود بیشتری را از مشتریان دریافت می کردد؛ این در حالی است که این رفتار بلکه از مورد عقود مشارکتی درست است و می توان اگر موضوع مشارکت باقی باشد، مدت قرارداد را افزایش داده و سود بیشتری از تسهیلات گیرنده دریافت کرد، اما اگر عقود مبالغه ای منعقد شده باشد، این موضوع دارای لشکل شرعی و قانونی است.

وی افزود: مطابق با عقود طراحی شده، اگر یک کالا یکبار فروخته شده باشد، امکان این وجود ندارد که آن را مجدد مبالغه کرده و در قبال این کار، سود بیشتری از مشتری طلب کنیم؛ به همین دلیل هم شورای پول و اعتبار پس از دررسی های مداوم، مصوبه ای را صادر کرد تا این موضوع را سالمان دهد.

این کارشناس حقوق بلکی خاطرنشان کرد، بر این اساس، بلکی مرکزی در دستورالعملی که شهریورمه سال ۹۶ ابلاغ کرده، شوه جامع امہال مطالبات بلکی را به تمامی بلکه ابلاغ کرده است که بر اساس آن بلکه اجازه ندارند که وجه التزام را تقسیط کرده و مجدد از آن سود مطالبه نمایند. وی گفت در این زمینه، فارغ از نکات مهمی که در داخل دستورالعمل بلکی مرکزی در حخصوص امہال مطالبات بلکی وجود دارد و شیوه های امہال و نحوه آن را به بلکه تکلیف می کند، در بحث‌نامه جدید تأکید شده که اعمال سابقه در حخصوص وجه التزام از سوی بلکه کار گذشتند شده و شیوه واحدی در شبکه بلکی

برگزاری مراسم معاویه رئیس مرکز ساخت داخل، ماشین سازی و تجهیزات

سید محمد مهدی هادوی رئیس مرکز ساخت داخل و ماشین سازی شد

گذشته ایجاد شده بود.
سرپرست معاویت امور صنایع
بیان کرد: ما باید چند شرکت
کنسرسیومی در حوزه زنجیره ارزش
کارخانه‌سازی داشته باشیم که آنها
توالید، زنجیره ساخت تجهیزات و
ماشین سازی را به صورت هم افرا
دبیل گرده و زنجیره کارخانه‌سازی را
با تکمیل کلیه فرآیندها کامل کنند.
وی تأکید کرد: زنجیره ارزش
کارخانه‌سازی یکی از منابعی است
که باید مرکز ساخت داخل، ماشین
سازی و تجهیزات به آن توجه
پوشی کند.



سرپرست معاویت امور صنایع وزارت
صنعت، معدن و تجارت در بخش
دیگری از صحبت‌هایش، گفت:
ایران جزو رتبه‌های نخست فارغ
التحصیلان رشته فنی و مهندسی در
دنیا است. بنابراین، هزینت در طراحی
و مهندسی به وسیله فارغ التحصیلان
پتانسیل برای این حوزه محظوظ
می‌شود.

صادقی نیارکی بانقدیر از خدمات
و تلاش‌های دکتر شریوی مدیر کل
سابق دفتر ماشین سازی و تجهیزات
وزارت صمت، اشاره‌ای به دستاوردهای
دوران مدیریتی وی داشت.
سید محمد مهدی هادوی که سابقه
طولانی در حوزه ساخت داخل و
مدیریت بخش‌های صنعتی را در
کارنامه دارد، طی حکمی از سوی
وزیر صمت، معدن و تجارت به
عنوان رئیس مرکز ساخت داخل و
ماشین سازی و تجهیزات منصوب
شد.



حداکثر توان تولید داخل و حمایت از
کالاهای ایرانی گفت اگر این قانون
به طور اثربخشی پیاده سازی شود
ساخت داخل معنا و مفهوم واقعی
خود را پیدا می‌کند و تجمیع تقاضا
اتفاق می‌افتد و براساس تجمعی تقاضا
توجه فنی و اقتصادی برای بسیاری از
رشته‌های ساخت داخل ایجاد
می‌شود.

سرپرست معاویت امور صنایع وزارت
صنعت، معدن و تجارت و معاویه رئیس
اجرای این قانون طبق ابلاغیه وزیر
صنعت به این مرکز تفویض شده
است و به نظر می‌رسد که در
شرایط کوئنی بسیاری از کالاهای
ویژه در حوزه ماشین سازی و تجهیزات
تجویه ساخت داخل حاکمیت را
نیارکی سرپرست معاویت امور
مديران کل دفاتر تخصصی معاویت امور
اصابع، برگزار شد براساس حکم رضا
رحمانی وزیر صنعت، معدن و تجارت
«سید محمد مهدی هادوی» به سمت
رئیس مرکز ساخت داخل و ماشین
سازی و تجهیزات منصوب شد.
در این مراسم، صادق نیارکی با
شاره به ضرورت توسعه و تعمیق
ساخت داخل تصریح کرد به دلیل
اهمیت و سهمی که توسعه ساخت
داخل در اشتغالزایی و صرفه جویی
ارزی می‌تواند نسبت کشور کند، این
بخش به مرکز ساخت داخل ارتقا
یافته است.
او در ادامه با شاره به اجرای قانون

لغو اخذ گواهی مالیاتی برای صدور ضمانت نامه های بانکی



احد گواهی تبصره بک ماده ۱۸۶ قانون مالیات‌های مستقیم برای صدور و تمدید خدمت نامه‌های بانکی لغو شد.

محمدعلی دفقار دهنوی معاون امور اقتصادی وزیر امور اقتصادی و دارایی در نامه‌ای به امیدعلی پارسا ریس سازمان امور مالیاتی نوشت: مطابق دستور جلسه دوم هشتاد و نهمین نشست شورای گفتگوی دولت و بخش خصوصی، مورخ ۱۸ مهرماه ۱۳۹۸ درخواست «لغو اخذ گواهی تصره بر یک ماده ۱۸۶ قانون مالیات‌های مستقیم برای صدور و تمدید ضمانتنامه‌ها» مورد بحث و تبادل نظر قرار گرفته است.

در این نامه آمده است: نظر به موافقت آن سازمان
و بیز بلک مرکزی با موضوع لزوم اصلاح ماده
یک دستورالعمل اجرایی تبصره یک ماده ۱۸۶ قانون
مالیات‌های مستقیم، مطابق سوابق پیوست، خواهشمند
است دستور فرمایید اصلاح دستورالعمل مذکور در
جهت محدود کردن آن صرفایه وام‌های بانکی حسب
حکم قانون، با قيد فوریت در دستور کار قرار گیرد و
نتایج به نحو مقتضی تا تاریخ ۳۰ مهرماه ۱۳۹۸ به
این معاونت معنگی شود.

شرایط تمدید بدهی واحدهای تولیدی در مصوبه ستاد تسهیل

ستاد تجهیل و رفع موانع تولید در تاریخ ترین
محصوله جدید، شرایطی برای تمدید بدھی
واحدهای تولیدی مشخص کرد که کمک
می‌گرد این بدھی‌ها از سرفصل غیر جاری
خارج و تقسیط شود.

مخصوصات هشتاد و پنجمین جلسه ستاد تمهیل
و رفع موانع تولید اعلام شد که براین اساس
واحدهای توپلیزی دارای بدنه معوق در سال
۹۸
با پرداخت تنها ۵ درصد از اصل و سود بدنه
بعنوان پیش پرداخت، از برفصل غیر جاری
خارج شده و بدنه آنها پس از یک سال تنفس،

در اساس این مصوبه، محرومیت‌های بدھکاران غیر جاری از جمله عدم دریافت خدمات بانکی مشتمل اب. اف. اد. نخواهد شد



ثبت رکوردی دیگر در کارنامه ماشین سازی اراک

بر ج نقطری شرکت پتروشیمی مروارید با طول هفتاد متر، قطر سه متر و وزنی حدود صد و هشتاد تن در مدت کمتر از سه ماه در ماشین سازی اراک ساخته شد برج نقطری T-403A با نام فرایندی C2 Slitter که وظیفه تفکیک و جدایش اتیلن از گاز اتان را بر عهده دارد با وزن تقریبی حدود ۱۹۵ تن، به قطر ۳ متر، ارتفاع ۷ متر و از جنس فولاد آلیاژی سیار خاص در مدت زمانی کمتر از ۸ ماه طراحی، تأمین ماد و ساخته شده است این تجهیز در طرح افزایش ظرفیت واحد اتیلن شرکت پتروشیمی مروارید واقع در منطقه ویره اقتصادی ارزی پارس (علویه)، نصب و مورد بهره برداری قرار خواهد گرفت به دلیل شرایط بسیار خاص و فضای محدود ساخت پتروشیمی مروارید جهت جانمایی و استقرار فزیکی این تجهیز در میان آتشوهی از تجهیزات تحت سرویس قبلی، فاز طراحی مکانیکال و پایه بیگانه این تجهیز تقریباً ۷ ماه به طول نیام شده است. نمونه قبلی این تجهیز که تقریباً از ۱۰ سال پیش در حال بهره برداری در مجتمع پتروشیمی مروارید است، به صورت کامل و یکباره از کشورهای اروپایی خریداری شده است. این در حالی است که با رویدادهای جدید شرکت ماشین سازی اراک و محاب کردن کارفرمایی به ضرورت تهیه مولاد خام از داخل کشور، مواد اصلی بدنه تجهیز جدید تمام از شرکت فولاد آذین خوزستان خریداری و تأمین شده است. سایر اقلام مورد نیاز هم کلا از بازار داخل و بدون خروج کمترین مبلغ ارزی از کشور فراهم شده است. فولاد ۲ CL.537-۲ دارای ارتفاع ۲۲ Barg را خواهد داشت. در فاز ساخت این تجهیز که عملیات از دیبهشت ۱۳۹۸ شروع شده و با توجه و مراقبت کامل قراردادی نسبت به تعهدات و سررسید زمانی پیش رفته است. رکورد افتخار آمیز دیگری در کارنامه درخشنان شرکت ماشین سازی اراک ثبت و در مدت زمانی کمتر از ۳ ماه و کوتاهتر از زمان قراردادی، به کارفرمای تهییل شده است این برج نقطری که رکورد طولانی ترین محموله یکباره تاریخ حمل و نقل فوق سگین جاهاي کشور را به خود اختصاص خواهد داد، سی ام شهریور ماه سال بود و هشت شرکت مادر تخصصی و دلش بدنیان ماشین سازی اراک را به مقصد مجتمع پتروشیمی مروارید واقع در نلاش گران و صنعتگران ماشین سازی اراک رکورد دیگری در سایه درخشنان این شرکت ثبت شد.

از ستاصا
چه خبر؟

با حضور وزیر نفت و مدیر عامل شرکت ملی نفت ایران، امضا شد

اجرای طرح راهبردی انتقال نفت خام به همت سه عضو «ستча»

استان بوشهر به منطقه جاسک در ساحل دریاچه عمان قائم می‌شود و جاسک به عنوان دومین پایانه صادراتی نفت خام کشور، اهمیت راهبردی می‌باید پیش‌بینی می‌شود این طرح تا پایان سال ۱۴۹۹ آماده بپردازی شود.

با اجرای کامل این طرح ضمن انتقال روزانه یک میلیون بشکه نفت خام از میدان‌های جنوب غربی کشور به سواحل جنوب شرقی و ذخیره‌سازی و صادرات نفت خام از طریق پایانه جدید جاسک، زمینه‌های اشتغال گسترده در استان‌های بوشهر، فارس و هرمزگان ایجاد شده و بازلر کار مناسبی برای صنایع مختلف نظیر قولاد، پمپ‌سازی، لوله‌سازی، پیمانکاران نفت و گاز و دیگر سازندگان تجهیزات داخلی به وجود می‌آید.

وزیر نفت در آینین امضای قرارداد ساخت الکتروپیمپ‌های طرح انتقال نفت گوره- جاسک

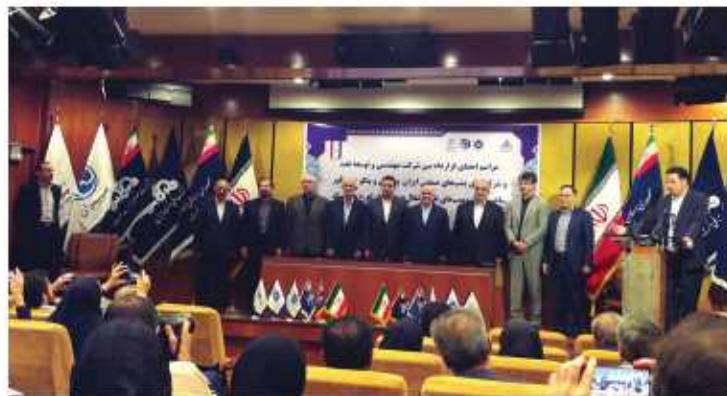
از ساخت داخل حمایت می‌کنم

وزیر نفت گفت از ساخت داخل حمایت می‌کنم و رویدادهای مانند امضا قرارداد ساخت الکتروپیمپ‌های طرح انتقال نفت گوره- جاسک، بهانه‌ای برای معروفی بر تامه و وزارت نفت برای ساخت داخل و توجه به اهمیت طرح‌های توسعه‌ای در جاسک و مکران است.

بین زنگه، در آینین امضای قرارداد ساخت الکتروپیمپ‌های طرح انتقال نفت گوره- جاسک، با اشاره به اینکه امروز روز اذربایجان و به نوعی روز تبریز است، افزود: صنعتگر و سرمایه‌دار تبریزی را باید وارد صنعت کرد و امروز آنها به صنعت پمپ

که قطب آن در تبریز است، وارد شهادتند.

وی بایان اینکه نفت فعال باشد، صنعتگران اقتصاد است خواهد بود، اضافه کرد: نفت پیش‌ران اقتصاد است و تنها منسوب تامین ارز مورد نیاز کشور نیست. یکی از اهداف اصلی در امضای این نوع قراردادها در سال روتق تولید، افزون بر حمایت از سازندگان داخلی زنده کردن امید در دل مردم است و ما می‌توانیم زنگنه املمه داد و موافقتنامه برای ساخت پالایشگاه در مکران داده شده و بقیه صنایع مانند ساخت پتروشیمی تبریز در بر تامه است تا چهاره آن منطقه عوض شود. یکی از مهمترین تجهیزاتی که در صنعت نفت مورد نیاز است ماشین‌های دوار است و ما پیشترین واردات را در این بخش دریم، بعطور حتم در این شرایط با جدیت بیشتری ساخت داخل و ساخت ۱۰



میلیون بورو ارز اشاره کرد و گفت: این امر نشان می‌دهد که خط حمایت و تولید نفت توقف ناپذیر است و باور و بقین به تولید داخل در صنعت نفت وجود دارد. طرح ملی و راهبردی انتقال نفت خام به پایانه جاسک شامل احداث یک خط لوله ۴۲ اینچ به طول تقریبی ۱۰۰ کیلومتر، پنج تلخه‌خانه در مسیر آن، ۲۰ مخزن ۵۰۰ هزار بشکه‌ای به ظرفیت کل ۱ میلیون بشکه و تهاباً احداث تأسیسات دریایی برای صادرات نفت خام است که این سه قرارداد بخشی از قراردادهای این طرح ملی محاسبه می‌شود. سال گذشته تیز شرکت مهندسی و توسعه نفت قرارداد دیگری از این طرح را با عنوان ساخت مخازن ذخیره‌سازی نفت خام و تأسیسات جانبی آن در بندر جاسک با ظرفیت ۱ میلیون بشکه و در قالب روش ساخت، بپردازی و اکنثای (BOT) با شرکت‌های ایرانی پژوهامید آسیا و گروه مدیریت سرمایه‌گذاری امید امضا کرد خط لوله انتقال نفت به پایانه جاسک از منطقه گوره، شیهستان گناوه واقع در استان بوشهر اغاز و پس از عبور از استان‌های بوشهر، فارس و هرمزگان به پایانه جاسک وصل می‌شود. بر اساس این گزارش، احداث خط لوله گوره- جاسک و پایانه صادراتی نفت خام در بندر جاسک، از طرح‌های اولویت دار شرکت ملی نفت ایران است که با استفاده حداکثری از توان پیمانکاران و سازندگان داخلی در دست اجرا قرار دارد. این طرح مشتمل بر بخش‌های ساخت حدود هزار کیلومتر خط لوله ۴۲ اینچ پنج ایستگاه پمپاژ، تجهیزات اندازه‌گیری و پایش احداث مخازن ذخیره‌سازی و ساخت اسکله صادراتی است و با اجرای آن، امکان انتقال روزانه یک میلیون بشکه نفت خام از پایانه نفتی گوره در

قراردادهای ساخت و خدمات بپردازی ۵ دستگاه الکتروپیمپ طرح ملی و راهبردی انتقال نفت خام به پایانه جاسک میان شرکت مهندسی و توسعه نفت و شرکت ملی پمپهای صنعتی ایران، پمپیران و پنکو، دو شنبه ۸ مهرماه با حضور وزیر نفت و مدیر عامل شرکت ملی نفت ایران در سالن شهید بهشتی وزارت نفت امضا شد. این قراردادها با شرکت پمپهای صنعتی ایران با هدف ساخت و خدمات پشتیبانی ۲ دستگاه الکتروپیمپ به ارزش تقریبی ۱۹ میلیون یورو، ۲۰ دستگاه شرکت پمپیران به ارزش تقریبی ۱۹ میلیون یورو و ۱ دستگاه الکتروپیمپ با شرکت پنکو به ارزش ۱ میلیون یورو متعقد شد. وزیر نفت در سخنرانی خود در این مراسم به جایگاه نفت در اقتصاد کشور اشاره کرد و گفت: نفت ته فقط با فروش نفت بلکه با به کارگیری صنایع دیگر، موتور محرك اقتصاد کشور است و آنچه که برای من اهمیت دارد، این است که ملیت در دلایل مردم زنده باشد و زنگنه بپردازی و دریافت خدمات پشتیبانی ۵ ساله پمپ‌سازان در طرح را از مزیت‌های این قرارداد داشت و گفت: اینکه سازنده خودش بپرداز و تعمیرات و بپرداز، کیفیت و سرعت کار را بالا می‌برد. مسعود گریاسیان مدیر عامل شرکت ملی نفت ایران ضمن بیان این مطلب که به همه قراردادهای شرکت ملی نفت ایران ضمیمه‌ای مبنی بر به کارگیری سازندگان داخلی پیوست می‌شود، گفت: این گونه مراسم فرصت مناسبی است تا وزارت نفت بتولید میزان استفاده از توانمندی داخلی را در صنعت نفت تثابت نماید وی در ادامه به ویزگی‌های خاص این طرح راهبردی از جمله جلوگیری از خروج ۲۰

پمپ در دنیا را بیش از ۲ میلیارد دلار عنوان کرده و افزود زمانی بود که شرکت‌های خارجی برای گرفتن سفارش تولید پمپ در ایران با هم رقابت داشتند، طوری که به بازار پمپ ایران می‌گفتند «تپه طلا» و در مقابل، شرکت‌های سازنده ایرانی مجالی برای عرضه تدارکتند، اما این‌ها انتقال نفت خام می‌باشند نفتی بازی شعاعی و پهنه‌برداری نفت خیز جنوب و بویارزید پمپ‌های تاشار ۱۵ بار و انواع پمپ‌های فرآیندی و انش زمانی که روتی به افتخاد کشور برمهی گردد، پیشتر شود.

وی ادامه داد: شرکت تولید پمپ‌های بزرگ و توربین آبی که در کشور معلم به تام پتکو شناخته می‌شود، یکی از زیرمجموعه‌های گروه صنعتی سیدید است. فعالیت پتکو از زمان تأسیس تاکنون بیانگر این حقیقت است که افزایش کیفیت و نوع محصولات شامل انواع توربین‌های آبی و پمپ‌های گریز از مرکز با هدف توسعه صنایع نفت، گاز، آب، پتروشیمی، سیمان، قولاد و سرمه‌عامل اقدامات این شرکت فراز ناره و در این مسیر متخصصان و فعالان این واحد تولیدی تمام تولن خود را به کار بسته‌اند تا شرکت‌های بزرگی چون شرکت ملی نفت ایران، شرکت ملی صنایع شیمیایی و... برای تأمین خواسته‌های خود تیار به واردات از خارج کشور تداشته باشند.

تجربی اضافه کرد: پتکو در زمینه فعالیت‌های متعدد خود تأثیرگذار شده است و توان انتقال تکنولوژی از شرکت‌ها و موسسات معتبر بین‌المللی، موفق به خرید داشن فنی ساخت پمپ‌های فرآیندی، آبی و آتش‌شناختی مطابق استانداردهای NFPA, ISO, API شد، این و از دیگر شرکت‌های معتبر اروپایی، خرید داشن فنی ساخت توربین‌های آبی با ظرفیت کوچک و متوسط، عقد تعاون تامه‌ها و موافقت نامه‌های همکاری با شرکت‌های معتبر بین‌المللی اروپای غربی به ویژه جهت پمپ‌های فرآیندی، پویار فید پمپ‌های پمپ‌های با ظرفیت بالا تا ۲ هزار متر مکعب بر ساعت انجام شده است. همچنین در این واحد تولیدی پروژه‌های زیادی بر پایه انتقال داشن فنی به روش مهندسی معکوس انجام و در حال اجراست و اگر این لفکان فرآهم شود که پمپ‌هایی که در داخل وجوده دارند و پیش از این خریداری شده‌اند، در اختیار ما فرا گیرند می‌توانیم با مهندسی معکوس، ساخت آنها را بومی سازی کنیم و در شرایطی که واردات از خارج دشوار شده است، صنایع داخلی را از این امر بی‌تیار کنیم.

طراجی پمپ‌های گریز مرکز، تجهیزات تولید، بازارسی و از ماستگاه‌های اکردنیه عملکرد قطعات و محصول تا ۱۰ مگاوات را داشته و توانسته است بسیاری از پمپ‌های مورد تیار کشور را به عنوان اولین سازنده ایرانی تحويل مشتریان تایید. همچنان هیهات اضافه گرد: سابقه پمپ‌ران در ساخت پمپ‌های انتقال نفت خام می‌باشد نفتی بازی شعاعی و پهنه‌برداری نفت خیز جنوب و بویارزید پمپ‌های تاشار ۱۵ بار و انواع پمپ‌های فرآیندی و انش زمانی که روتی به افتخاد کشور برمهی گردد، پیشتر شود.

مدیر عامل شرکت پمپiran: **NFPA API** تجربه خوبی را در اختیار شرکت برای انجام فرآوردهای گوره جاسک و ایستگاه‌های آن قرارداده است و پمپiran برای افزایش در چه بیشتر پیشتر توکن ساخت داخل از این جایگاه ممتاز است و توحاجن بهره خواهد برد.

مدیر عامل شرکت پمپ‌های صنعتی ایران مطرح کرد:

اعتماد صنعت نفت به توان مهندسان داخلی مدیر عامل شرکت پمپ‌های صنعتی ایران در مراسم امضای قرارداد ساخت و تامین ۵۰ کیلومتریم مورد تیاز طرح ملی انتقال نفت خام گوره به جاسک بین شرکت مهندسی و توسعه نفت و شرکت‌های پمپ‌های صنعتی ایران، پتکو و پمپiran به ارزش تقریبی ۴۸ میلیون یورو و (در مجموع)، گفت: امضای قراردادهای تامین الکتروپمپ‌های مورد تیاز طرح انتقال نفت خام گوره به جاسک می‌باشد. محمد حسین هیهات اظهار کرد: قرارداد ساخت الکتروپمپ‌های طرح ملی و راهبردی انتقال نفت خام از گوره (استان بوشهر) به پایانه جاسک (استان هرمزگان) بین شرکت مهندسی و توسعه نفت و شرکت صنایع پمپiran امضاء شد.

پمپiran به ارزش تقریبی ۱۰ میلیون یورو با هدف تامین، ساخت و خدمات پشتیبانی ۲۰ دستگاه الکتروپمپ اصلی انتقال نفت خام BB3 و تجهیزات جاتی ایستگاه‌های شماره ۱ و ۵ از مجموع ۵۰ دستگاه موردنیاز پروژه می‌باشد. این قرارداد بخشی از قراردادهای طرح انتقال نفت خام از گوره به جاسک است.

وی افزود: این طرح شامل ساخت و احداث یک خط لوله ۴۲ اینچ به طول تقریبی ۱۰۰۰ کیلومتر، پنج تلمنه خانه در مسیر آن، ۲۰ مخزن ۵ هزار بشکه‌ای به ظرفیت کل ۱۰ میلیون بشکه و تاسیسات دریابی برای صادرات نفت خام است. پیش‌بینی می‌شود این طرح تا پایان سال ۱۳۹۹ آماده بپردازی شود.

مدیر عامل شرکت پمپiran گفت: اجرای کامل این طرح ضمن امکان انتقال روزانه یک میلیون بشکه نفت خام از میدان‌های جنوب غربی کشور به سواحل جنوب شرقی و ذخیره‌سازی و صادرات نفت خام از طریق پایانه جدید جاسک، زمینه‌های انتقال گزده در استان‌های بوشهر، فارس و هرمزگان ایجاد شده و بازار کار مناسبی برای صنایع مختلف همچون فولاد، پمپ سازی، لوله سازی، پیمانکاران نفت، گاز و سایر سازنده‌گان تجهیزات داخلی به وجود می‌آید در حال حاضر شرکت داشن بنیان پمپiran با بومی سازی

فلاخم کالایی صنعت نفت را پیگیری خواهیم کرد به گفته وزیر نفت، پارک فناوری گام بزرگی برای توسعه و حمایت از فناوری است و امیدوارم در مسیر ساخت داخل حرکت کنیم. اینجا آدمدیم تا بگوییم از ساخت داخل حمایت می‌کنیم. همچنین این رویداد بهانه‌ای برای معرفی برترانه و وزارت نفت برای ساخت داخل و توجه به اهمیت طرح‌های توسعه‌ای در جاسک و مکران است.

مدیر عامل شرکت پمپiran:

طراجی پمپ‌های قرارداد آغاز شده است مدیر عامل شرکت پمپiran گفت: این شرکت با حدود ۵ سال سابقه، مراحل مختلف صنعت از قرارداده است و پمپiran برای افزایش در چه بیشتر پیشتر توکن ساخت داخل از این جایگاه ممتاز است و اجرای این قرارداد موجب احتلالی در چه بیشتر این صنعت خواهد شد. براساس سیاست‌های وزارت نفت و شرکت ملی نفت ایران در چارچوب رونق تولید داخلی و تقویت سازنده‌گان تجهیزات ایرانی، قرارداد ساخت الکتروپمپ‌های طرح ملی و راهبردی انتقال نفت خام از گوره (استان بوشهر) به پایانه جاسک (استان هرمزگان) بین شرکت مهندسی و توسعه نفت و شرکت صنایع پمپiran امضاء شد. محمد حسین هیهات اظهار کرد: قرارداد ساخت الکتروپمپ‌های طرح ملی از مجموع ۵۰ دستگاه الکتروپمپ اصلی انتقال نفت خام BB3 و تجهیزات جاتی ایستگاه‌های شماره ۱ و ۵ از مجموع ۵۰ دستگاه موردنیاز پروژه می‌باشد. این قرارداد بخشی از قراردادهای طرح انتقال نفت خام از گوره به جاسک است.

وی افزود: این طرح شامل ساخت و احداث یک خط لوله ۴۲ اینچ به طول تقریبی ۱۰۰۰ کیلومتر، پنج تلمنه خانه در مسیر آن، ۲۰ مخزن ۵ هزار بشکه‌ای به ظرفیت کل ۱۰ میلیون بشکه و تاسیسات دریابی برای صادرات نفت خام است. پیش‌بینی می‌شود این طرح تا پایان سال ۱۳۹۹ آماده بپردازی شود.

مدیر عامل شرکت پمپiran گفت: اجرای کامل این طرح ضمن امکان انتقال روزانه یک میلیون بشکه نفت خام از میدان‌های جنوب غربی کشور به سواحل جنوب شرقی و ذخیره‌سازی و صادرات نفت خام از طریق پایانه جدید جاسک، زمینه‌های انتقال گزده در استان‌های بوشهر، فارس و هرمزگان ایجاد شده و بازار کار مناسبی برای صنایع مختلف همچون فولاد، پمپ سازی، لوله سازی، پیمانکاران نفت، گاز و سایر سازنده‌گان تجهیزات داخلی به وجود می‌آید در حال حاضر شرکت داشن بنیان پمپiran با بومی سازی

مدیر عامل پتکو:

تعداد پمپ‌سازان داخلی برای کشور کم است مسعود باقر تجربی، هم با قدردانی از اعتماد وزارت نفت به سازنده‌گان داخلی و ایران امیدواری برای انجام کار به توحاجن، گفت: تجارت سالانه



با مشارکت سنتسا انجام می‌شود

تدوین دوباره سند استراتژی ساخت تجهیزات صنعتی با تمرکز بر اجرا

اجرا و انتقاداتی که بر آن وارد بود، عاقبتی بهتر از سند پیشین نداشت و باگانی شد. پس از این فراز و نشیب، تدوین این سند به دلیل اهمیت و ضرورت، برای سومین بار آغاز شد و پس از رونمایی و چاپ نسخه اول (با تعداد محدود) قرارداد مطالعه این سند با دانشگاه مدیریت و اقتصاد دانشگاه صنعتی شریف متعدد و نتایج آن در دوم رسید.

در ویرایش آخر، استراتژی توسعه صنعتی علاوه بر بررسی وضعیت موجود به بیان چشم‌انداز توسعه صنعتی کشور "منتشر شد". این سند با ماهیت چشم‌انداز ۲۰ ساله، سیاست‌های کلی قانون برنامه مصوب مقام معظم رهبری و برنامه چهارم و پیش‌بینی‌های برنامه پنجم، ششم و هفتم توسعه «سند راهبردی توسعه صنعتی کشور» تافق سال ۱۴۰۴ نام گرفت.

اما به دلیل آنکه فاقد قدرت تعیین مسیر بود، باگانی شد.

در دولت نهم و دهم، تدوین استراتژی توسعه صنعتی که نام آن به «برنامه راهبردی صنعت، معدن و تجارت» تغییر داده شده بود، مجدد در دستور کار وزارت خانه قرار گرفت و پس از سال‌ها، در مراسمی از آن تحت عنوان «برنامه راهبردی صنعت، معدن و تجارت» رونمایی شد که با توجه به عدم قابلیت خواهند کرد.

رویداد
E V E N T



گردهمایی صنعت پتروشیمی و صنایع تکمیلی پتروشیمی بازدید کردند ۱۲ هیات از کشورهای عراق (۳ هیات)، افغانستان، ترکیه، آذربایجان، پاکستان، وین، ارمنستان، کنیا، هند و چین و تجار افغانی نیز از کشورهای ایتالیا، اوکراین، چین، رومانی، روسیه، سوریه، لبنان، افغانستان، قرقیزستان، ازبکستان، ارمنستان، عراق، تاجیکستان و ترکیه در این نمایشگاه حاضر شدند.

در حاشیه سیزدهمین نمایشگاه ایران پلاست مذاکرات و نشستهای رودرود میان فعالان صنایع پتروشیمی ایران و دیگر کشورها انجام و ۲۵ همایش و نشست تخصصی جلیلی با حضور اعجمان‌ها اتحادیه‌ها و شرکت‌های داخلی و خارجی فعال در صنعت پلاستیک در حاشیه این نمایشگاه برگزار شد.

از جمله ویزگی‌های نمایشگاه امسال می‌توان به حضور ۳۶ شرکت دانش‌بنیان و ۳ شرکت شتاب دهنده اشاره کرد. در مجموع چهار روز برگزاری نمایشگاه ایران پلاست، فرصت طلایی برای صادرکنندگان محصولات صنایع تکمیلی پتروشیمی بود تا با استفاده از شرایط موجود اقتصادی با توسعة و کشف و بارهای جدید صادراتی عملاً زمینه را برای کافش و استگی به درآمدهای صادرات نفتی فراهم کنند. سیزدهمین دوره نمایشگاه بین‌المللی نمایشگاه‌های بین‌المللی شهریورماه تا سوم مهرماه ۹۸ در محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران در چهار گروه مواد اولیه، کالاهای ساخته و نیمه ساخته شده، ماشین آلات و تجهیزات و خدمات برگزار شد و شرکت‌های «گروه صنعتی هواپیار» و «البداع کنندگان پدیده» از اعضای ستاد این نمایشگاه حضور داشتند.

سیزدهمین نمایشگاه ایران پلاست برگزار شد

رونق کسب و کار جهانی صنعت پلاستیک

سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی ایران پلاست با شعار «رونق کسب و کار جهانی صنعت پلاستیک» با حضور «بیژن زنگنه» وزیر نفت، «رضا رحمانی» وزیر صنعت، معدن و تجارت، «بهزاد محمدی» مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی و جمعی از مدیران ارشد صنعت پتروشیمی و فعالان این صنعت در محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران افتتاح شد.

در این دوره از نمایشگاه، ۵۷ شرکت داخلی و ۳۵ شرکت خارجی از کشورهای چین، هند، ایتالیا، ترکیه و روسیه حضور دارند. امسال ۱۲ هیات اقتصادی از ۱۰ کشور دعوت شد تا از نمایشگاه بازدید کنند. همچنین ۱۴ کشور مستقل از این نمایشگاه به عنوان بزرگ‌ترین





نمایشگاه‌های بین‌المللی جمهوری اسلامی ایران در مراسم افتتاحیه سومین نمایشگاه تخصصی و بین‌المللی جایگاه‌های ساخت و صنایع واپسیه به اهمیت این صنعت اشاره کرد و گفت: ۷ هزار جایگاه ساخت در کشور داریم که ۳۴۰۰ جایگاه بتنی و باقی جایگاه‌های دوگله و سی ان جی است که البته نسبت به استانداردهای جهانی تعداد جایگاه هایمان خیلی کم است. وی با اشاره به نقش برگزاری نمایشگاه های تخصصی در ارائه آخرین دستاوردهای این حوزه و به روز شدن استاندارد جایگاه‌های ساخت گفت: روزانه رقمی بین ۱۰۰ تا ۱۲۰ میلیون لیتر فراورده از طریق جایگاه های ساخت در سطح کشور توزیع می‌شود که گردش مالی و میزان استغالت‌زایی آن رانمی توان نادیده گرفت.

وی تصریح کرد: در کنار این موضوع بکی از مشکلات جایگامداران تغییر بالا و کیفیت پایین ساخت است که قطعاً استفاده از تکنولوژی‌های به روز که معمولاً در نمایشگاه‌ها ارائه می‌شود، با تکیه بر توان داخلی می‌تواند در برطرف کردن این مشکلات مؤثر باشد. حسین زاده، زنجیره‌ای شدن جایگاه‌های ساخت را برای کاهش هزینه‌هایی همچون زمین و هزینه‌های جابجایی بسیار مؤثر دانست و اظهار امیدواری کرد: با برگزاری نمایشگاه‌های تخصصی مانند جایگاه‌های ساخت تکنولوژی برتر در خدمت این صنف و در نهایت مصرف‌کننده قرار گیرد.

سومین نمایشگاه تخصصی و بین‌المللی جایگاه‌های ساخت و صنایع واپسیه از ۳۱ شهریور تا سوم مهر در نمایشگاه بین‌المللی تهران برای ارائه آخرین دستاوردهای این حوزه برپا شد.

با حضور وزیر نفت و مدیرعامل شرکت
ملی پالایش و پخش، آغاز پیه‌گار گرد

سومین نمایشگاه تخصصی جایگاه ساخت و صنایع واپسیه

سومین نمایشگاه بین‌المللی تخصصی جایگاه‌های ساخت و صنایع واپسیه روز یکشنبه ۳۱ شهریور ماه ۱۳۹۸ در سالن ۲۷ محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران با حضور وزیر نفت و مدیرعامل شرکت ملی پالایش و پخش فراورده‌های نفتی آغاز به کار گرد. بنابراین گزارش بهمن حسین زاده، مدیرعامل شرکت





کنفرانس بین‌المللی توسعه خدمات فنی مهندسی ایران

کنفرانس بین‌المللی توسعه خدمات فنی مهندسی ایران،
توسط دفتر توسعه خدمات دانش بنیان سازمان توسعه
تجارت ایران روز چهارشنبه بیست و هفتم شهریورماه ۹۸،
در سالن هروارید تعاویشگاه بین‌المللی تهران برگزار شد.
در این کنفرانس چندین شرکت فعال در بخش خدمات
مهندسي از جمله شرکت‌های کیوسون، توسعه ساختهای
تدبر، پورنام، جامعه مهندسان مشاور ایران و چند شرکت
خصوصی دیگر حضور داشته و با توجه به اینکه بیش از
نیمی از صنایع‌های ساختهای خانگی بود، نشان می‌داد که
استقبال چندانی از این همایش انجام نشده که این امر با
واکنش برجی از سخنرانان جلسه هم مواجه شد.

و ثالثاً طرف خارجی تضمین باز پرداخت مناسب از این دهد که در سال گذشته حدود میلیارد دلار تسهیلات از این نوع، به صادرکنندگان خدمات مهندسی پرداخت شده است.

یوسف نژاد نماینده صندوق ضمانت صادرات نیز اظهار کرد که وظیفه این صندوق، بارانه بینمه اعتبار صادرات است و هم‌اکنون در حال صدور ضمانتهای برای کشورهای عراق و افغانستان هستند و این صندوق برای شرکتهایی که رتبه داشته و نامه کمیسیون ماده ۱۹ را خذ کرده باشند، ضمانتهای شرکت در مناقصه صادر می‌کند. همچنین وظیفه دیگر این صندوق تعیین ریسک اعتباری کشورها، با انکها و شرکتهای خارجی جهت سهولت در سرمایه گذاری شرکتهای ایرانی و همچنین پرداخت تسهیلات از نوع اعتبار خریدار (مشابه بانک توسعه صادرات) است. نبوي نماینده صندوق توسعه ملی نیز ضمن بیان اینکه بخشی از عواید سالانه فروش نفت و گاز به سرمایه گذاری ملند مدت در همین بخش اختصاص دارد، ا نوع تسهیلات قبل از این توسعه این صندوق را به سه نوع تسهیلات به شرکتهای داخلی، تسهیلات به شرکتهای خدمات مهندسی خصوصی و یا تعاونی بابت سرمایه گذاری خارجی و تسهیلات اعتبار خریدار معرفی نمود. در لتهاي اين بخش نيز نماینده

بانک مرکزي صرفابخش پرست و پاسخ را برگزار کرد.

در بخش دوم همایش نیز پابل ماده ۱۹ آینه حمایت از صادرکنندگان خدمات برگزار گردید. در این بخش، مدعوین آقایان دکتر اسکندری از سازمان توسعه تجارت، صبور مقدم از وزارت نیرو، دولت آبادی از وزارت راه و شهرسازی، عمید از وزارت نفت، کخدالی از جامعه مهندسان مشاور و یاوری از بانک مرکزی شرکت داشتند. آقای دکتر اسکندری ضمن نمایش نمودار عملکرد صادرات خدمات طی سالهای ۹۷ تا ۹۶ به بررسی آن پرداخت. بر اساس این نمودار، صادرات خدمات مهندسی تا سال ۹۰ دائم رشد داشته و در این سال به عدد ۴۵ میلیارد دلار رسیده و پس از آن دچار کاهش چشمگیر شده. بطوریکه سال ۹۶ این رقم به ۷-۲ میلیون دلار و در ۱۰ ماهه اول سال ۹۷، به ۵-۲ میلیون دلار کاهش یافته است. با درنظر گرفتن نزوح رشد قبل از سال ۹۰ و با فرض رشد معادل سالهای پیش از آن، هم اکنون می‌باشد به عدد ۱۷۵ میلیارد دلار می‌رسیدیم که عدد معقولی به نظر می‌رسد. در ادامه این بخش نیز مدعوین به بررسی انسانه ماده ۱۹ پرداختند. بخش دوم کنفرانس بعد از ظهر و با حضور نماینده‌گان بازرگانی سفارتخانه‌های عراق، افغانستان و ترکمنستان بیشتر حول محور پرستش و پاسخ با برخی حاضران که سابقه سرمایه گذاری در آن کشورها را داشتند برگزار گردید.

همایش به دو بخش پیش از ظهر و بعد از ظهر تقسیم شد، برنامه پیش از ظهر شامل سخنرانی و معرفی همایش، پایل بلنکی و پایل ماده ۱۹ آینه نامه حمایت از صادرکنندگان خدمات مهندسی (که وظیفه تشخیص صلاحیت شرکت‌های دارای تدبیری و آمادگی حضور در بازارهای جهانی را بهده دارد) و برنامه بعد از ظهر نیز شامل جلسات پرسش و پاسخ با نماینده‌گان اقتصادی سفارتخانه‌های عراق، افغانستان و ترکمنستان بود.

در قسمت سخنرانی و معرفی همایش، ابتدا دکتر نوری مدیر کل دفتر خدمات بازرگانی سازمان توسعه تجارت، ضمن خوشامدگویی به توضیح برخی آمارهای تجارت بین‌المللی کشور پرداختند. بر اساس اظهارات ایشان، حجم تجارت خارجی ایران در ۵ ماهه نخست سال جاری ۳۵۵ میلیارد دلار بوده که از این مبلغ ۱۷۸ میلیارد دلار سهم واردات و ۱۷۷ میلیارد دلار سهم صادرات می‌باشد که کاهش ۰/۸ را نسبت به سال گذشته نشان می‌دهد. همچنین از نظر کیفی، شاخص تجارت نشان می‌دهد هر تن کالای صادراتی ۰/۲۵ کالای وارداتی ارزش دارد و این به معنی این است که کالایی با ارزش افزوده پایین صادر و کالایی با ارزش افزوده بالا را وارد می‌کنیم. از نظر مالی، هر تن کالای صادراتی ۲۹۳ دلار و هر تن کالایی وارداتی ۱۲۵۶ دلار ارزش دارد که برای تزدیک کردن این دو عدد به یکدیگر، باید به سمت صادرات خدمات حرکت کرد تا بتوان به عدد ۰/۵ در سهم صادرات خدمات مهندسی نسبت به کل صادرات دست پیدا کرد. همچنین شرکای تجاری ایران در بخش صادرات، کشورهای چین، عراق، امارات، ترکیه و افغانستان هستند که ۰/۷۵ صادرات ایران به این پنج کشور ناجم می‌شود. در بخش واردات نیز، کشورهای چین، ترکیه، امارات، هند و آلمان جزو بزرگترین شرکای ایران هستند. سخنران دویم همایش نیز آقای کیانی، نماینده شرکت توسعه ساختمندان تدبیر بودند که بعلت غیبت در جلسه، سخنرانی ایشان برگزار نکردند. در بخش پابل مادکی، مدعوین برنامه، آقایان یوسف نژاد از صندوق ضمانت صادرات، یوسفی از بانک توسعه صادرات، نبوي از صندوق توسعه ملی و باوری از بانک مرکزی به شرح فعالیتها و خدمات قليل از آن در چارچوب مد نظر همایش پرداختند. در ابتدا نماینده بانک خدمات مهندسی را به این شرح تسهیلات قبل از اینکه به صادرکنندگان خدمات مهندسی ارائه این شرح اعلام کرد: نوع اول، تسهیلات تجهیز کارگاه، نوع دوم، تسهیلات اعتبار خریدار که پس از حمل تجهیزات، کارفرمای خارجی وام را دریافت کرده و به پیمانکار ایرانی بابت مطالبات پرداخت می‌نماید، بالاخرین شرط که اولاً ۰۶ درصد کالای خریداری شده برای تجهیز کارگاه، ایرانی باشد.





دانشگاه افتتاح شد، اشاره کرده و افزود: تاجیه نوآوری شریف این امکان را فراهم کرده است که شرکت‌های دانش بیان به مثابه یک آهنگ عمل کرده و در کار دانشگاه مشغول به فعالیت باشند.

موحدی به پویشی جدید که در دانشگاه صنعتی شریف به راه افتاده است اشاره و بیان کرده: پویش دانش بیان مقابله با اثرات تحریم در کشور اخیراً در این دانشگاه آغاز شده است و این آمادگی وجود دارد که برای حمایت از صنعت به ویژه صنعت نفت، گاز و پتروشیمی اقدام کند.

در ادامه این برنامه محمدراده معافون مهندسی، پژوهش و فناوری وزیر نفت طی سخنرانی با موضوع چشم‌انداز نوآوری در صنعت نفت، گفت بر اساس شاخص‌های نوآوری جهانی در سال ۲۰۱۹ ایران رتبه ۱۲۹ را دارد.

وی به شاخص رقابت‌پذیری نیز اشاره و مطرح کرد: ما از لحاظ اندازه بازار حجم بزرگی را داریم و منابع و تولید ثروت علمی بسیار بالایی داریم، اما متأسفانه در محیط کسب و کار و جذب دانش رتبه خوبی نداریم و در سرمایه‌گذاری وضعیت فاجعه است.

محمدراده، گفت: برای من همیشه این سوال وجود دارد که چگونه است که در تولید علم و تولید مقالات AI در زمینه مهندسی نفت دستاوردهای ارزشمندی داریم، اما در تولید محصولات نفتی هنوز به خود کفایی نرسیده‌ایم.

وی افزود: باید به تسهیل حضور نوآوران در کشور اقدام کنیم و بروکراسی‌های این موضوع را تسهیل کنیم.

در حاشیه این همایش نمایشگاهی از شرکت‌های دانش بیان و استارت آپ‌ها با موضوع صلت نفت، گاز و پتروشیمی برگزار شد.

در این رویداد افزون بر ارائه رویدهای نوین در

همایش چشم‌انداز

نوآوری در صنعت

نفت، گاز و پتروشیمی

برگزار شد

اویسن رویداد علمی چشم‌انداز نوآوری در صنعت نفت و گاز و پتروشیمی عصر و روز چهارشنبه ۱۰ مهرماه سال جاری در محل سالان حاضرین حیان دانشگاه صنعتی شریف برگزار شد.

در ابتدای این برنامه محمد رضا موحدی معافون پژوهش و فناوری دانشگاه طی سخنرانی تهمن تاکید بر اهمیت تعامل با تحریم‌ها علیه کشور، گفت: بایس از تحریم‌ها سامه عنیوان یک موتور فخری برای کشور و صنعت بیمه را بگیریم و با اسکا به تسریع خودی بتوانیم زمینه‌ای برای پیدا برداری از ترویج عظیم خدادادی کشور اقتصاد کنیم.

موحدی، افزود: دانشگاه صنعتی شریف طی دو دهه گذشته پیشتاز حوزه نوآوری و فناوری در کشور بوده است و با راه اندازی مرکز رشد، پارک علم و فناوری، مرکز فناوری و مجتمع خدمات فناوری همیشه جزو اولین‌ها بوده است.

معافون پژوهش و فناوری دانشگاه صنعتی شریف به ایجاد تاجیه نوآوری شریف که در سال گذشته در این



شریف در روز چهارشنبه ۳ مهر برگزار شد. در این جلسه که با حضور رئیس پژوهش و فناوری هدبینگ خلیج فارس، مسئولانی از پژوهشگاه صنعت نفت به همراه تعدادی از مدیران تحقیق و توسعه شرکت‌های پتروشیمی مطرح کشور به عنوان اعضای اصلی کمیته برگزار شد، به داوری ۴۳ طرح منتخب ارائه شده توسط شرکت‌های دانش‌بنیان و استارت‌آپ‌ها از سراسر کشور پرداخته شد.

درنهایت با توجه به نمراتی که داوران محترم در کاربرگ‌های ارزیابی ارائه دادند، ۳ طرح برتر بعد از محاسبات آرا انتخاب شدند. در مرحله اولیه نزدیک به ۱۲ شرکت استارتاپ و دانش‌بنیان در سایت رویداد ثبت نام کردند که بعد از غربالگری اولیه تها ۴۳ طرح به مرحله داوری صنعت راه یافتد. شرکت‌های منتخب این فرصت را خواهند داشت تا از امکان حضور رایگان در تماشگاه بهره‌مند شوند و به چند طرح برتر تیز در همایش ارائه خواهد شد.

همچنین نظر به اینکه تعداد چالش‌های احصا شده از شرکت‌های بزرگ صنعت نفت و گاز و پتروشیمی از جنبه‌های کمیت و تنوع فراتر از پیش‌بینی‌های انجام شده حاصل شد، به منظور استفاده حداقلی از پتانسیل شرکت‌های استارتاپی و دانش‌بنیان برای رفع چالش‌های حاصله، تصمیم برآن شد تا چالش نوآوری در قالب یک رویداد تخصصی مجرزا برنامه‌ریزی و در آینده به اجرا گذاشته شود.

حوزه نوآوری در صنعت و مهندسی فرصت‌ها و چالش‌های موجود در قالب سخنرانی‌های همایش، بزرگترین نمایشگاه شرکت‌های دانش‌بنیان و استارتاپ‌های صنعت نفت، گاز و پتروشیمی برگزار و به آشناسازی و ایجاد ارتباط میان شرکت‌های بزرگ صنعت با شرکت‌های دانش‌بنیان پرداخته شد.

همچنین با اجرای بزرگترین جالش نوآوری و ارزیابی طرح‌های نوآورانه و فناورانه ارائه شده از سوی شرکت‌های دانش‌بنیان با داوری متخصصان صنعت و دانشگاه، نسبت به ارزیابی انتخاب و قدردانی از طرح‌های برتر اقدام می‌شود.

در این همایش که با حضور مدیران ارشد شرکت‌های نفت، گاز و پتروشیمی و مدیران تامین کنندگان اصلی صنعت نفت برگزار خواهد شد، سخنرانی‌های تخصصی و کاربردی در رابطه با مباحث راهبردی و فرایندی‌های مرتبط با توسعه نوآوری در صنعت ارائه خواهد شد. همچنین در پنل تخصصی این همایش، به بحث و بررسی در رابطه با راهکارهای توسعه نوآوری در صنعت پرداخته شد. یکی از بخش‌های متمایز و جذاب این همایش، حضور و سخنرانی بتیانگذاران تعدادی از شرکت‌های منتخب هیئت داوران خواهد بود تا ضمن آشناسازی مدیران صنعت با این نوآوری‌ها، بتواند به تقویت باور عمومی جوانان و نخبگان این حوزه کمک کند.

جله کمیته داوری اولین رویدادچشم اندار نوآوری در محل پژوهشگاه سیاستگذاری دانشگاه صنعتی



با حضور ۱۱ عضو سمتا:

پانزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت آب و فاضلاب آغاز به کار کرد



The 15th Iran International **Water & Wastewater** Exhibition

30 Sep. - 3 Oct. 2019 - Tehran International Permanent Fairground

پانزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت آب و تاسیسات آب و فاضلاب ایران

۸ تا ۱۱ مهرماه ۱۳۹۸ - محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران

WWW.WATEX.IR
INFO@WATEX.IR

پانزدهمین دوره نمایشگاه بین‌المللی صنعت آب و تاسیسات آب و فاضلاب ایران بیش از ۲۶۰ هزار نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران آغاز به کار گرد. در این رویداد یازده عضو انجمن سازمان‌گان تجهیزات صنعتی ایران شامل شرکت‌های ارتعاشات صنعتی، پیغمبران، نوید سهند، جمکو، هفت‌پیچ، فرازاب، بهشت کویر آریانا، فرآسان، تورین دار، واکیوم بارس و سلفچگان حضور داشتند. پانزدهمین دوره نمایشگاه بین‌المللی صنعت آب و تاسیسات آب و فاضلاب ایران در فضایی به وسعت ۴۴ هزار مترمربع و با حضور ۱۳ شرکت خارجی از ۶ کشور ایتالیا، آلمان، چین، هنگ‌کنگ، ترکیه و تایوان برگزار شد.

بر اساس برنامه‌ریزی انجام شده در این دوره از نمایشگاه، آخرین دستاوردهای صنعت آب و تاسیسات فاضلاب شامل اوله و اتصالات پلیمری، تصفیه، فیلتر اسیون و آب شیرین کن، کوله، اتصالات و شیر آلات، اتوهاسیون و سیستم‌های ابزار دقیق، سیستم‌های اندازه‌گیری و تجهیزات آزمایشگاهی آب و فاضلاب، تجهیزات صنعتی، کوله و اتصالات فلزی در معرض دید. صنعتگران و بازدیدکنندگان قرار گرفت. این نمایشگاه تاینجشنیه یازدهمین هفته‌ها برگزار بود.

هر آسم افتتاحیه این رویداد بین‌المللی نیز با حضور قاسم تقیزاده خامسی، معاون آب و آبفا وزارت نیرو در محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران، مقابله سان خلیج فارس برگزار شد. وی گفت: در صنعت بزرگ آب و فاضلاب که عهده دار مستویت تأمین زیرساخت اساسی در خدمات است، باید تدبیر ویژه‌ای در موضوع تداوم خدمات و توسعه خدمات داشته باشیم.



نشست هماندیشی تامین تجهیزات طرح‌های آب و فاضلاب از تولیدکنندگان و سازندگان داخلی برگزار شد. نشست هماندیشی تامین تجهیزات طرح‌های آب و فاضلاب از تولیدکنندگان و سازندگان داخلی در پانزدهمین نمایشگاه بین المللی آب و تاسیسات آب و فاضلاب با حضور امیرعباس اختراعی رئیس هیات مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران، شاهین پاکروج معاون مهندسی و توسعه شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور، کامران اسماعیلی مدیر کل دفتر نظارت بر طرح‌های آب و فاضلاب شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور، امیرحسین شیروی مدیر کل دفتر صنایع ماشین‌سازی و تجهیزات وزارت صنعت، معدن و تجارت، عطاءالله آيت‌الله نماینده شورای رسته آب جامعه مهندسان مشاور ایران و محمد شفیع رضاخانی نماینده انجمن صنفی پیمانکاران صنعت آب و فاضلاب برگزار شد.

در این مراسم امیرعباس اختراعی با اشاره به آخرین دستاوردهای صنعت ساخت تجهیزات بیان کرد: صنعت فن آوری را به زیان مثبتن می‌فهمد و شاهراه انتقال فناوری‌های نوین به صنعت، تبدیل فن آوری به تجهیز است. ستحا قدیمی ترین تشکل صنفی تجهیزات در کشور و در حال حاضر ۲۰۰۰ عضو از ۱۶ استان کشور دارد همچنین ۵۷ وزارتخانه در شرکت‌های عضو این شرکت شاغل هستند.

وی ادامه داد: زمینه فعالیت اعضای ستصادر بخش‌های تجهیزات ثابت، تجهیزات دور، تجهیزات ویژه و خدمات صنعتی و انواماتیک ایون است؛ افزون بر این، آخرین دستاوردهای شرکت‌های عضو انجمن در صنعت تجهیزات

با خبرنامه رئیس هیات
مدیره ستصادر

نشست
هماندیشی
تامین تجهیزات
طرح‌های
آب و فاضلاب از
تولیدکنندگان و
سازندگان داخلی



پمپ‌های انتقال آب منطقه‌ای برد و اصفهان از حمله این فعالیت‌ها است.

به گفته وی، شرکت توربین‌دار هم سامانه‌های فیلتراسیونی تصفیه پساب‌های فاصله‌ای ماتن‌دی‌فیتر فشاری، فیلترا پرس‌های صفحه‌ای، فیلترا پرس‌های نواری، اسکرین‌پرس، دکاتریفت‌ریفیوز و سامانه‌های فیلتراسیونی میکرو‌ترافیلتراسیون غشایی را تولید می‌کند.

اختراعی در ادامه به فعالیت‌های شرکت‌های شیمی آذرجام، فریاکس شیراز، مهندسی و ساخت چمان پرداخت و زلال ایران پرداخت و اعلام کرد: کتابچه تولیدی اعضا انجمن به زبان انگلیسی تهیه و چاپ شده است.

تجربه شرایط ویژه در پرتوهای عمرانی در ادامه، شایبن باکروح معاون مهندسی و توسعه شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور در این شست گفت: ما فراموش نکیم که در حال تجربه شرایط ویژه‌ای در مدیریت و راهبردی پرتوهای عمرانی در کشور هستیم؛ شرایطی که طبیعتاً تجارب مرتبط با آن را کم داریم. شرایطی که به علت تحریم‌های غیرعادلات ای که به کشور ما تحمیل شده است. طبیعی است که مادر صنعت بزرگ آب و فاضلاب که عهده دار مستثولیت تأمین زیرساخت اساسی در خدمات می‌باشد، باید تدبیر ویژه ای را در موضوع تداوم و توسعه خدمات داشته باشیم پاکروح افزود: ما یک دستور کار مشخص را که منکی بر قانون حداکثری استفاده از توان تولید داخلی است

حوزه آب و فاضلاب شامل فعالیت‌های شرکت پمپیران در پرتوهای آبرسانی و انتقال آب، پرتوهای ابستگاه‌های پمپ‌های نیروگاهی می‌شود. همچنین شرکت مهندسی و ساخت بولدر و تجهیزات مینانیز شامل پرتوهای پکیج‌های تصفیه آب و تولید آب دمین، سیستم‌های تصفیه فاضلاب شرین کن و پیش تصفیه، سیستم‌های تصفیه بولوزیک و تجهیزات تصفیه تکمیلی، سیستم‌های ZLD پلنت‌های صنعتی، پکیج‌های آب شرین کن کانتینری و قابل حمل، پکیج‌های روغن زدا از آب کنداش و بولوارهای بازیافت می‌شود.

اختراعی در ادامه به فعالیت‌های شرکت تولیدی صنعتی فریان در حوزه آب و فاضلاب اشاره کرد و افزود: این پرتوهای شامل تامین لوله‌های Bi-Axial Pipe با مقاومت مکانیکی بالاتر از فولاد، لوله‌های پایپ جک (jacking) جهت عملیات لوله رانی، لوله‌های مقاوم در برابر خوردگی‌های شدید، لوله‌های مقاوم در برابر سایش و لوله‌های مناسب جهت عبور از گسل‌ها است. رئیس هیات مدیره متعاقبه فعالیت‌های شرکت تولید پمپ‌های بزرگ و توربین آبی پتکو اشاره و بیان کرد: ساخت پمپ‌های سانتریفیوز واحدهای کولینگ صنایع مختلف، پمپ‌های عمودی آب دریا در واحدهای کولینگ و واحدهای آب شرین کن در صنایع مختلف، پمپ‌های سانتریفیوز پرتوهای انتقال آب، پمپ‌های آب شرین کن و توربین آبی فرانسیس، کاپلان و PAT برای پرتوهای پمپ‌های عمودی آب دریا پتروشیمی رازی و آبگیر قشم،



در شهرهای کشور به اجرا بگذاریم. امرور، بالغ بر ۶/۹۹ درصد از جمعیت شهری کشور به آب پایدار متصل است و نهایتاً، ماظرفت تصفیه خانه‌های آب کشور را ۱/۷۱ میلیون مترمکعب در روز به مرز ۱۱ میلیون مترمکعب در روز رساندیم و این اتفاق بدون شک از سامانه‌های تصفیه خانه‌های آب منشایی گیرده که به مرز ۱۴ سامانه تصفیه خانه آب در کشور ارتقا یافته است.

معاون مهندسی و توسعه شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور بیان کرد: افزور، در حوزه زیرساخت‌های فاضلاب شهری جمعیت تحت پوشش شبکه فاضلاب شهری به بیش از ۵ درصد ارتقا پیدا کرده که این عدد در ابتدای انقلاب در سال ۵۷ یک عدد یک رقمی کمتر از ۱۰ درصد بود و ماحوشبختانه توسعه زیرساخت‌های فاضلاب را در کلان‌شهرها و شهرهای بزرگ کشور به اجرا در بیانیم به گونه‌ای که به بیش از ۸/۴ میلیون مترمکعب در روز ظرفت تصفیه، دستیابی پیدا کردیم و امروز ۲۱۶ سامانه تصفیه فاضلاب در کشور فعال است.

وی مطرح کرد: در حوزه روسانی که عمله فعالیت‌های آن از سال ۹۵ شروع شده و قلی از آن نیز به صورت نه متمرکز ملی یاکه به صورت اعتبارات استانی و پرآنده، اقداماتی انجام شده بود. خوشبختانه بیش از ۱۰ هزار روسنا با جمعیت ۷/۶ میلیون نفر به آب پایدار متصل شده‌اند و برنامه ریزی‌های ما همچنان ادامه دارد به گونه‌ای که هر هفته بیش از ۳۰ روسنا به سامانه تامین آب پایدار وصل خواهد شد.

پاکروج گفت: اساساً ما توسعه تامین آب را

را ادبی می‌کنیم و معتقدیم در این راستا می‌توانیم در زمینه رونق تولید و نهایتاً بهبود کسب و کار اقداماتی را انجام دهیم آنچه که ما در حوزه مهندسی این صنعت آموختیم این است که این صنعت یک نظام فنی و اجرایی است و طبیعتاً با مدل نظام فنی و اجرایی بسیاری از مسائل را می‌توان حل کرده، بنابراین، برای شروع کار به نظر می‌رسد که هر کدام از مادر ارکان این نظام فنی و اجرایی باید وظایف خود را مشخص کنیم و نهایتاً به یک دستور کار جامع بررسیم و خروجی این دستور کار باید یک سند مشترکی باشد که دغدغه‌های مشترک مارادر نظام فنی اجرایی و صنعت آب و فاضلاب کشور به همراه داشته باشد.

معاون مهندسی و توسعه شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور مطرح کرد: در ابتداء در حوزه کارفرمایی با حوزه ای که مربوط به ما از جانب دولت است، می‌پردازم و طبیعتاً از فرمایش دوستان نیز بهره می‌گیرم و به یک جمع بندی مشخصی می‌رسیم که وظایف هر کدام از ارکان نظام فنی و اجرایی در صنعت آب و فاضلاب را بتوانیم تدوین کنیم وی عووان کرد: کمتر از سه دفعه فعالیت در صنعت آب و فاضلاب کشور، دستاوردهای زیادی را به همراه داشته است. خوشبختانه با همراهی شما توسعه به شاخصه‌های خوبی در حوزه تامین و توزیع آب سالم و بهداشتی دست یابیم و همینطور به ایجاد زیرساخت‌های مناسب در تأسیسات فاضلاب بررسیم.

پاکروج گفت: اساساً ما توسعه تامین آب را

خروجی آنها ۱۲ هزار کیلومتر لوله گذاری در سال است و اگر عدد، ارقام و سرمایه گذاری های کلاسی که در این صنعت انجام شده است را مرور کنیم متوجه می شویم، بازار منابعی که در پیش روی ماست اعم از تولیدات لوله کار گذاری، بخش اجرای طراحی مهندسی و نظارت و در نهایت ساخت تجهیز، ما به عنوان نماینده حاکمیت و از جایگاه دولت وظیفه داریم، بازار امنی را ایجاد کنیم و تضمین خدمات و اجرای آن را به گونه ای ایجاد کنیم که بخش خصوصی بتواند بر اساس یک برنامه ریزی مشخص به ادامه فعالیت پردازد و طبیعتاً مجموعه این اقدامات بیازمند یک ساز و کار همکاری است که این ساز و کار همکاری در قالب یک سند تفاهمی می تواند شکل بگیرد.

کمک قانون حداکثر به اعتلای صنعت آب و فاضلاب

کامران اسماعیلی مدیرکل دفتر نظارت بر طرح های آب و فاضلاب شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور نیز در نشست هم اندیشی تأمین تجهیزات طرح های آب و فاضلاب از تولیدکنندگان و سازندگان داخلی گفت: از اهداف اصلی این نشت، استفاده از نقطه نظرات تولیدکنندگان و سازندگان داخلی به منظور استفاده حداکثری از توان داخلی و همچنین تبیین شرایط موجود، ظرفیت ها و برنامه های سازمان ها، شرکت ها و نهادهای مختلف از سوی نمایندگان آنها است.

وی افزود: قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی قانونی است که باید مدنظر تمامی کارفرمایان و پیمانکاران کشور قرار گیرد و مطمئناً اجرای این قانون، به اعتلای بیش از پیش صنعت آب و فاضلاب کشور منجر می شود.

اسماعیلی تصریح کرد: قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدمتی کشور و حمایت از کالای ایرانی برای نخستین بار در اسفندماه سال ۷۵ مصوب شد، ویرایش اول آن در مردادماه سال ۹۱ به تصویب رسید و نیمه اردیبهشت ماه سال جاری شاهد تصویب ویرایش دوم این قانون بودیم.

وی ادامه داد: در ویرایش دوم این قانون که در سال رونق تولید مورد توجه و تصویب قرار گرفته، بسیاری از مشکلات و نارسایی ها مورد بازنگری و اصلاح قرار گرفته است.

تحقیق توسعه در کشور با رشد توان داخلی
عطایله آیت الهی نماینده شورای رسته آب جامعه مهندسان مشاور ایران در نشست هم اندیشی تأمین تجهیزات طرح های آب و فاضلاب از تولیدکنندگان و سازندگان داخلی نیز گفت: آرزو می کنیم این نمایشگاه

خوشبختانه متوالی ترین طرف کمتر ۳۰ سال، کارهای خوبی را نجات دهیم امروز کارشناسان متخصصی را در صنعت آب و فاضلاب کشور داریم؛ کارشناسی که در بدو ناسی انسان به صورت شخصی آب و فاضلاب وجود نداشت، امروز مادرانشکده های شخصی آب و فاضلاب در دانشگاه کشور داریم اما بدنه کارفرمایی شرکت های آب و فاضلاب به خصوص در شهری و روستایی استانها و هم بدنه اجرایی در بخش خصوصی و هم جامعه مهندسین مشاور و هم پیمانکاران در زمینه توسعه منابع انسانی به سطح خوبی رسیده ایم.

معاون مهندسی و توسعه شرکت مهندسی آب و فاضلاب کشور اظهار کرد: مادر ارتباط با توسعه و پیداپیش شرکت های مهندسی و مشاور به سطح فوق العاده مناسی رسیدیم که هی توانیم ادعای کیم در زمینه طراحی تاسیسات آب و فاضلاب مانیزمند به خارج از کشور نیستیم و این خودکفایی در این زمینه وجود دارد و چه بس اپتناسیل خوبی نیز در ارتباط با صدور خدمات مهندسی به کشورهای همسایه داریم، کشورهایی که زیرساخت عمده آب و فاضلاب ضعیفی دارند و ما چه در زمینه طراحی و چه در زمینه اجراحتی در حوزه بهره برداری نیز ظرفیت مناسبی را داریم؛ شرکت های تاسیاتی که در ابتدای کار در حد شرکت های لگشتماری بودند و عموماً به شرکت های خارجی واپسی بودند امروز خوشبختانه به شرکت های ایرانی تبدیل شده اند و ماتوسعه و پیداپیش نسل جدیدی از این شرکت ها را می بینیم که ماراز آن محدودیت های دفعه اولیه در صنعت آب و فاضلاب خارج کرده است.

باگر وح ادامه داد: عربیق بنده ناظر بر این موضوع است مادر حوزه آب و فاضلاب در شان کارفرمایی شما توسعه تاسیسات خوب و مناسی را در زمینه رسالتی که داریم در واقع در قالب پیروزه های عمرانی به اجرا بگذاریم آنچه که در پیش روی ملت، مجموعه فعالیت های عمده ای است که مادر سال بیش از ۹ هزار میلیارد نومان منابع عمرانی و منابع داخلی شرکت هایمان را درگیر پیروزه های توسعه ای گردد این در يك جمله مابه عنوان يك کارفرمایی وظيفه تامین بازار را داریم؛ بازاری که زیرساخت های توسعه ای آن به مرز ۵۰ درصد رسیده است.

وی عنوان کرد: مادر مال قادر هستیم ۹۸ بالغ بر ۴۶ سامانه تصفیه خانه آب و فاضلاب با رقیب بالغ بر مه هزار میلیارد نومان به بهره برداری بررسانیم و تا پایان دولت نهم و در يك بازه زمانی کوتاه مدت یعنی افق ۱۴۰۰ مابیش از ۶۵ تصفیه خانه آب و فاضلاب دیگر را بر نامه ریزی کردیم که به بهره برداری بررسانیم این سامانه های تصفیه طبیعتاً شبکه های جمع اوری و انتقال و توزیع آن نیز متناسب با بایدهای مامی باشد که

متعددی در این زمینه وجود دارد اما برای اجرایی شدن این راهکارها نیز باید شرایط فراهم شود آیت الهی با تأکید بر ضرورت اجرای قانون استفاده حداکثری از توان داخلی گفت: پذیرفته نیست در اموری که توان داخلی داریم، برویم تجهیزات را خارج از کشور بیاوریم.

وی به ضرورت توانمندسازی شرکت های مشاور به عنوان یک ظرفیت مهم داخلی اشاره کرد و ادعای داشت: وقتی ذروهای انسانی کارآمد از کشور خارج می شوند، این خود به معنای از دست رفتن ظرفیت های داخلی است، از اینرو برای نگه داشتن ظرفیت های داخلی و حفظ تیروی انسانی کارآمد، لازم است از این ظرفیت ها استفاده بهینه ای صورت بگیرد.

دستیابی به اهداف توسعه ای با قانون و مقررات همچنین، محمد شفیع رضاختی، نماینده انجمن پیمانکاران صنعت آب و فاضلاب ظهار داشت: برای رسیدن به اهداف توسعه ای نیازمند قانون و مقررات هستیم و این اصل، در کشورهای مترقی پذیرفته شده است.

وی افزود: در کشور ما هم سالیان مال بحث قانون مدنی و قانون مداری سرلوוה صحبت ها و اهداف بوده اما در برخی موارد، این اصل قانونمندی و قانون مداری در عمل موقق نبوده است.

رضاختی با اشاره به مرتبا تصویب و ویرایش قانون استفاده حداکثر از توان داخلی در سالهای ۷۵، ۹۱ و ۹۸ گفت: وقتی به این قانون و قانون رفع موانع تولید رقابت پذیر و همچنین قانون بهبود فضای کسب و کار نگاه می کنیم، می بینیم که اگر این قوانین اجرایی می شوند بسیاری از مسائل و مشکلات رفع شده بود و اگر این قوانین اکنون نیز اجرایی شوند، شاهد رفع مشکلات و چالش ها خواهیم بود.

در سالهای آینده ادامه داشته باشد و با کیفیت بستر و با حضور بیشتر شرکت های خارجی شاهد برگزاری چنین نمایشگاهی باشیم.

وی افزود: با توجه به اینکه امسال شاهد تصویب مصوبه جدیدی درخصوص استفاده حداکثری از توان داخلی در بخش های اجرایی کشور بودیم، فرصت سیار معمتمی است که برای صحبت با تولیدکنندگان داخلی و توسعه همکاری ها در این زمینه ورود شود.

آیت الهی با بیان اینکه تبیین مباحث مرتبه با استفاده حداکثری از توان داخلی نیازمند برگزاری چندین نشست و همایش است، گفت: یکی از عدفالتری های مهم در هر کشوری بحث توسعه است و موضوع مهم توسعه به صورت همه جانبه محقق نمی شود مگر آنکه توان داخلی در آن کشور رشد کند.

وی ادامه داد: قبل و بعد از انقلاب، در مجموع تاکنون ۱۰ برنامه توسعه اقتصادی در کشور تصویب و اجرایی شده هر کدام اهداف بلند توسعه ای داشته اند و به تابع ظرفیت های کشور در هر برنامه مسعی شده تا توسعه رقم بخورد اما این برنامه ها که تاحدودی زیادی موفق بوده اند، در برخی از موارد نیز به نتیجه نرسیده اند. نماینده شورای رسته آب جامعه مهندسان مشاور ایران با بیان اینکه ایجاد زیرساختهای کشور در توسعه نقش اساسی دارند، گفت: برای ایجاد زیرساختها عوامل زیادی دخیل هستند که مهمترین آنها جذب سرمایه و تأمین منابع مالی است.

وی افزود: در گذشته زمانی که درآمدهای کشور مازاد بود، بیشتر طرح ها از محل بودجه عمرانی کشور اجرا می شد، اما تورم سالیانه موجب شد تا مخارج از درآمدها بیشتر شده و در کشوری که از محل نفت درآمدزایی می کند و همچنان نگ مخصوصی است، بحث تأمین مالی به یک بحث اساسی تبدیل شود، اگرچه راهکارهای



ورارت صنعت، معدن و تجارت نقشی محوری دارد که این موضوع کاملاً طبیعی است. به اینکه اعمال نفوذی شده باشد بلکه مسئولیت اصلی این وزارت خانه رونق و توسعه صنایع داخلی است. مدیر کل دفتر صنایع مانشین سازی و تجهیزات وزارت صنعت، معدن و تجارت تصویب کرد: در دیگر وزارت خانه ها مثل وزارت نیرو، نفت، راه و شهرسازی و این وزارت خانه ها مجری طرح های مختلف هستند و وزارت صنعت، معدن و تجارت در طرح ها و پروژه هایی که وزارت خانه های مجری دارند، باید به دنبال رونق تولید داخلی و توسعه کمی و کیفی صنایع کشور باشد و بدون توجه به پروژه های این وزارت خانه ها نباید نتوان در بستر دیگری رونق تولید را پیگیری کرد.

شیروی ادامه داد: شاید وزارت خانه های مجری که هدف اصلی شان اجرای بی کم و کاست مسئولیت ها و اهداف است، گاماً استفاده از طرفیت های داخلی در اولویت نباشد چرا که مثلاً وزارت نیرو، وظیفه اصلی خود را تأمین آب و تأمین برق مردم به هر نحو ممکن می داند و همچنین وزارت راه تأمین راه مورده نیاز و وزارت نفت، تأمین و فروش مطلوب نفت را هدفگذاری می کند و در این بین مردم و مسنونین از این وزارت خانه ها انتظار پاسخگویی در زمینه مسئولیت های شان را دارند و شاید در موقعی این وزارت خانه ها متوجه رشد و اعتدالی تولید داخل برای اجرای پروژه های شان نماند اما از سوی دیگر وزارت صنعت، معدن و تجارت اولویت خود را در توسعه صنایع می داند و شاید به نظر می رسد این دو رویکرد در مقابل هم هستند اما معاووه تلاش داریم تا توسعه صنعت داخلی را در بستر پروژه های سایر وزارت خانه ها محقق کیم و در این زمینه تفاوت ها و رویکردهای متفاوت هر وزارت خانه کاملاً طبیعی است.

این مقام مسئول خاطرنشان کرد: یکی از مهمترین آثار مصوبه امسال قانون استفاده حداکثری از توان داخل این است که اگر طرحی و پروژه ای کمتر از ۵۱ درصد از توان و تولید داخلی استفاده کند در فرآیند تصویب آن سخت گیری های معددی لحاظ می شود تا همین سخت گیری ها موجب شود وزارت خانه ها و زیرمجموعه های آنها به سمت استفاده بیشتر از توان داخل سوق پیدا کند. وی افزود: اگر پروژه ای مطرح شود که در فرآیند اجرای آن سهمی کمتر از ۵۱ درصد به تولید و توان داخلی داده شده باشد، این طرح در پروسه ای سخت برای تصویب قرار می گیرد به طوری که وزیر مربوطه تصویب اجرای آن را باید به وزیر صنعت، معدن و تجارت اعلام کند و در صورت تصویب از سوی وزیر صمت، تصمیم گیری نهایی برای تصویب اجرای آن طرح به هیئت نظارت می رود و تنها در صورتی که در این هیئت نظارات، اجرای آن تصویب شود طرحی که زیر ۵۱ درصد از توان و تولید داخلی استفاده می کند به اجرا خواهد رسید.

وی ادامه داد: در تاریخ پانزدهم اردیبهشت ماه سال جاری اتفاق مهمی در این کشور در عرضه قانون گذاری افتاد و قانون مهم استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی در ۲۴ ماهه و ۳۰ تبصره که همه عرصه های کشور را در بر می گیرد مصوب شد.

رضاختی با بیان اینکه این قانون جزو قوانین عامره است که باید مبنای حرکت قرار بگیرد، گفت: این قانون جزو قوانین بالادستی کشور است و حتی بدون شک باید جاری شود.

وی افزود: هدف اصلی این قانون بهبود فضای کسب و کار است و به همین دلیل این قانون به عرصه های مختلف اشاره داشته است. رضاختی با بیان اینکه ساماندهی سامانه های سراسری کالا و خدمات در این قانون مورد تأکید قرار گرفته، گفت: وجود سامانه های متعدد و مختلف، عرصه کار را برای فعالان تولید و خدمات به یک عرصه آشنا و گیج کننده تبدیل کرده که اگر با اجرای این قانون، سامانه ها ساماندهی شوند، بسیار به بهبود فضای کسب و کار کمک می کند.

وی ادامه داد: همچنین از ویزگی های اصلی این قانون می توان به افزایش نقش تشکل ها در تهیه نامه ها و امور نظارتی، گستردگی کم سابقه دامنه شمول حتی بر بانک ها و بخش خصوصی، پکارچه سازی و ایجاد وحدت رویه در امور کالا و خدمات، دادن نقش عمده و محوری به وزارت صمت، ورود به حوزه نظام فنی و اجرایی و دخالت در مقررات و خوابیت آن، تلاش برای نظارت موثر و گستردگی در اجرای قانون و جرم اسگاری عدم رعایت قانون در اکثر موارد، اشاره کرد.

نماینده انجمن پیمانکاران صنعت آب و فاضلاب خاطرنشان کرد: اگر این قانون به درستی اجرا شود، برخورد و اجرای ملیقه ای حدف خواهد شد و اگر مناقصه و یا وندورلیستی وجود داشته باشد، امکان حضور در آن برای صمه با شرایط یکسان وجود خواهد داشت.

وی افزود: کالاهای ایرانی باید در صدر برنامه ها و اهداف بروزه های ایرانی قرار گیرند.

رونق و توسعه صنایع داخلی مسئولیت اصلی وزارت صنعت

امیرحسین شبروی مدیر کل دفتر صنایع مانشین سازی و تجهیزات وزارت صنعت، معدن و تجارت نیز اظهار داشت: در مصوبه جدیدی که در اردیبهشت ماه سال جاری در حصوص ویرایش قانون حداکثر استفاده از توان داخلی به تصویب رسیده بسیاری از اشکالاتی که این قانون از گذشته داشته رفع شده و هم اکنون در سازمان برنامه و پوچه و وزارت صنعت، معدن و تجارت در حال تدوین آین نامه های اجرایی مربوطه هستند.

وی افزود: در قانون حداکثر استفاده از توان داخلی به



در این جلسه دبیر انجمن صنفی آب و فاضلاب به عنوان میزبان ضمن خوشنامدگویی مهمانان را معرفی کرد و اولین سخنران یکی از مدیران وزرات نیرو بود. وی با بیان اینکه سازندگان داخلی توسط وزارت صنعت ارزیابی و پایش نمی‌شوند، افزود: هیچ فرآیندی برای بازخورد در وزارت صنعت وجود ندارد و روشی برای کنترل قیمت و راستی آزمایی وجود ندارد. بنابراین، اگر این مسئله را کنترل نکیم، ایجاد رلت می‌کند وی ادامه داد: ریسک استفاده از کالاهایی که در داخل تولید شده و آزمون‌های استاندارد را پاس نکرده، بالا است. ریسک تامین کالاهایی که سابقه تولید آن در داخل وجود ندارد، به عهده کارفرماست و وی این ریسک را تحمل می‌کند. در حال حاضر، پیش از ۷۰ درصد کالاهای داخلی، قیمت بالای ۱۵ برابر مشابه خارجی دارد.

پس از وی، یکی از مدیران شرکت آب و فاضلاب کشور سخنرانی کرد و گفت: سالهای است که مستنوان کشور از ساخت داخل و حمایت از آن صحبت می‌کنند و امسال نیز شعار سال رونق تولید است که حمایتی کاملاً درست و منطقی محظوظ می‌شود، اما نایاب فراموش کرد که حمایت از ساخت داخل، ۵ مولفه دارد و تا این ۵ مولفه شامل حاکمیت و قوای سه گانه، کارفرما، مشاور، پیمانکار و سازنده داخلی در کنار هم قرار نگیرند، هیچ انفاقی مشتبی در تولید داخل روی نخواهد داد.

وی ادامه داد: در محصولی که مشابه داخلی وجود دارد، اگر خرید خارجی کنیم، جرم است و تازه‌تر که مشاوران طرح‌های داشان با کالای داخلی نباشد، کاری نمی‌توان کرد و وقتی دولت تأکید می‌کند که باید از ساخت داخل استفاده کرد، حتی ریسک آن را نیز می‌پذیرد.

وی با بیان اینکه از نظر بانک اطلاعاتی جامع مشکل داریم و لیست جامع اطلاعات ضعیف است، ادامه داد: ما

با حضور دبیر انجمن «ستاصا» و در حاشیه
بازدیدهاین نمایشگاه صنعت آب و فاضلاب

نشست «هزینه ساخت داخل» برگزار شد

روز نهم مهرماه و در دومین روز نمایشگاه صنعت آب و فاضلاب نشستی با عنوان «هزینه ساخت داخل» در غرفه انجمن صنفی شرکت‌های آب و فاضلاب جلسه‌ای برگزار شد که در این رویداد دبیر انجمن ستصا و برخی از مستنوان صنعت آب و فاضلاب و وزارت نیرو نیز دعوت بودند تا در موضوع «هزینه ساخت داخل» به گفت‌وگو و تبادل نظر بپردازند. پیش از برگزاری نشست، از موضوع و نام جلسه قابل پیش‌بینی بود که عمله موضوعات مطرح شده در این نشست، اتفاقاً از ساخت داخل و هزینه‌هایی است که امکان دارد که بر اثر آن، به صنعت تحمیل شود. دبیر انجمن ستصا نیز که برای شرکت در این نشست دعوت شده بود، بر اساس وظیفه در جلسه حاضر شد و این در حالی بود که کمی از کارشناسان و مستنوان وزارت صمت حضور پیدا نکرند. در ادامه، مهمترین بخش‌های بحث‌های مطرح شده در این نشست آمده است.

وی با اشاره به اینکه با کمیود استنداردها و خوبیت در وزارت نیرو روبرو هستیم، افزود: قانون حداکثر را اقتصاد بازار آزاد در تناقض است و در ایران اقتصاد بازار آزاد مفهومی ندارد، چراکه قیمت‌های داخلی سیار بالا و غیر رقبتی است وزارت نیرو باید پاسخ دهد که تاچه حدی برای ساخت داخل باید رسک پذیرفت و مشاور باید به کیفیت توجه کند چون او مستول ساخت داخل نیست. آیا حتی ازومی دارد که در کالایی که ساخته ساخت داخل وجود ندارد از کالای داخلی استفاده کنیم؟ اگر خطابی به دلیل کیفیت ساخت داخل رخ دهد، سازنده هم باید درگیر حقوقی آن باشد و مسئولیتی در

مورد عاقبت بی‌کیفیتی نداشته باشد. نماینده لجمن سرمایه گذاران آب شیرین کن نیز گفت: سرمایه‌گذار موجود مظلومی است: بیش از ۹۰٪ صد تامین آب شیرین شرب شهری به عهده اعضا لجمن ماست و این در حالی است که استفاده از محصول ساخت داخل نمی‌تواند فرمایشی باشد. گاهی دولت دخالت‌های زیادی در کار مامی کند و ما هم دوست داریم از صنایع داخلی استفاده کنیم و هر جا که شرایط رقبتی در محصول داخلی باشد، استفاده می‌کنیم. به گفته‌ی وی، الان هر سازنده داخلی که به وزارت صمت اعلام کرد که پمپ HPP (فشار بالا) می‌سازد، قبول کرده و ورود آن منعو می‌شود. این در حالی است که مثلاً پمپ ساز داخلی قیمت ساخت را ارزی می‌دهد احمد ذوالرحمی مدیر لجمن متصابه عنوان آخرین سخنران و در پاسخ به برخی از موارد غیر منصفانه مطرح شده گفت وزارت صمت بدون تحقیق و راستی آزمایی ورود کالا را منع اعلام نمی‌کند و در مورد کالاهایی که برای اولین بار ساخته می‌شود، دولت از طریق نهادهایی که دارد، تا حدی رسک را می‌بزد و تسهیلاتی را فراهم می‌کند.

از لوله آب ساخت داخل استفاده می‌کیم که در بانک اطلاعاتی انجمن آب و فاضلاب نیست، چراکه عضو آن نیست و باید راهکاری پیدا شود که آنها نیز عضو انجمن شوند. در محصولات ساخت داخل به شرط آنکه کیفیت، رمان و قیمت قابل قبول باشد، باید آنها استفاده کرد. سخنران سوم، مدیر مهندسی شرکت‌های آب و فاضلاب کشور بود: وی گفت: شرایط فعلی هم فرصت و هم تهدید است، فرصت از این جهت که موقعیتی پیش آمده تاریخ دار اقتصاد از طریق تولید و رفع تحریم‌ها لجام شود و تهدید از این جهت که کیفیت کافی نباشد و هزینه‌ها بالا می‌رود.

مدیر عامل شرکت سانکا به عنوان سخنران چهارم، بیان کرد: یک وزنبردار به تدریج وزنه‌ها را زیاد می‌کند و ما نیز در تولید داخل نمی‌توانیم یک مرتبه جهش داشته باشیم و لازم است به آرامی جایگاه واقعی خود را در تولید پیدا کنیم. قیمت تمام شده محصولات داخلی باید مدیریت شود تا روند کافی داشته باشد. رویکرده ما این نیست که اگر در کالایی تولید داخل داشته باشیم، سراغ کالای خارجی برویم، اما باید مرآب باشیم تا تولید کننده داخلی از این موقعیت سوء استفاده نکند. باید در کنار یکدیگر باشیم، وزارت نیرو مصرف کننده است و مهم پایداری در خدمات رسانی است. سخنران بعدی مجری تصفیه آب تهران بود که درباره تعارضات قانون حداکثر استفاده از توان داخلی، گفت: در تدوین این قانون دولت نقش کاملی نداشته و بیشتر مجلس شورای اسلامی فعال بوده و دولت آنچنان که باید نقش فعالی ایفا نکرده است، توسعه مسئله‌ای است که مقررات ویژه خود را دارد و بدون رعایت آن می‌سرخواهد بود. تاکنون سیگنال‌های مناسبی به بازار داده نشده و باید اولویت‌بندی کرد، چون ازومی ندارد که تمام کالاهای در داخل گشوده شود.



مهمی در تأمین آسایش و امنیت خاطر مردم دارد. ادامه داد: با توجه به نقش مهم پروره‌های این حوزه در توسعه کشور امیدواریم نتیجه برگزاری نمایشگاه پازدهمین بتواند به شکل موثری در خدمت طرح‌های آب و فاضلاب کشور قرار بگیرد.

ارdeklijan تأکید کرد: در تلاشیم تا با استفاده از ظرفیت‌های قانونی مانند تصریه ۱۸، ۱۹ و ۲۰ بتوانیم حرکات جدیدی در تنوع بخشی به منابع مالی و کمک به بخش خصوصی پدید آوریم تا از این طریق فشار کمتری بر سازندگان و تولیدکنندگان آب و ارزی وارد شود.

وی بایان اینکه ایران از پنجم آبان‌ماه رسماً وارد اتحادیه اقتصادی اوراسیا خواهد شد، گفت: پن از پیوست ایران به این اتحادیه بازار وسیعی در اختیار کشورمان قرار خواهد گرفت که اگر هوشمندانه با این مسئله برخورد نکیم طبعاً بازار کشور را در اختیار اعضا ای اوراسیا قرار داده‌ایم.

وزیر نیرو در بخش دیگری از سخنان خود با اشاره اینکه بایستی از کنار تحریم‌های هوشمندانه بتوانیم دستاورده بزرگ کم انتکایی به نفت خام را برای کشور حاصل کنیم افزود: در شرایطی که کشور و ملت ما بیش از هر زمان دیگری آماج تحریم‌ها و عهده‌شکنی‌های دشمنان است و آثار هجمه‌های دشمنان فرد弗د جمعیت کشور را هدف قرارداده است، بخش خصوصی به عنوان مهمترین نیروی محرك اقتصاد کشور، نقشی بیش از پیش بر عهده داشته و حضور این بخش در عرصه‌ای مانند تأمین آب که یکی از مهمترین ارکان توسعه هر کشوری به شمار می‌رود، بی‌تردید از حایگاه ویژه‌ای برخوردار است وی ادامه داد: این نمایشگاه فرصت مناسبی برای گروه سازندگان، صاحبان صنایع و خدمات از یک سو و کارفرمایان، مدیران اجرایی و پیمانکاران و مجریان طرح‌ها از سویی دیگر فراهم می‌آورد تا در یک مجموعه تخصصی و متنوع، ضمن گفت و شود و تبادل اندیشه و طرح نکته‌ها، زمینه رقابت سازنده و رو به رشدی میان صنایع و تولیدکنندگان و تعامل با همتایان خود را فراهم کنند.

وزیر نیرو با تأکید بر اینکه بومی‌سازی فناوری، لتقابل داشت و رشد فناوری ملی از مازومات نیل به توسعه و پایداری آن است، اظهار کرد: گسترش صنایع و خودکفایی نسبی در تولید کالاهای و تجهیزات و ظهور شرکت‌های توأم‌دست در طراحی و اجرای طرح‌های گوناگون آبی انجام و کشور به توفيق‌های خوبی در این زمینه دست یافته است.

ارdeklijan تأکید کرد: حضور ۲۴۸ شرکت داخلی از موفق‌ترین فعالان عرصه آب و تولیدکنندگان تجهیزات آب و فاضلاب و رشد هفت برادری حضور شرکت‌های داشت بنیان در نمایشگاه امسال، علاوه بر اینکه زمینه



وزیر نیرو در اختتامیه نمایشگاه
بین‌المللی آب و فاضلاب مطرح گردید

بیهوده‌رداری

از ۲۲۰ پروژه

بزرگ صنعت

آب و برق تا

پایان امسال

وزیر نیرو با اشاره به اینکه طی تیمه دوم امسال ۲۲۰ طرح بزرگ صنعت آب و برق در کشور به بیهوده‌رداری خواهد رسید، گفت: با آغاز کمپین "الف، ب، ایران" و کمک بخش خصوصی درصدیم تا پایان امسال هر فکته یک پروژه مهم وزارت نیرو افتتاح شود. رضارکابیان در مراسم اختتامیه پازدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت آب و تاسیسات آب و فاضلاب ایران با اشاره به حضور شرکت‌های فعال داخلی در این رویداد بین‌المللی، گفت: این نمایشگاه فرصت خوبی برای تبادل افکار، آشنایی با نوآوری‌ها و نیازهای طرح‌ها و پروژه‌های آب و فاضلاب فراهم کرده است. وی با تأکید بر اینکه پروژه‌های آب و فاضلاب نقش



مناسی را فراهم کرده است تا گفت و شنود سازندگان بین دستگاههای اجرایی، سازندگان، فراهم کنندگان تجهیزات، پیمانکاران و مشاوران برقرار شده و اجتماع مناسی برای حضور بخش‌های مختلف صنعت آب و فاضلاب در کنار یکدیگر شکل گیرد، نشان از عزم و اراده فعالان این عرصه برای مقابله با هجمه‌های اقتصادی دشمن و تلاش برای افزایش تاب آوری لفلاط و ملت شریف میهمان دارد.

وی اضافه کرد: پیوستن رسمی جمهوری اسلامی ایران به اتحادیه اقتصادی اوراسیا که رویداد بسیار مهم در روابط ایران و اتحادیه اوراسیا بوده و منجر به توسعه حجم تبادلات تجاری طرفین خواهد شد، این فرصت را فراهم آورده است که شرکت‌های فعال در زمینه صنعت آب و فاضلاب توأم‌نده‌های خود را برای حضور در پروژه‌ها و بازار گسترش کشورهای عضو این اتحادیه در معرض تقاضا و ارزیابی قرار داده و جای آن دارد که شرکت‌های حاضر در صنعت آب و فاضلاب کشور، فرصت نمایشگاه را مفتخ شمرده و با دیدی وسیع به این اتحادیه، توأم‌نده خود در عرصه‌های گوناگون را به نمایش بگذرانند.

وزیر نیرو خاطرنشان کرد: لازمه پویایی و تعالی هر صنعتی و از جمله صنعت آب، به معنای فراگیر آن، طرح ایده‌ها و نظریه‌های جدید در عرصه‌های نرم افزاری و سخت‌افزاری است. در این عرصه یکی از مقاصیم آن که اقتصاد مقاومتی فعل و پویا را نیز محقق می‌سازد،

صیانت از حقوق بخش خصوصی است. اردکانیان افزود: برای تحقق این امر، اصرار بر این است که بخش خصوصی در قالب انجمن‌های صنفی متصرف شوند و به عنوان یک نهاد با بنیه‌ی علمی، صنعتی و اجرایی بالا، طرف مذاکره قرار گیرند.

وی ادامه داد: کشور ما اگر چه در اجرای طرح‌ها و پروژه‌های بزرگ آب و فاضلاب به موفقیت‌های متوجه همچون خودکفایی و خودانگاری نسی در عرصه‌های گوناگون طراحی، ساخت تجهیزات و اجرای سازه‌ها رسیده است، اما این به منزله پایان یافتن مشکلات نیست.

وزیر نیرو تأکید کرد: ما باید در برنامه‌های خود، با تعریف ساز و کارهای جدید و پیش‌بینی بسته‌های



پایان پانزدهمین نمایشگاه بین‌المللی آب و
فاضلاب ایران و معرفی برگزیدگان
«پمپیران»، «فراسان»،
«نوید سهند» و «ماشین‌های
الکتریکی جوین» جزو برترین‌ها

پانزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت آب و تاسیسات آب و فاضلاب ایران با معرفی نفرات برگزیده به کار خود پایان داد. در نمایشگاه پانزدهم شرکت‌های میتا، فراب، صایع آب و عمران ایران، لوله‌سازی اهواز، نورد اوله صفا، صنایع ماشین‌های الکتریکی جوین، نوید سهند، صنایع نوید موتور، ایفا صنعت غرب، سیال ایزرا دقیق میهن، پیکا شیمی، سعادت توان پیمار، ویتو پلاستیک، آب پار، صنعتگران و صنعت گستر فراماسح آب نیرو، "ثابت" دریافت لوح تقدیر ویژه شرکت‌های دریافت "شناخته شدن" همچنین شرکت‌های صانع شرق، ماشین سازی نورمندی، نهراب گستر اشتهراد و احمد صنعتی شرکت‌های آب و فاضلاب به عنوان شرکت‌های برگزیده برای دریافت "لوح شایسته تقدیر در حوزه‌های نوآوری تولید و خدمات داشتند. پژوهش و کسب و کارهای جدید" انتخاب شدند از شرکت‌های آب و فاضلاب استان تهران، توسعه صناع آب و نیروی ایران، صایع پمپ ایران، تصفیه آب و فاضلاب سالم آب، فراسان و قرارگاه خاتم الانبیاء غیر به عنوان شرکت‌های برگزیده برای دریافت لوح "شایسته تقدیر عالی" "قدرتانی به عمل آمد.

حمایتی و تشویقی، مشارکت سرمایه‌گذاران بخش خصوصی را در اجرای طرح‌های فاضلاب رونق و شتاب بیشتری بخشد و در این مسیر، لازم است تا با همکاری سایر دستگاه‌ها و وزارت‌خانه‌های منقول، حلقه‌های مفقوده این بخش را که بیشتر در مقوله‌های اقتصادی و حقوقی خودنمایی می‌کند، احصاء و ساز و کارهای رونق بازار آب و پساب را فراهم آوریم.

اردکانیان ادامه داد: به عنوان نمونه، آجرای موفق طرح‌های فاضلاب توسط بخش خصوصی در ازای استفاده از پساب در یک بازه زمانی مشخص و رفع موانع و توسعه آن "عنوان یک الگو مورد توجه قرار گیرد. وی تصریح کرد: موضوع دیگری که در مبحث توسعه پایدار آب محور باید مورد اهتمام قرار گیرد ورود مقاومت اجتماعی و اخلاقی است که در دوره جدید وزارت نیرو مورد توجه بوده است. دخالت مباحث انسانی و اجتماعی در موضوع آب در راستای تبدیل مثترکان و بخش‌های بدصرف به خوش مصرف، یکی از مهمترین عوامل تاب آوری کشور و لازمه ادامه مسیر رشد و توسعه است که می‌باشد مورد توجه قرار گیرد که به نظر می‌رسد حضور نظام‌مند ایده‌هایی در این راستا، در نمایشگاه آتشی باید بیش از پیش مورد توجه قرار گیرد.

وزیر نیرو گفت: مامی توانیم و باید مشکلات آب را از عوامل محدود کننده توسعه کشور حذف و آن را به یکی از محورهای توسعه‌ی صادرات دانش فنی و تجهیزات آبی و عامل همگرایی و تعامل محلی و منطقه‌ای بدل سازیم. اردکانیان در پایان گفت: باید به این باور در میان حوزه آب، همه منقول و تأثیرگذار هستند و با شناسایی فرصت‌ها، پذیرش عدم قطعیت‌ها و پویایی و تعامل است که گره از تنگناها گشوده می‌شود و این مهم با مشارکت و مسئولیت‌پذیری همگانی ممکن و میسر خواهد بود.





رئیس کمیته مشترک ایران و سوریه و جمعی از فعالان اقتصادی ایرانی در حوزه نفت، گاز و پتروشیمی در اتاق ایران، وزیر امور خارجه سوریه و منابع معدنی سوریه بودند. در این جلسه، حضور و مشارکت جدی بخش خصوصی ایران در پروژه‌های بازاری سوریه که از تفاهمات بین مقامات دو کشور است و در دیدار معاون اول رئیس جمهور ایران و نخست وزیر سوریه که در ابتدای سال جاری در سوریه مطرح شده بود، مورد تأکید قرار گرفت.

به باور کیوان کاشفی، رئیس کمیته مشترک ایران و سوریه، با وجود روابط گسترده سیاسی بین دو کشور، همچنان مناسبات اقتصادی با سطح انتظارات فاصله زیادی دارد. در این بین، بخش خصوصی می‌تواند نقش پررنگی ایفا کند و با استفاده از امکانات موجود در دو کشور تعاملات اقتصادی را افزایش دهد. آنچه به اعتقاد این عضو هیات رئیسه اتاق ایران پیش از هر چیز مانع از توسعه روابط تجاری بین ایران و سوریه می‌شود، بسود اطلاعات کافی از قولین، چارچوب‌های فنی و حقوقی و به طور کلی سلائق و نیاز بازار از هر دو کشور است: به این معنا که فعالان ایرانی بازار سوریه را به خوبی نمی‌شناسند و برای همین نمی‌توانند برای حضور در آنجا برنامه‌ریزی دقیق ارائه دهند.

کاشفی بیان کرد: با تک اطلاعاتی منسجم و کارآمدی از بازار سوریه در اختیار نداریم و برای پر کردن این خلا، سعی کردیم هیات‌های تجاری مختلفی را به این کشور اعزام و از سوریه پذیرش کنیم. می‌توان

با حضور وزیر نفت سوریه
در اتاق ایران مطرح شد

همکاری ایران و سوریه در بخش نفت و منابع معدنی

وزیر نفت و منابع معدنی سوریه که در رأس هیاتی به ایران سفر کرده بود، با حضور در اتاق بازرگانی، صنایع، معدن و کشاورزی ایران از علاقه‌مندی بخش خصوصی این کشور برای تقویت فعالیت‌های اقتصادی مشترک با طرفهای ایرانی خبر داد. بر اساس اظهارات لو توان این گسترهای بین ملاقات دو کشور برای همکاری در حوزه استخراج و پالایش نفت و فعالیت‌های صنعتی به اتفاق رسید.

بالایی، فعالیت‌های خود را به خودکفایی برساند و این یکی از جبهه‌های مثبت تحریم است. اینکه ۲۵ درصد صنعت و تکنولوژی نفتی در اختیار کارشناسان داخلی قرار دارد، یک موفقیت بزرگ محظوظ می‌شود.

وی ادامه داد: دولت سوریه قصد دارد برای بازاری کشور از تحریمه و داشت ایران استفاده کند. این همکاری در بخش آموزش نیروی انسانی نیز صورت خواهد گرفت. در این رابطه توافق‌های سیار خوبی صورت گرفته و پیگیر آن هستیم.

سلیمان غانم، استقبال شرکت‌های ایرانی از تماشگاه مربوط به بازاری سوریه را بی‌نظیر توصیف کرد و گفت: دولت سوریه از بخش خصوصی حمایت خواهد

کرد چراکه باور دارد کار باید به دست آنها انجام شود.

دیبر ستاد توسعه روابط ایران با عراق و سوریه: رشد ۲۵ درصدی حجم تجارت ایران و سوریه در ۵ ماه اول سال

حسن دانایی فر، دیبر ستاد توسعه روابط ایران با عراق و سوریه، از اهمیت تنویر بخشی به روابط تجاری ایران و سوریه بخن گفت و پرداختن به حوزه نفت و معادن در منابع بین دو کشور را قدمی مؤثر در افزایش حجم مبادلات عنوان کرد. به باور او آنچه در اقتصاد اهمیت دارد عدد و رقم است: اینکه روابط تجاری ایران و سوریه در ۵ ماه اول سال جاری تسبت به مدت مشابه سال قبل ۲۵ درصد افزایش یافته، نشانه خوبی است.

گفت طی ۸ ماه گذشته بیش از ۸ هیات بین دو کشور رفت و آمد کرده‌اند. از طرفی ایرانی‌های زیادی در اولین نمایشگاه سوریه از زمان آغاز دوره بازاری این کشور، مشارکت کردند که ۴ برادر دوره‌های قبل بود. رئیس کمیته مشترک ایران و سوریه، حضور وزیر نفت و منابع معدنی این کشور در ایران را نقطه شروعی برای روابط بین دو کشور در حوزه نفت و انرژی توصیف کرد و گفت: ایران و سوریه تاکنون در این ولدی روابط چندانی نداشتند، امیدواریم این سفر آغازی برای این منابع باشد.

عضو هیات رئیسه اتاق ایران همچنین از تجهیز مرکز تجارت ایرانیان در دمشق به منظور ارائه مشاوره‌های اقتصادی به علاقمندان سرمایه‌گذاری در سوریه خبر داد و افزود: خوشبختانه تعداد پروازها بین دو کشور افزایش پیدا کرده و این می‌تواند زمینه توسعه گردشگری بین دو کشور را در آینده فراهم کند.

وزیر نفت و منابع معدنی سوریه:

بروزه‌های بازاری کشور

در ادامه، علی سلیمان غانم، وزیر نفت و منابع معدنی سوریه، سفرش به ایران را مکمل سفر معاون اول رئیس جمهور ایران به سوریه و تلاش برای اجرایی کردن بندی‌های موافقت‌نامه‌ای که در آن دیدار به امضا رسیده بود بر شمرد و تصریح کرد: در بازدیدی که از علاوه‌ی داشتم متوجه شدم که ایران توانسته در سطح





ایران، سید حمید حسینی، دبیر اتاق مشترک ایران و عراق، از بازگشایی مرز بوکمال بین سوریه و عراق طی این هفته خبر داد و گفت: با این اقدام بخش قابل توجهی از هزینه‌های مربوط به صادرات محصولات ایرانی به سوریه کاهش پیدا می‌کند. هرچند عراق همچنان عضو کوائیون کارنه نیست و قوانین بین‌المللی ترازیت را رعایت نمی‌کند.

وی ادامه داد: تا زمانی که این شرایط بر عراق حاکم باشد، مجبوریم در عراق هزینه گمرکی پرداخت و بعد از تخلیه بار، مجده بارگیری کیم در واقع مشمول صادرات مجدد می‌شویم که چندان روش مقبولی برای صادرکنندگان ایرانی نیست.

این فعال اقتصادی پیشنهاد داد: با توجه به اینکه دولت عراق چنین پرخوردی با صادرکنندگان ایرانی دارد، خوب است در ایران نیز بر اساس همین مکابیزم با محصولات ترازیتی که به مقصد عراق از ایران عبور می‌کند، برخورد کنیم.

حسینی در ادامه آمار و اطلاعاتی از وضعیت اقتصادی سوریه ارائه داد. بر اساس اظهارات او ذخایر نفتی این کشور بالغ بر ۲۵ میلیارد بشکه و ذخایر گازی آن ۲۴ مترمکعب برآورده می‌شود. این کشور، روزانه ۳۰ هزار بشکه نفت تولید و ۶۰ هزار بشکه وارد می‌کند و طرفیت پالایش ۱۱۲ هزار بشکه نفت را دارد.

وی ادامه داد: تولید ناخالص داخلی سوریه ۲۵ میلیارد دلار، میزان واردات این کشور ۵۵ میلیارد دلار و صادرات آن ۲ میلیارد ۳۰۰ میلیون دلار است. سوریه در گذشته ۱۹ درصد بازار عراق را در اختیار داشت و در صادرات صنایع سبک به عراق یکی از رقبای اصلی ایران بود. دبیر اتاق مشترک ایران و عراق، امروز رقبای اصلی ایران در بازار سوریه را چین و روسیه معرفی کرد.

سفیر سوریه در تهران:

همکاری ایران و سوریه برای مقابله با قشارهای ناشی از تحریم

در ادامه عدنان محمود، سفير سوریه در تهران، این نشست را اقدامی منحصر به فرد دانست و بر لزوم اراده دو کشور برای مشارکت بیشتر در حوزه اقتصاد و مواجه با جنگ اقتصادی و تحریم‌ها تأکید کرد.

وی ادامه داد: بر اساس توافقات صورت گرفته بین مقامات، بخش خصوصی شریک اصلی در تمام بروزهای مربوط به بازاری در بخش‌های صنعتی و تولیدی شناخته شده است. بنابراین باید حمایت‌های لازم برای تقویت این بخش صورت گیرد تا آنها بتوانند به مشارکت یکدیگر نسبت به سرمایه‌گذاری در سوریه اقدام کنند. به اعتقاد سفير سوریه در تهران، تأسیس شرکت‌های مشترک ایرانی و سوری در این رابطه اثر مثبت خواهد داشت.

دبیر اتاق مشترک ایران و عراق:

مرز بوکمال بین عراق و سوریه بازگشایی می‌شود



پرونده ویژه

SPECIAL FILE



ساخت ایران

از متن تا حاسمه: «حداکثر استفاده از سوان تولیدی کشور و حمایت از کالای ایرانی»

بررسی تغییرات یک قانون!

هر روز می‌توانید بور

دلیل آن که قرار بود مستولیت و انجام پروژه‌های کشور به بنگاه‌های اقتصادی حرفه‌ای ایرانی واکذار شود و شرایطی به وجود آید که بیشتر فعالیت‌هادر داخل کشور رخ دهد، این قانون توین شد در آن زمان، تصمیم‌گیری برای ورود خارجی‌ها به بازار کار داخلی از طریق تصمیم‌گیری در شورای اقتصاد به عنوان یک نهاد دولتی الجام می‌شد در این زمان، ورود خارجی‌ها به بازار کار ایران فقط به صورت مشارکت با ایرانی‌ها مشروط بآنکه سهم خارجی‌ها بیشتر از ۴۹ درصد نباشد، مجاز بود و در این شرایط، واردات محصولات خارجی پس از تصمیم شورای اقتصاد میسر بود این قانون نام آشنا در درجه اول قانونی برای ارجاع کار به ایرانی‌ها و در درجه دوم قانون ساخت داخل بود تا هم به ایجاد اشتغال در کشور (به ویژه برای قشر تحصیلکرده) کمک کند و هم شاهد افزایش توانمندی عمومی مدیریتی، ارتقای دانش فنی و ایجاد توانمندی برای اجرای پروژه‌های بزرگ صنعتی (با رویکرد صادرات) باشیم.

اما چه مشکلاتی باعث می‌شد که این قانون به درستی اجرا نشود؟ در پاسخ به این پرسش، موضوع مهم وجود افرادی مانند کارفرمایان، کارآفرین‌ها، دستگاه‌های اجرایی و... هستند که سفارش دهنده کار هستند بنابراین، یکی از مهمترین نقش‌ها در اجرایی شدن «قانون حداکثر» را دستگاه‌ها، نهادها و افرادی بر عهده دارند که کارفرما ناقی می‌شوند و متأسفانه برخی از آنها یا الشراف کافی به این قانون نداشتند تا توان شرکت‌های ایرانی را باور نمی‌کردند. علاوه بر این، بسترهای اجرایی قانون (مانند نظام شماره ۷۷۹) توین و تصویب شد که معروف به «قانون حداکثر» بود، اما این قانون، سال‌ها تنها مانند نوشته‌ای بر کاغذ ماند در سال ۱۳۹۲ نیز این قانون دستخوش تغییراتی شد: هیئت وزیران در جلسه نهم تیرماه این سال با به پیشنهاد مشترک وزارت‌خانه‌های امور اقتصادی و صنعتی و اجرایی، پروژه‌ها و ایجاد تسهیلات به منظور صدور خدمات شماره ۷۷۹ توین و تصویب شد که معروف به «قانون حداکثر» بود، اما این قانون، سال‌ها تنها مانند نوشته‌ای بر کاغذ هست.

اتجه دارای اهمیت است و می‌تواند امید به پیشرفت و توسعه صنعتی کشور را به دنبال داشته باشد، تصویب و ابلاغ نسخه جدید این قانون در سال ۱۳۹۸ است که سال «رونق تولید و حمایت از کالای ایرانی» نیز نام‌گذاری شده است. در ادامه، به برخی از اهم تغییرات «قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در ایران» می‌پردازیم. این قانون مصوب سال ۹۸ نسبت به «قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تأمین نیازهای کشور و تقویت آنها در امر صادرات و اصلاح ماده (۱۰۴) «قانون مالیات‌های مستقیم» را تصویب کرد، اما باز هم این قانون به شکل مظلومی اجرا نشد.

ایجاد سامانه توافر (سامانه متمرکزی) که جهت درج فهرست توانمندی‌های محصولات داخلی و... که توسط

همواره کم‌توجهی به مسئله حمایت از کالاهای ایرانی از سوی برخی دستگاه‌های دولتی، خصوصی و حتی عموم مردم و علاقه به واردات کالاهایی که تأمین آنها از داخل کشور هم میز است، دغدغه صاحب‌نظران، کارشناسان، صنعتگران، مدیران و مستولان توانمند ایرانی است: چرا که واردات این اقلام ارزبری بالا بی‌داشته و متابع ارزی کشور را به شدت کاهش می‌دهد. به ویژه در شرایط کنونی که بر اثر تحریمهای یک سویه امریکا، در آمد های ارزی حاصل از فروش نفت کاهش محسوسی داشته است. همچنین تامین نیازهای کشور از داخل، موجب ایجاد خودکفایی و اشتغال می‌شود تا هم جوانان ایرانی مشغول به کار شده و هم ایران از بیگانگان بی‌نیاز شود.

افزون بر این، تجربه کشورهای توسعه یافته نشان می‌دهد که مردم و مستولان این کشورها در دوران توسعه اقتصادی و حتی پس از آن، با تعصب و علاقه از محصولات داخلی خود حمایت کرده‌اند تا بتوانند به اقتصاد کشورشان کمک کنند. این مهم، به جز مسائل مبین دوستی نیاز به تعیین و نظم قوانین هم دارد که در ایران تا مدت‌ها خبری از این دست از قوانین نبود. اما همیشه این سنّوال در ذهن بسیاری از کارشناسان وجود داشت که چرا هیچ‌گاه به طور مناسب و مطلوب قانونی برای حمایت از صنعتگران ایرانی تنظیم نشده است؟

در این راستا در سال ۱۳۷۵ قانونی تحت عنوان «حداکثر استفاده از توان فنی، مهندسی، تولیدی و صنعتی و اجرایی پروژه‌ها و ایجاد تسهیلات به منظور صدور خدمات شماره ۷۷۹» توین و تصویب شد که معروف به «قانون حداکثر» بود، اما این قانون، سال‌ها تنها مانند نوشته‌ای بر کاغذ هست. هیئت وزیران در جلسه نهم تیرماه این سال با به پیشنهاد مشترک وزارت‌خانه‌های امور اقتصادی و دارایی و نظارت راهبردی ریس‌جمهور و با استناد به ماده (۱۷) «قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی در تأمین نیازهای کشور و تقویت آنها در امر صادرات و اصلاح ماده (۱۰۴) «قانون مالیات‌های مستقیم» را تصویب کرد، اما باز هم این قانون به شکل مظلومی اجرا نشد.

در سال ۱۳۹۸، پس از اینکه بارها این قانون دچار تغییرات زیادی شد، دوباره با اصلاحات اساسی تصویب و ابلاغ شد تا ناشان دهد که اجرایی شدن آن، به جد مورد نظر قانون‌گذاران است. در قانون جدید مواردی دیده شده که پیش از این، به آنها کم‌توجهی شده بود و این شکافها باعث می‌شد، آنگونه که شایسته است از توانمندی‌های شرکت‌های داخلی در پروژه‌ها استفاده نشود.

اما پیش از آنکه به مهمترین تغییرات قانون دچار مصوب سال ۹۸ نسبت به مصوبات پیشین پرداخته شود، بهتر است، مقدمه‌ای در خصوص این قانون بیان شود: در سال ۷۵، به

دستگاه‌ها از موارد دارای اهمیت در ماده ۵ است و برای نیاز به مشارکت ایرانی خارجی، نقش هیات نظارت و شورای اقتصاد در پروژه‌های با حداقل ۵۱ درصد سهم ساخت داخل مورد توجه است. از جمله موارد دیگر در ماده ۵، اعلام شرایط کالاهای با تولید انحصاری و الزام به ارائه پیوست فناوری قرارداد است.

بر اساس ماده ۶، قبل از واردات باید ثبت سفارش مطابق با قانون مقررات صادرات و واردات و آیین‌نامه اجرائی انجام شود و دستگاه‌ها مکلفند اسامی پیمانکاران طرح‌های (پروژه‌های) خود را بالافاصله پس از تعیین به وزارت صنعت، معدن و تجارت اعلام کنند و جلوگیری از عدم رعایت قانون توسط وزارت صمت انجام می‌شود.

یکی از مهمترین بمقادیر این قانون ماده ۷ است که به بسترمسازی ساز و کار تأمین مالی (بر اساس نظام ارزی) پرداخته است. بر اساس این ماده، دستگاه‌ها و پیمانکاران آنها در اجرای طرح‌ها (پروژه‌ها) مجازند تأمین مالی قرارداد خرید کالا و خدمات از شرکت‌های ایرانی یا مشارکت ایرانی خارجی را از طریق نظام بانکی بهصورت ارزی الجام دهند و بانک مرکزی مکلف است، شرایطی را برای بانک‌های عامل چهت گذاش اعتبر ارزی، طراحی ساز و کار روش تأمین

وزارت صمت ساماندهی ایجاد خواهد شد، تعیین عمق ساخت داخل (نشان‌دهنده درصد عمق ساخت داخل روی محصولاتی است که آیین‌نامه اجرائی آن باید به زودی تصویب شود)، روشن شدن وضعیت انجام رتبه‌بندی‌ها (توسط مرکز ملی رتبه‌بندی اتاق ایران که برای تمام بنگاه‌های اقتصادی و برای طرح‌های عمرانی توسط سازمان برنامه و بودجه انجام می‌شود)، الزام کارفرمایه اعلام اقلام درخواستی برای پروژه‌های آتی و برای سایر موارد با محدودیت زمانی سه ماهه، روشن شدن وضعیت موضوع استانداردها و گواهی‌های انطباق (دستگاه‌ها باید استاندارد مورد نظر کالا و خدمات مورد نیاز خود را تعیین و در سامانه مرکز اعلام کنند و در صورت عدم وجود استاندارد مدون، پیشنهاد تدوین یا انطباق آن را به سازمان ملی استاندارد ارائه کنند. همچین دستگاه‌ها محصولات داخلی دارای گواهی انطباق از مراکز تأیید صلاحیت داخلی یا بین‌المللی را مورد قبول و تأیید قرار می‌دهند) از جمله موارد با اهمیت در مفاد ۳ و ۴ قانون است.

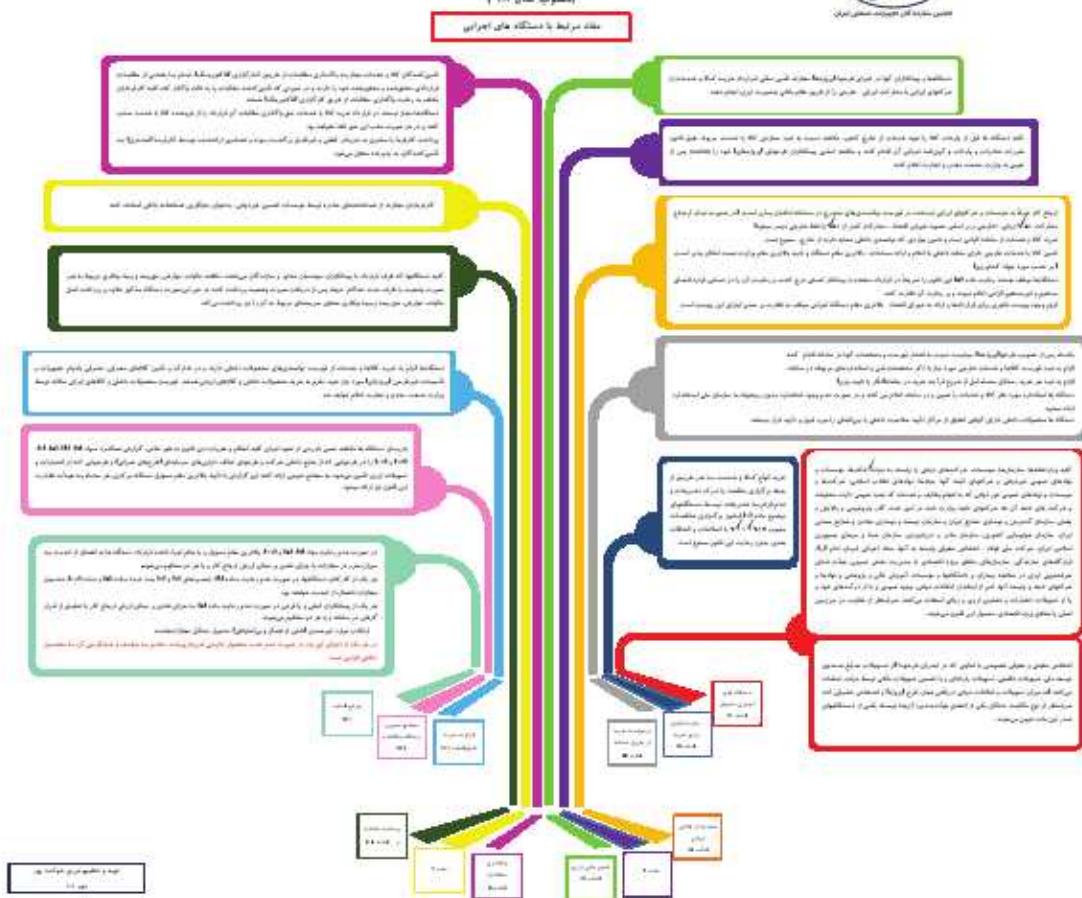
در ماده ۵، الزام به خرید و ثبت سفارش از طریق سامانه و از شرکت‌های داخلی ثبت شده، الزام به رعایت خرید ساخت داخل برای تعاضی قراردادهای مستقیم و غیرمستقیم

قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی

(اصدور سال ۱۳۹۶)



سازمان ملی استاندارد ایران





نظراتی به منظور حسن اجرای قانون و اخطار و ارجاع به دلایل گاه مطابق با ماده ۱۹ تشکیل شده است. رعایت نشدن عتمدی مفاد این قانون جرم محسوب شده و مرتكب به مجازات‌های مقرر ذکر جرائم مخالفین و ملزم به نصب دستگاه جایگزین ایرانی مطابق ماده ۲۱ است.

سایر مفاد این قانون که در صورت نیاز، باید مطالعه شود و در اینجا به آنها پرداخته نشد، عبارتند از موضوعاتی مانند بیمه کارکنان ایرانی اعزام شده به خارج کشور (ماده ۱)، صدور مفاسح حساب قراردادهای پیمانکاری و میزان حق بیمه‌ها (ماده ۱۱)، مشوق‌های بیمه و مالیات برای فعالیت‌های پژوهش و تحقیق‌های علمی (ماده ۱۲)، مهلت دوامه پرداخت مالیات و - توسط دستگاهها (ماده ۱۳)، امکان افزایش سرمایه از محل ارزیابی مجدد دارایی‌ها (ماده ۱۴)، حمایت از تجمعی توانمندی شرکت‌ها (آیین نامه تشویق به مشارکت) (ماده ۱۵)، ممنوع شدن وزارت صمت از ثبت سفارش کالاهای دارای مشابه ایرانی که با کیفیت مناسب و به میزان کافی تولید شده باشند و استفاده از موانع تعریفهای و فنی و تعیین مصادیق کالاهای ایرانی (ماده ۱۶)، محکومیت تبلیغ کالاهای خارجی (ماده ۱۸)، اعلام مشوق برای افزایش عمق ساخت داخل و صادرات (ماده ۱۹)، ارتقاء گزارش عملکرد بازار سان برای عملکرد درخی از مفاد این قانون به مجامع عمومی دستگاهها و ارسال گزارش به هیات نظارت (ماده ۲۰)، افتتاح شعبه یا شعبی از دادگاههای عمومی برای رسیدگی و صدور حکم در خصوص جرائم موضوع این قانون (ماده ۲۲)، مکلف بودن وزارت صنعت، معدن و تجارت برای گزارش عملکرد اجرای این قانون، هر سه‌ماه یکبار به مجلس شورای اسلامی (ماده ۲۳) است.

آیین نامه ایرانی توسط سازمان برنامه و بودجه کشور و وزارت امور اقتصادی و دارایی برای زمانی که تأمین کنندگان کالا و خدمات تمامی مجازات از مطالبات قراردادی محقق شده و حقوقی ثالث (پذیرندگان) اعم از بانک‌ها یا مؤسسات اعتباری و اگذار کنند، تدوین خواهد شد و تأمین کنندگان کالا و خدمات مجازاند با استناد به ماده (۱) قانون گزاری مناقصات و در چهارچوب تأمین مالی و اگذاری مطالبات از طریق گارگزاری (فاکتورینگ)، تمام یا بخشی از مطالبات قراردادی محقق شده خود را به اشخاص حقیقی و حقوقی ثالث (پذیرندگان) اعم از بانک‌ها یا مؤسسات اعتباری و اگذار کنند، تدوین خواهد شد و تأمین کنندگان کالا و خدمات مجازاند با استناد به ماده (۱) قانون گزاری مناقصات و در چهارچوب تأمین مالی و اگذاری مطالبات از طریق گارگزاری (فاکتورینگ)، تمام یا بخشی از مطالبات قراردادی محقق شده خود را به اشخاص حقیقی و حقوقی ثالث (پذیرندگان) اعم از بانک‌ها یا مؤسسات اعتباری و اگذار کنند و دستگاهها مجاز نیستند در قرارداد خرید کالا یا خدمات، حق و اگذاری مطالبات آن قرارداد را از فروشنده کالا یا خدمت سلب کنند به منظور گسترش ایزراهای تضمین و پوشش‌های بیمه‌ای، زمینه‌های قانونی لازم برای تأسیس و تشكیل گیری فعالیت مؤسسات تضمین غیردولتی ایجاد خواهد شد و شرکت‌های بیمه‌گر ایرانی غیردولتی مجازند نسبت به تأسیس مؤسسات تضمین بر اساس ضوابط و مقررات قانونی اقدام کنند و کارفرمایان مجازند بعنوان جایگزین ضمانتهایه بلکن، نسبت به قبول آن اقدام کنند در ماده ۹، علاوه بر مورد باد شده به تهیه‌ساز و کار ارائه اتواع پوشش‌های بیمه‌نامه اعتبار صادراتی و بیمه‌نامه مسئولیت ناشی از محصول توسط شرکت‌های بیمه داخلی نیز اشاره شده است.

مطابق با ماده ۱۷، دستگاهها برای خرید تجهیزات و تأسیسات غیرظرحی (پروره‌ای) مورد نیاز خود، ملزم به خرید محصولات داخلی و کالاهای ایرانی هستند. هیات



2019

 IRANIMEX

یازدهمین نمایشگاه بین المللی
صنایع دریایی و دریانوردی ایران

11th

Iran International
Maritime & Offshore
Technologies Exhibition

۱۳۹۸ دی ماه ۵ لغایت

مرکز نمایشگاه های بین المللی

جزیره کیش

Dec. 23rd – 26th 2019
Kish International Exhibition Center

تلفن مستند پر گزینی:
(۰۱۰-۰۲۱-۰۰۰۰۰۰۰۰)

www.iranimex.com



گزارش

REPORT

وارد کنندگان تجهیزات صنعتی را ملزم به ارائه گواهی عدم ساخت داخل از سوی «ستاد» کرده است. این اینچمن نیز به محض وصول استعلام از وزارت صمت، اقدام به مکاتبه با کلیه اعضا می‌کند و چنانچه هر یک از اعضاء توانایی ساخت کالای مورد نظر را داشته باشند. «ستاد» مشخصات آن شرکت را جهت طی مراحل بعدی به وزارت خانه اعلام می‌کند به عنوان مثال، در ادامه لیست درخواست‌های رسیده به ستاد در مهر ماه ۹۸ به شرح جدول است:

بر اساس این گزارش یک ماهه، در این مدت استعلام ۹ نوع کالا از «ستاد» گرفته شده است که از این میزان در ۶ مورد سازنده مناسب معرفی و در ۳ مورد سازنده‌ای شناسایی نشده است.

قانون حداکثر استفاده از توان تولیدی و خدماتی کشور و حمایت از کالای ایرانی مسئله بود ۲۴ ماهه و ۳۰ تبصره در مجلس شورای اسلامی تصویب شده و به تأیید شورای نگهبان رسیده است. رئیس جمهور نیز پس از ابلاغ قانون از سوی مجلس، آن را برای اجرای وزارت خانه‌های صنعت، معدن و تجارت و امور اقتصادی و دارایی و سازمان برنامه و بودجه کشور ابلاغ کرده است.

وزارش اسناد علم کالاهای
مشابه داخلی وزارت صمت

۹ کالا و ۶ سازنده معرفی شدند

مسعود شریفی | گارشنا

در راستای اجرای قانون حداکثر استفاده از توان تولید و خدمات داخلی کشور، وزارت صمت در زمان ثبت سفارش واردات، اقدام به استعلام از منابع داخلی جهت اطمینان از عدم وجود کالای مشابه داخلی می‌کند. یکی از مراجع این استعلام، اینچمن «ستاد» است؛ به این منظور، وزارت صنعت، معدن و تجارت،

نیتی	درخواست گشته	کالای درخواست شده	تاریخ
معرفی سازنده مناسب	وزارت صمت	منبع تحت فشار دیافراگم دار	۹۸/۶/۱۰
معرفی سازنده مناسب	دابو صنعت	دمیر ولو	۹۸/۶/۱۷
شرح توانمندی اعضا در این زمینه	مهندسی و توسعه نفت	سازنده‌گان پرتر شیرآلات جهت خط لوله گوره جاسک	۹۸/۷/۸
معرفی سازنده مناسب	وزارت صمت	شناسایی سازنده تجهیزات خط فرآوری معدنی	۹۸/۷/۹
سازنده شناسایی نشد	براکتورسازی ایران	عملیات حرارتی زیر صفر	۹۸/۷/۱۰
سازنده شناسایی نشد	وزارت صمت	امکان ساخت داخل تجهیزات مورد نیاز آب و فاضلاب همدان	۹۸/۷/۱۲
معرفی سازنده مناسب	وزارت صمت	اوایراتور ریزشی	۹۸/۷/۱۳
معرفی سازنده مناسب	وزارت صمت	شناسایی سازنده داخلی ماشین آلات معدن مس	۹۸/۷/۱۴
سازنده شناسایی نشد	نفیس پلاست	خردگن شبی پلاست	۱۵/۷/۹۸

گیوتین، تجهیزات قالب‌سازی و جوشکاری و دستگاه بافت دمیتر با خاصتها و فشردگی دلخواه و همچنین سیستم انبار و فرآیند کیفیت مستقر در کارخانه پرداختند.

شرکت صنایع پتان شیمی در سال ۱۳۸۰ با هدف طراحی و تولید اینترنال‌های مخازن، برج‌های جدالسازی و راکتورهای شیمیایی در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی آغاز به کار کرده است. این شرکت با در اختیار داشتن متخصصان با تجربه داخلی و نیز بهره‌گیری از دانش فنی چند شرکت خارجی توانسته است، حضوری فعال در پروژه‌های صنعت نفت در ایران داشته باشد. شرکت صنایع پتان شیمی بر آن است تا با شناسایی نیازهای حال و آینده بازارهای هدف داخلی و منطقه، با برلوخه قراردادن رویکردهای دائمی محور و انعطاف‌پذیر در تولید و خدمات، به شرکتی قابل اعتماد برای مشتریان و رقیبی پیشاز در صنعت تبدیل شود. شرکت صنایع پتان شیمی با پیش از ۱۴ سال سابقه کاری در زمینه طراحی و تولید اینترنال‌ها در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، احرای موفقیت‌آمیز بیش از ۲۰۰ پروژه را در کارنامه خود دارد. برقراری ارتباطات مستمر با مشتریان بر مبنای تعهد و اعتماد متقابل، بهبود مستمر در کلیه فرآیندها و بخش‌ها و نیز بهره‌گیری از دائم فنی روز، این شرکت را به یکی از پیشگامان این صنعت تبدیل کرده است.

PANTAN

صنایع پتان شیمی

«ستسا» از یکی از بزرگترین سازندگان
تجهیزات شیمیایی بازدید کرد

«پتان شیمی»

میزبان «انجمان»

روز چهارشنبه سوم مهرماه ۹۸ دبیر و یکی از کارشناسان لجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران از شرکت پتان شیمی واقع در شهرک صنعتی صفادشت بازدید کردند. در این رویداد مدیریت کارخانه پتان شیمی و نمایندگی این شرکت حضور داشتند.

در ابتدای جلسه، هدف بازدید که شامل بهروزمانی و تکمیل اطلاعات پرونده عضویت آن شرکت در دبیرخانه لجمن ستصا شرح و الزامات مورد تیاز جهت تکمیل مدارک در قالب لوح فشرده به ایشان تحویل شده است. پس از آن، مدیریت کارخانه پتان شیمی به بیان توضیحات در مورد سوابق شرکت و محصولات در حال تولید پرداخت و افزود: ساخت مخازن (vessel) تا قطر ۱/۵ متر و طول ۲۰ متر به عنوان محصول جدید این شرکت در حال تولید بوده و برخی ماشین‌آلات مربوطه به طور کامل خریداری شده و به زودی مستقر خواهد شد: تا آن زمان، برای رفع برخی نیازها، از خدمات بیرون از شرکت استفاده می‌شود.

وی هدف از توسعه خط و تولید محصول جدید را نیز، تولید پک کامل برج‌های فرآیندی، در کنار محصولات فعلی (اینترنال) عنوان کرد و بیان کرد: به منظور سهولت در طراحی اینترنال برج‌ها، نرم افزاری اختصاصی برای این شرکت سفارش و خریداری شده است.

در ادامه نیز بازدید از خط تولید انجام شده و مدیر کارخانه به توضیح محصولات تولیدی که شامل تمام اجزای مورد استفاده در برج‌های فرآیندی از قبیل سینی‌های دریچه ثابت و دریچه متحرک، دمیتر، ناودان و ... که همگی در داخل شرکت تولید می‌شوند، و ماشین‌آلات موجود شامل پانچ پرس، برک پرس،





۱۰۰ نفر از ابرتبان در اثر مرگ خاموش و گاز گرفتگی جان خود را با مونوکید کریں از دست می‌دهند. بر اساس مطالعات میدانی انجام شده در موتورخانه‌های کشور در حال حاضر بیش از ۲ میلیارد و ۲۰۰ میلیون متر مکعب گاز در موتورخانه‌های ساختمان‌های عمومی، تجاری و دولتی و ۷ میلیارد و ۵۰۰ میلیون متر مکعب گاز در موتورخانه‌های مربوط به ساختمان‌های مسکونی مصرف می‌شود. این امر منجر به انتشار سالانه حدود ۱۹ میلیون تن گاز گلخانه‌ای دی‌اکسید کریں و ۱۴۲ هزار تن گاز آلاینده و سمی مونوکید کریں می‌شود.

با بررسی‌های انجام شده در ساختمان‌های مسکونی شهر تهران مشخص شد، به ازای هر مترمربع فضای خلله به طور متوسط ۲۷ متر مکعب در سال گاز مصرف می‌شود. با معادل ساری مصرف ارزی در ساختمان‌های مسکونی اروپا، با اقلیم سردتر، مشاهده می‌شود که به ازای هر مترمربع ساختمان در حدود ۷ متر مکعب گاز طبیعی مصرف می‌شود و این میزان حدود یک چهارم مصرف ارزی در ایران است.

بر اساس نتایج معاینه فنی‌های انجام شده تاکنون، وضعیت انتشار آلاینده‌ها در ۵۳/۵ درصد موتورخانه‌های بیش از حد تعیین شده در استاندارد است که پس از اجرای معاینه فنی موتورخانه این عدد به ۱۲/۴ درصد رسیده است. همچنین میزان انتشار گاز آلاینده و سمی مونوکید کریں در این ساختمان‌ها mg/kwh ۱۹۲۴ است که برابر حد مجاز انتشار و برابر میزان انتشار در کشور انگلستان است.

موضوع اصلی در معاینه فنی موتورخانه، «تنظیم دقیق مشعل و بهینه ساری احتراق مطابق با استاندارد» است. این کار با کمک دستگاه آنالیز دود و به وسیله کارشناسان آموزش دیده انجام می‌شود. مهم‌ترین دستاوردهای این عمل نیز گاهش مصرف

راهکاری برای گاهش میلهای گلخانه‌ای و مرگ خاموش

بازرسی معاینه فنی موتورخانه‌ها

انجمن صنفی گارمزایی شرکت‌های بازرسی فنی ایرانی بر اساس آخرین اطلاعات و آمار موجود مطابق ترازنامه ارزی سال ۱۳۹۵، معادل با ۳۵,۴۶ درصد از انواع حامل‌های ارزی در مصرف کنندگان نهایی توسط بخش خانگی، تجاری و عمومی مصرف می‌شود و برآنها مصرف ارزی نهایی در بخش خانگی ۲ برابر و در بخش تجاری و عمومی ۱۶ برابر متوسط جهانی است. بر اساس آخرین گزارش بانک مرکزی، در مورد «نتایج بررسی بودجه خلوار در مناطق شهری ایران سال ۱۳۹۶»، برای با ۱۹,۳ درصد از خلوارهای تحت بررسی از سیستم شوفاز یا پکیج استفاده می‌کند. همچنین به دلیل بهره‌برداری و استفاده غیراصولی از انواع سامانه‌های احتراقی، مالانه به طور متوسط



مکلف هستند، افراد بر اتخاذ تدبیر لازم جهت جلوگیری از انتشار آلاینده‌های در هوای آزاد، از ساخت منابع (ترجیح‌گار شهری) استفاده کنند و ملزم به انجام معاینه فنی سالانه سامانه موتورخانه و سامانه‌های احتراقی توسط شرکت‌های تأیید صلاحیت شده از سوی سازمان ملی استاندارد ایران، مطابق با حدود مجاز انتشار آلاینده‌ها هستند. همچنین بر اساس مصوبه هیات وزیران در تاریخ دوم تیرماه سال ۹۵ تمامی دستگاه‌های دولتی موضوع ماده ۵ قانون مدیریت خدمات کشوری مصوب در سال ۱۳۹۱ و برای اولین بار استاندارد معاینه فنی موتورخانه‌ها در قالب یک طرح پژوهشی توسط سازمان ملی استاندارد ایران تهیه و تصویب شد و استانداردهای معاینه فنی برای سایر سامانه‌های احتراقی در دست تهیه است.

بر اساس ماده ۱۷ قانون هوای پاک (اصوب مجلس شورای اسلامی ۱۳۹۶) تمامی بهره‌داران منابع ثابت آلوهه‌کننده هوای ملزم به رعایت حدود مجاز انتشار آلاینده‌های موتورخانه‌ها و سامانه‌های احتراقی خود هستند. همچنین این مراکز می‌کنند





بر اساس درخواست معاویت بین‌الملل اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران، با توجه به برگزاری پانزدهمین اجلاس کمیسیون مشترک همکاری‌های اقتصادی ایران و ترکمنستان نام شرکت‌های عضو متصا که تمایل به همکاری با کشور ترکمنستان داشته‌اند، اعلام شد پانزدهمین کمیسیون مشترک همکاری‌های اقتصادی ایران و ترکمنستان در روزهای نهم و دهم مهرماه در عشق آباد برگزار شد و شهرام آدم نژاد معاون حمل و نقل وزیر راه و شهرسازی به عنوان دبیر این کمیسیون در اجلاس شرکت کرده است.

این اجلاس در خصوص بحث و بررسی فرصت‌های همکاری در حوزه‌های حمل و نقل و ارتباطات، اقتصاد و بازرگانی، ساخت و اتوماتیک، صنعت و معدن، علمی و فرهنگی و استانی برگزار شد. پانزدهمین اجلاس همکاری‌های مشترک اقتصادی ایران و ترکمنستان با حضور هیئت‌های از وزارت‌خانه‌های مختلف برگزار شد که دبیری این کمیسیون بر عهده شهرام آدم نژاد معاون حمل و نقل وزیر راه و شهرسازی جمهوری اسلامی ایران بود. در پایان این دوره از اجلاس همکاری‌های اقتصادی ایران و ترکمنستان تفاهمنامه بین طرفین به امضار رسید.

پانزدهمین اجلاس
کمیسیون مشترک همکاری‌های
اقتصادی ایران و ترکمنستان

اعضای ستاد راهی عقب آباد شهر

ردیف	نام شرکت	حوزه فعالیت
۱	فرننه ماشین	سولفور گرانولیشن، تجهیزات انتقال مواد، ماشین‌های کیسه برگنی
۲	توان محور آذین صنعت	تولید درایو شفت، بره فن کامیوزیت و کوپلینگ فلزی
۳	تولیدی دیلمان فیلتر	فیلتر های صنعتی
۴	تولیدی دیلمان فیلتر	فیلتر های صنعتی
۵	ماشین آلات سنگین یارس زاگرس	طراحی و ساخت خطوط تولید لوله و بروفل فولادی و اجرای بروزه‌های صنعتی
۶	فارآب	تولید شیرآلات
۷	ناسیساتی و ساختمانی باکمن	ناسیساتی و ساختمانی تولید مخازن تحت فشار و بوبلر، بوبلریخار، بوبلر آبگرم، مسعل، انوکلاو، برج نقطر، سیستم های نصفیه آب



شده است. بوبار چهارم پالایشگاه بیدبلند نیز از پروژه‌های این شرکت است که قرارداد آن به صورت EPC با کارفرما منعقد شده و هم اکنون در حال تحویل پروژه است. در ادامه بازدید، موضوع سامانه توابران وزارت صمت مطرح شد و نمایندگان انجمن ستصا ضمن تشریح و توضیح دلایل ایجاد این سامانه توسط وزارت خانه، از مدیر عامل شرکت خواستند تا اطلاعات مورد نیاز در مورد محصولات قابل تولید شرکت فرآیند بخار، با ذکر مشخصات فنی، جهت ثبت در این سامانه در اسرع وقت به دفتر انجمن ارسال کنند. در پایان نیز ضمن بازدید از خط تولید، پروژه‌های در حال انجام شامل سه دستگاه سایلنسر و یک دستگاه فایر هیتر مشاهده شده و توضیحات لازم از سوی مدیران ارائه شد. در سال ۲۰۲۰، شرکت طراحان فرآیند بخار اولین گام خود را به چالش کشید تا بتواند توسعه ملی صنایع سنگین را با فناوری خود هدایت کند. این شرکت فرهنگ شرکتی پویای خود را با محوریت ارزش بزرگ "خودآگاهی" (ارزش موقعیت‌یابی)، "تقدم" (ارزش استراتژی) و "اخلاص" (ارزش عمل) تشکیل داد. شرکت فرآیند بخار با تجربیات آموزشی و دانش‌های فراوان، در طول ۲ دهه سلیقه خود در صنعت، در حال پیشرفت و یک شرکت مهندسی برتر است که بر مشتری، فناوری و سلامتی متوجه است و نهایت تلاش خود را برای ارائه خلاصه انجام می‌دهد.

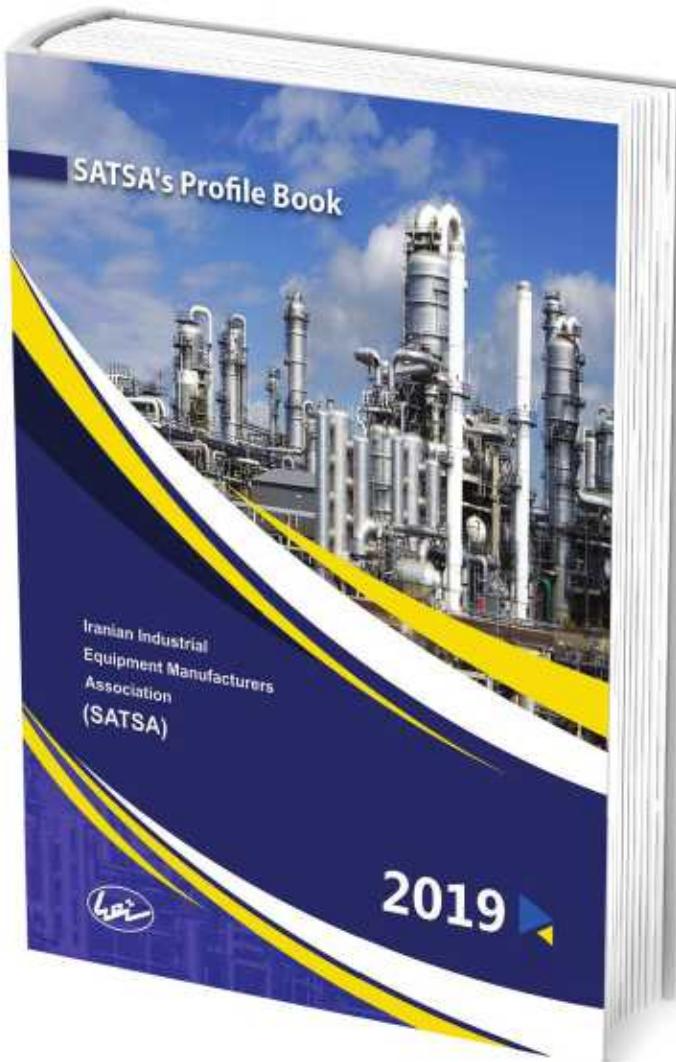


گزارش پژوهشی
«طراحان فرآیند بخار»

چراغ صنعت دیگهای بخار روشن است

دیر انجمن ستصا و یکی از کارشناسان این انجمن، روز سه شنبه شانزدهم مهرماه سال جاری برای از کارخانه شرکت طراحان فرآیند بخار واقع در شهرک صنعتی اشتهره بازدید کردند. شرکت طراحان فرآیند بخار به عنوان یکی از اعضای انجمن سازمان‌گان تجهیزات صنعتی ایران، به طور اختصاصی در زمینه تولید انواع دیگهای بخار فعالیت می‌کند. اما در کنار آن، این شرکت محصولات دیگری از قبیل فایر هیتر، دیگ بخار بازیافت حرارتی، راکتور و برج‌های فرآیندی، انواع مبدل حرارتی، کالورتور، SRJ و کوره آنیل هیدروژنی را نیز در سبد تولیدات خود دارد.

در اینجا این بازدید، نصرالله شریفی و آرش شریفی به عنوان اعضای هیات مدیره به تشریح فعالیت‌های شرکت و محصولات تولیدی پرداختند. از جمله تولیدات خاص شرکت طبق گفته مدیر عامل، همکاری با شرکت انگلیسی وود فیل در زمینه ساخت Loading Arm است که به مراحل پایانی خود تزدیک شده و برای نخستین بار در کشور به بهره‌مندی خواهد رسید. محصول مهم دیگر این شرکت نیز ساخت ۶ دستگاه کوره آنیل هیدروژنی به سفارش فولاد مبارکه و با کمی برداری از نمونه موجود ساخته شده توسط شرکت دانیلی که تحویل کارفرمایی



در پی تحقق یکی از اهداف انجمن که «توسعه روابط تجاری اعضا در بازارهای بین المللی» است، کتاب توانمندی‌های اعضا ستصابه زبان انگلیسی تدوین و چاپ شد. در این کتاب حوزه فعالیت و توانمندی‌های اعضای انجمن با ذکر رفنس‌های کاری به صورتی شکل گردآوری و آنچه شده است تا بستری مناسب جهت صادرات تجهیزات صنعتی و خدمات اعضا ایجاد شود.

هدف از چاپ این کتاب ارائه تصویری جامع از سطح توانمندی‌های صنعت ساخت تجهیزات صنعتی کشور در سطح بین‌الملل است که با هدف یاد شده، در دسترسن سفارت‌خانه‌ها، مسئولان و کارشناسان وزارت‌خانه‌های ذیربسط و واحدان بازرگانی کشورهای هدف صادراتی قرار خواهد گرفت.

کتاب «توانمندی‌های اعضاستصا» به زبان انگلیسی می‌رسد

تسیم افسری | کارشناس



کرده بود، دومین شرکت متقاضی اخذ رتبه ارجمند ستصا به عنوان مؤسسه ارزیابی مرکز مای رتبه بندی اثاث ایران بوده که مورداً ارزیابی قرار گرفته است.

عمده حوزه فعالیت این شرکت در ساخت سازه‌های فلزی سنگین و سبک، مخازن ذخیره و تحت فشار، مبدل‌های حرارتی و سایر تجهیزات صنعتی است. براساس ارزیابی انجام شده، این شرکت در شاخص‌هایی مانند سلیقه فعالیت شرکت، دارایی‌های ثابت (زمین، تجهیزات با تکنولوژی بالا، جرقه‌قیل‌ها و ...)، کاهش مصرف برق (به دلیل استفاده از نور خروشید به جای چراغ های روشنایی در سالنهای ساخت و ...)، همکاری با شرکت‌ها و سازمان‌های خارجی و امتناع قابل توجهی کسب کرده است و فعالیت‌های این شرکت در حوزه مستویات‌های اجتماعی و کمک به خیریه قابل تقدیر است از موارد حائز اهمیت در فعالیت‌های این شرکت، اقدام به تأسیس واحد صنعتی جدید در چالهار (امکان ابعاد اشتغال در منطقه‌ای محروم و کاهش هزینه خدمات) و شرکت تجهیز هزاره امید ارونده در منطقه خرمشهر (امکان ارائه خدمات و اجرای پروژه‌های صنعتی در این منطقه) است. «کارخانجات ماشین سازی اصفهان» در سال ۱۳۶۵ تأسیس و فعالیت خود را آغاز کرد؛ این شرکت با دارا بودن ریمینی به مساحت ۱۵۰ هزار مترمربع و ۲۳ هزار مترمربع فضای سروشیده در ۱۴ سال ساخت سندبلاست و رنگ آمیزی با به کار گیری ماشین آلات ویژه مانند دستگاه نورد سرد برای نورد ورق تا ضخامت ۱۲۰ میلی متر، دستگاه‌های گیوبین ورق، دستگاه عدسی زن و لبه‌کشی برای ساخت عدمی‌های تا ضخامت ۲ میلی متر و قطر ۵ متر و دستگاه‌های برش و تراش CNC، در زمره یکی از شرکت‌های توأم‌مند کشور در حوزه فعالیت خود است. این شرکت تاکنون با ساخت حدود ۱۷ هزار تن سازه‌های فلزی و تجهیزات در صنایع پتروشیمی، نفت، گاز، فولاد، سیمان، آلومینیوم و نصب ۱۰ هزار تن تجهیزات و اسکلت فلزی، اجرای کارهای پایه‌گذگار، سبیل صنعتی، برقی، ایزول دقق و ایمنی در قالب قراردادهای EPC، EPCC، PC و C در تمامی نقاط ایران پروردهای بزرگی را انجام داده است.

دومین عضو انجمن، متقاضی
اخذ رتبه از «ستصا» شد

«کارخانه ماشین سازی اصفهان» در گام ارزیابی برای رتبه‌بندی

کارخانجات ماشین سازی اصفهان» که در فرآیند عضویت ارجمند ستصا، بر اساس دستورالعمل عضویت رتبه A در سال ۹۷ کسب





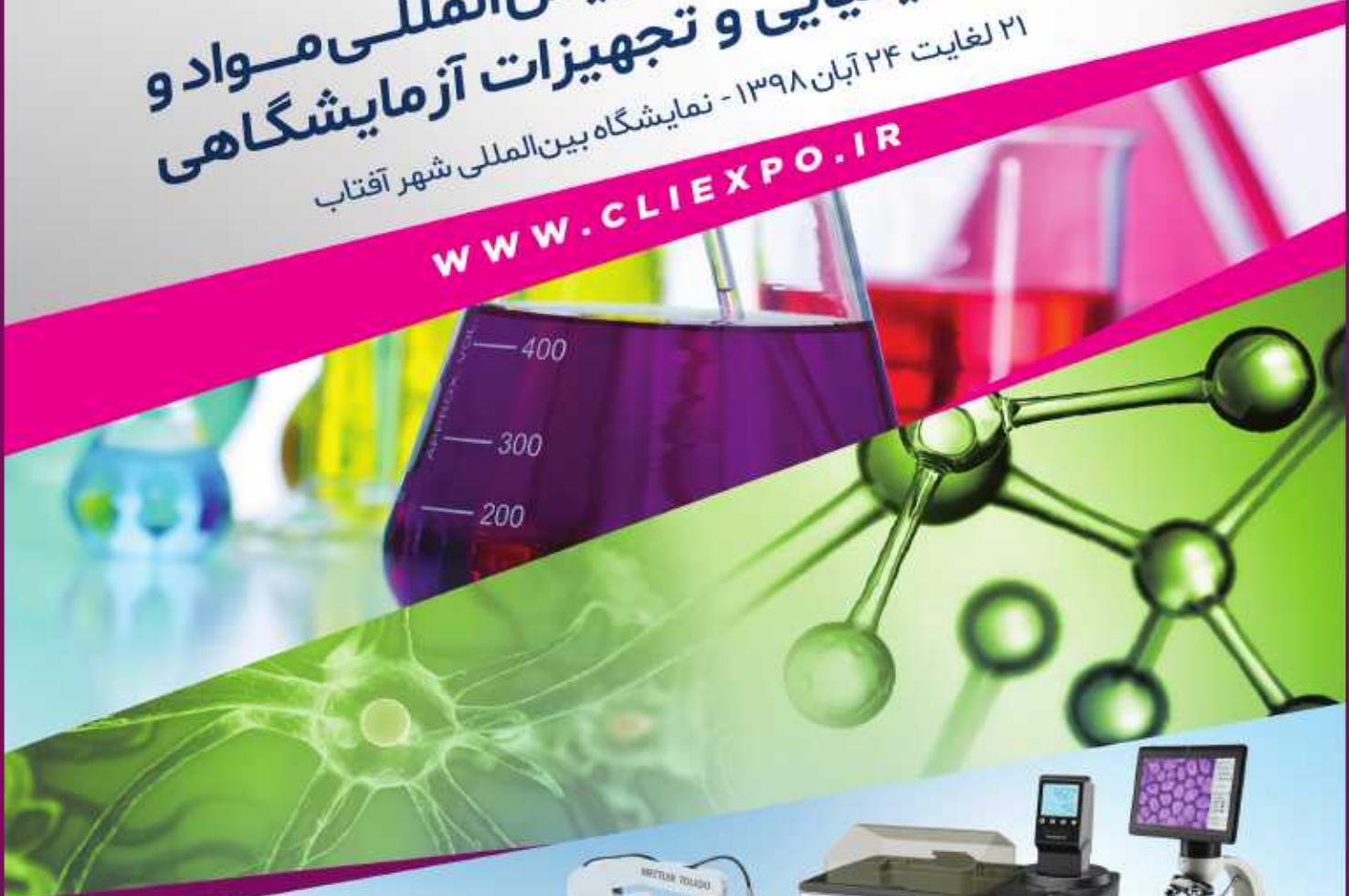
CLI EXPO 2019

3

سومین نمایشگاه بین المللی مواد و
صناع شیمیایی و تجهیزات آزمایشگاهی

۲۱ لغایت ۲۴ آبان ۱۳۹۸ - نمایشگاه بین المللی شهر آفتاب

WWW.CLIEXPO.IR



با حمایت صندوق نوآوری و شکوفایی از شرکت‌های دانش بنیان

۰۲۱ ۸۸۷۱۵۹۰۸-۱۰
info@cliexpo.ir



نمایشگاه

گفت و گو
CONVERSATION

■ امسال بیست و هشت سالگرد تأسیس انجمن ستصا است، به نظر شما دستاوردها و اهم فعالیت‌های این انجمن در بیست سال گذشته چه بوده است؟

انجمن ستصا به عنوان یکی از قدیمی‌ترین تشکل‌های بخش خصوصی در صنعت و تولید کشور، امسال بیست و هشت سالی است که از تأسیس آن می‌گذرد و در این مدت دست‌آوردهای زیادی داشته است. در ابتدا باید اعلام کنم که این انجمن، اهمیت بسیار زیادی دارد و دلیل آن جایگاهی است که بخش ماخت تجهیزات و صنعت ماشین مازی در صنعت و اقتصاد ایران دارد؛ این صنعت در کشورهای در حال توسعه و پیشرفت به عنوان نوک بردار تکنولوژی شناخته می‌شود.

همچنین از گذشته تاکنون در ایران هیچ‌گاه تحریه تشکلی منسجمی وجود نداشته است و احداث و ایجاد این تشکل و رشد و توسعه آن، به لحاظ تعداد همکاران و نوع فعالیت‌هایی که در حوزه تجهیزات انعام می‌شود، دست‌آورده بزرگی است. در حال حاضر، ۲۰۰ شرکت از بزرگترین تولیدکنندگان ماشین آلات و تجهیزات کشور عضو انجمن هستند و اینکه آنها یک کانون مشترک برای دفاع از حقوق خودشان داشته باشند، یک دستاورده محسوب می‌شود.

نکته دیگر، این که موسان انجمن، در سال‌های ابتدایی که دوران طفویل انجمن بوده است، رزمات زیادی را برای شکل گیری، عضوگیری و گذر از این دوران کشیده‌اند، اما اکنون این نهال به درختی تبدیل شده است که در عرصه‌های مختلف دارای ثمرات مناسبی است.

در حال حاضر، انجمن ستصا بدون هیچ اغراقی، مهمترین تشکل بخش خصوصی است که نقش بزرگی در تغییر قانون «حداکثر استفاده از توانمندی ساخت داخل» در آیین‌نامه مصوب سال ۹۱ به قانون جدید که در خداداده سال ۹۸ تصویب شده، داشته است.

■ با وفع تحریم‌های یک سویه علیه کشورمان، مشکلات فراوانی برای سازندگان و تجهیزکاران به وجود آمد؛ به عنوان گسی که در صنعت فعال هستید. از نظر شما مهمترین چالشی که این تحریم‌ها پیش روی تجهیزکاران قرار داده است، چیست؟ امام در زمان جنگ فرموده که «جنگ برای ما یک نعمت بوده است». زمانی که به دید منتقدانه به این جمله نگاه کنیم، می‌بینیم جنگ غیر از

امیر عباس اختیاری
رئیس هیات مدیره ستصا

«س تصا» فعال‌ترین تشکل بخش خصوصی در اصلاح «قانون حداکثر» است

در خت بیست ساله ستصا به ثمر نشسته است

در حوال حاضر، «ستصا» بدون هیچ اغراقی، می‌بینیم تتشکل بخش خصوصی محسوب می‌شود که نقل بزرگی در تغییر قانون «حداکثر استفاده از توانمندی ساخت داخل» از آینین نامه مصوب سال ۹۱ به قانون جدید که امسال تصویب شده، داشته است. این بخشی از صحبت‌های امیر عباس اختیاری، رئیس هیات مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران است که از نظر این انجمن در تصویب اصلاحات جدید قانون حداکثر می‌گویند. وی در بخش دیگری از جمله های است مطرح کرده: «در اصلاح قانون حداکثر استفاده از توان داخلی، ۲۷ مسورد تغییرات نسبت به ویرایش قدیمی، وجود دارد که تسامم این مسورد به منظور ارجاع پروژه‌ها به سازندگان ایرانی است. اختیاری، دست‌آوردهای تولیدکنندگان داخلی این اصلاحات جدید «قانون حداکثر» را فراوان می‌داند و می‌گویند: «هنسی این این تسامم اعضا از طریق انجمن ارسال شده و در سایت انجمن نیز قرار دارد. بنابراین، به تسامم قusalan حضور توأمیه می‌گشم که یک سار این قانون را با دقت عظیمه گنش، چون بسیار مقید و تهاfeel نکات ویژه‌ای است.» در ادامه، هنچ کامل گفت و گو با او را می‌خواهد

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)

Iran Industrial Equipment Manufacturers Association (SATSA)



اویله، تأمین تکنولوژی و کمبود برخی از قطعات استاندارد راحل کنند تا توان داخلی افزایش یافته و نیازمندی‌ها به حداقل برسد.

■ به اصلاح قانون حداکثر استفاده از توان داخلی اشاره کردید که در سال ۹۱ مصوب شده بود و در سال ۹۸ تغییراتی در آن، ایجاد شد؛ این تغییرات چه هستند؟ و اصلاحات جدید، چه فرصت‌هایی را برای تولیدکنندگان و تجهیزگاران ایجاد می‌کنند؟

در اصلاح قانون حداکثر استفاده از توان داخلی، نزدیک به ۲۷ مورد تغییرات نسبت به ویرایش قدیمی که سال ۹۱ تصویب شده بود، وجود دارد که تمام این موارد جهت ارجاع پروژه‌ها به سازندگان ایرانی و بالا بردن پرچم ساخت داخل در کشور به دست توانمند سازندگان داخلی است؛ غیر از این، موارد متعدد دیگری مانند پیگیری حقوق سازندگان نیز وجود دارد که دست آورده بزرگی محسوب می‌شود.

دست آوردهای تولیدکنندگان داخلی در اصلاحات جدید قانون حداکثری زیاد است؛ متن این قانون برای تمام اعضا از طریق انجمان ارسال شده است که در سایت انجمان نیز قرار دارد. من به تمام دستاندرکاران صنعت توصیه می‌کنم که یک بار این قانون را با دقت مطالعه کنند، چون برای آنها مفید و شامل نکات ویژه‌ای است.

ویرانی، مشکلات و ایجاد تنفس بین دو کشور چیزی ندارد. بنابراین چگونه می‌تواند نعمت باشد؟ اما با مطالعه بیشتر مشاهده می‌شود که بخش عمده پیشرفت صنعتی جهان غرب در فاصله بین جنگ جهانی اول و دوم و کمی بعد از جنگ جهانی دوم اتفاق افتاده است و نوک پیکان این تکنولوژی همان بحث‌های جنگ افزاری، تجهیزات و عرصه جنگی بوده است. به همین دلیل مشاهده می‌شود که بسیاری از نرم افزارها و استانداردهای مناسبی که در این کشورها ایجاد شده، از صنایع نظامی و دفاعی وارد صنعت شده است. تحریمهای نیز یک نوع جنگ اقتصادی محسوب می‌شود، اما باید دقیق کرده این لیوان یک نیمه پُر و یک نیمه خالی دارد و باید همیشه از نگاه تهدید به تحریم نگاه کرده. تحریمهای توافق اجباری است، چون موجب می‌شود که به داشتهای خود توجه کنیم و بینیم که آیا می‌توانیم به خودمان تکیه کنیم؟ بنابراین، تحریمهای یک فرصت برای صنعت و سازندگان داخلی است تابه خود متکی باشیم، نکته دیگر، این است که در بخش‌های مختلف مانند تکنولوژی و مواد اولیه باید نگاه جزیره‌ای به تولید داشته باشیم، زیرا این بخش‌ها زنجیره‌ای و متصل به یکدیگر هستند. صنعتگران ایرانی تحریمهای ارزشمندی از گذشته دارند و با کمک دولت و مسئولان می‌توانند مشکلاتی مانند مبادلات مالی، تأمین برخی از مواد

می‌شود و این تسهیلات بنا بر مصوبات بانک مرکزی شامل سازندگان داخلی بسته، یعنی سازندگان داخلی مانعی توائیتند از گشایش اعتبارات ارزی استفاده کنند. اما در حال حاضر گشایش اعتبارات ارزی برای سازندگان داخلی محاذ شناخته شده است.

یکی دیگر از تغییرات در قانون جدید، بحث جرم انگاری است. یک هیأت نظارت برای قانون تعریف شده است که در این هیأت نظارت، نماینده تشکل مرتبط هم دعوت می‌شود که اگر شرکتی گزارشی مبنی بر رعایت نشدن قانون داشت، بررسی شود. دستگاه قضایی نیز موظف است که شعبانی را به طور شخصی برای بررسی موارد مجرم اختصاص دهد.

از جمله موارد دیگری که در تغییرات قانون وجود دارد، پوشش‌های بیمه‌ای منابعی است که برای سازندگان داخل به وجود آمده و ایجاد نظمی مختلف در حوزه گارانتی‌های پروسی یا ضمانات‌های پیش پرداخت است. افزون بر این، ایجاد تسهیلات مالی مانند واگذاری مطالبات سازندگان در قالب فاکتورینگ که رسماً به عنوان قانون جزء حقوق فروشنده‌گان و سازندگان داخلی محسوب می‌شود.

■ **شما به مجرم شناخته شدن گسانی اشاره کردید که از این قانون تعییت نکنند؛ در این خصوص از نظر قضایی و قانونی چه جوابی در نظر گرفته شده است اگر شرکتی متوجه تخلفی شود، چگونه می‌تواند آن را گزارش کند؟**

برای ارائه گزارش، هر شخص حقیقی یا حقوقی اعم از بازنده داخلی، اعضای انجمن‌ها یا تشکل‌ها، اگر متوجه تخلفی شوند، می‌توانند با ارائه گزارش به تشکل‌های مربوطه و ارائه مستندات اولیه مدعی شوند که قانون انجام نشده است. پس از این، تشکل مربوطه بعد از انجام بررسی‌های اولیه گزارش خودش را به هیأت نظارت اعلام می‌کند هیأت نظارت نیز موظف به بررسی است.

تمام دستگاه‌های اجرایی مانند وزارت صنعت، معدن و تجارت، وزارت نفت، وزارت نیرو... که کارفرمایی پژوهه‌های اصلی کشور محبوب می‌شوند، مخاطب این قانون هستند. بنابراین، یکی از مبادی بازرسی هم خود بازرسان دستگاه‌های مربوطه هستند.

مجلس نیز موظف است در دوره‌های زمانی مشخص (سه ماهه یا شش ماهه) گزارش‌های نظارت بر انجام قانون را از مبادی مربوطه دریافت و نسبت به آنها عکس العمل نشان بدهد. برای جرم‌گذاری، جرایم باردارنده و تنبیه‌ی خیلی مناسبی در نظر

یکی از مهمترین تغییرات قانون، دایرہ شمول آن است: پیش از این، دستگاه‌هایی مانند برخی از بنیادها، قرارگاه‌ها و مناطق ویژه اقتصادی از دایرہ شمول قانون خارج بودند، اما در حال حاضر تمام آنها مشمول هستند.

دایرہ شمول قانون پیش از این، تنها مربوط به بخش دولتی بود، اما اکنون این قانون شامل هر پروژه و فعالیتی که از تسهیلات کشور استفاده کند، می‌شود. بنابراین، هر شخصی که حتی در بخش خصوصی از وام‌های بانکی استفاده کند، مشمول قانون حداکثر است.

همچنین هر شخصی که از تسهیلات صندوق توسعه استفاده کند، حتی بخش خصوصی که از محل بودجه‌های مصوب قانون هستند افزون بر این، استفاده کند، مشمول قانون هستند. افزون بر این، دستگاه‌هایی که یک نفر از اعضاء هیأت مدیره آنها از شرکت‌های دولتی یا واسطه به دولت باشد، به واسطه حضور دولت در آن دستگاه‌ها از این قانون خارج تیستند.

در حال حاضر، انجمن سنتصا بدون هیچ اغراقی، مهمترین تشکل بخش خصوصی است که نقش بزرگی در تغییر قانون «حداکثر استفاده از توانمندی ساخت داخل» در آینه‌نامه مصوب سال ۹۱ به قانون جدید که در خردادماه سال ۹۸ تصویب شده، داشته است.

یکی دیگر از مواردی که در قانون جدید مطرح شده، این است که برخی از پروژه‌ها به پیمانکاران ایرانی و اگذار می‌شد، اما آنها هنگام خرد کردن پروژه و واگذاری به پیمانکاران از شمول قانون حداکثر خارج می‌شدند. در حالی که اکنون هم کارفرمای و هم پیمانکاران دست اول مظلوفند، تمام پیمانکاران و فروشنده‌گان جزء را از مفاد قانون حداکثر مطلع کنند و چنانچه تخلفی در این زمینه انجام شود، جرم محسوب شده و تمام پیمانکاران متناسب با جایگاه مجرم شناخته می‌شوند.

از موارد دیگری که در قانون جدید وجود دارد، این است که چون برخی از درآمدهای دولت ارزی است، از محل صندوق توسعه تسهیلات ارزی پرداخت

فرآیند رتبه‌بندی شود. در این مرحله هر شرکتی که زودتر وارد رتبه بندی شود، می‌تواند سریع‌تر و با ترافیک کاری کمتری کارش را انجام دهد؛ چون با بیشتر شدن الزامات رتبه‌بندی، اقبال به آن هم، بیشتر می‌شود و امکان دارد که زمان فرآیند طولانی‌تر شود.

در اصلاح قانون حداکثر استفاده از توان داخلی، نزدیک به ۲۷ مورد تغییرات نسبت به ویرایش قدیمی که سال ۹۱ تصویب شده بود، وجود دارد که تمام این موارد جهت ارجاع بروزه‌ها به سازندگان ایرانی و بالابردن بر جم ساخت داخل در کشور به دست توانمند سازندگان داخلی است

گرفته شده است. برای مثال در قوانین بازاریابی کالایی برخلاف قانون حداکثر وارد کشور شود و این کالا در گمرکات باشد یا از گمرکات ترخیص و توسط بهره‌بردار به جایی انتقال داده شود، مادامی که این کالا نصب نشده باشد، دستگاه مربوطه موظف است آن را بانمونه ساخت داخلی جایگزین کند.

بنابراین دیگر مثل گذشته نیست که بعضی اشخاص بگویند، ما این کالا را خریداری کرده‌ایم و حال پشت گمرک است، الان در حال ترخیص است و بعد وارد انتبار کرده‌ایم، به این ترتیب، تازمانی که کالا نصب نشده است، شرکت‌ها موظف هستند آن را با محصول ساخت داخل جایگزین کنند. حتی در صورتی که کالا نصب شود، سلطه جرم مطرح می‌شود که بهره‌برداران یا پیمانکاران بر اساس میزان مستولیت خود تا چندین برابر ارزش کالاهای وارد شده جریمه می‌شوند. برای مسئولان دولتی هم که نسبت به صدور مجوزهای ثبت سفارش یا واردات این نوع کالاهای همکاری کردند، جرم‌های مختلفی اعم از انفعال خدمت، جرم‌های نقدي و ... در نظر گرفته شده است.

■ **شما یه تازگی به عنوان رئیس هیأت مدیره ستصا انتخاب شده‌اید، آیا پرتفوی ویژه‌ای برای انجمن دارید؟**

با بر تضمیم جدیدی که اعضاي هیأت مدیره در جله اخیر خود داشتند، از این به بعد، ریاست هیأت مدیره ستحا گردشی می‌شود. به این ترتیب در این دوره که ریاست هیات مدیره بر عهده من است، امیدوارم بتوانم با استفاده از تجربیات روسای پیشین هیأت مدیره، برنامه‌هایی مانند اجرایی شدن قانون حداکثر، اتکاء بیشتر به ساخت داخل و ایجاد بازارهای صادراتی برای اعضا را دنبال کنم.

■ **بکی از موضوعاتی که اعضاي انجمن روی آن تأکید دارند، تعایشگاه بین‌المللی نفت است؛ آیا برای این رویداد پرتفوی ویژه‌ای در نظر گرفته‌اید؟**

تلاش ستصا در تعایشگاه بین‌المللی نفت این است که سالانه‌ای خود را از یک به دو سالان افزایش دهد و به طور جدی را برتری‌هایی در این مورد انجام شده است. این در حالی است که حتی اگر موفق به گرفتن دو سالان نشده‌یم، این قول را می‌دهیم که در تخصیص فضای غرفه‌ها و ایجاد شرایط بهینه برای یک سالان مقتدر ایرانی، رعایت عدل و اعتدال را داشته باشیم. بنابراین تلاش اول این است که فضای بزرگتری در اختیار داشته باشیم.

■ **در حال حاضر ستصا اولین تشکلی است که به عنوان موسسه تایید شده مرکز ملی رتبه‌بندی اتاق ایران فعالیت می‌کند؛ توضیح دهید که در این مدت ستصا چه کارهایی را انجام داده است؟ و اصولاً چرا وارد این عرصه شده است؟**

خواستگار رتبه‌بندی یکی از بندهای قانون حداکثر است که وزارت ضمت به همراه اتاق‌های بازارگرانی و تشکل‌های مرتبط، موظف به انجام رتبه‌بندی است و چون در یکی از بندهای این قانون نیز آمده است، ستصا هم با برنامه‌ریزی‌هایی که انجام داده، مشارکت کرده است. انگیزه و هدف اصلی ستحا از ورود به رتبه‌بندی این است که بتواند سازندگان تراز اول و سازندگان با تجربه را به حقوق متساوی‌تری برساند.

■ **اگرچنانچه تعداد از شرکت‌های عضو ستصا رتبه‌بندی شده‌اند و شما چه توصیه‌ای برای ورود شرکت‌های به رتبه بندی دارید؟**

در حال حاضر زیرساخت‌های انجام رتبه‌بندی تدوین، قراردادهای پایه‌ای بین انجمن و مرکز ملی رتبه‌بندی بسته و معیارهای ارزش‌بایی شرکت‌های عضو نیز مشخص و کار به صورت مقدماتی با چند شرکت عضو شروع شده است. پس از مراجعت مقدماتی، اعضا به طور رسمی دعوت شده تا وارد

چرا باید کالاهای داخلی خرید؟

شایدیکی از ایجتارین سوالاتی که می‌باشد برخورد خواهید کرد که چرا باید کالا داخلی بخریم؟ ضرورت این امر چیست؟ من را اقتفاع کنید که چرا باید پول خود را کما زحمت بدهست آورده‌ام در این راه اینکونه خرج کنم؟ آیا این هدر دادن پول نیست؟ در این بینمودگارگفیک سعی شده است بچند دلیل ساده‌ای بین موضوع ارائه کردد.



عدم افزایش وابستگی خارجی
و خنثی سازی قشارهای خارجی



برای خوشی‌سازی
تحریم‌ها و توسعه
اقتصاد داخلی



حفظ و ایجاد
اشتعال پایدار برای
فرزندان خود



جلوگیری از وارد فرنگ
کشورهای خارجی از طریق
کالاهای خارجی



عدم ترویج خرد کالا
قایاق و کاهش آن

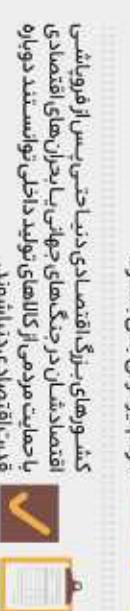


ایجاد خودکفایی
در تامین محصولات
اساسی کشور



۰۰

برخی می‌گویند نوع یقینیت
بسیه‌ندی ظاهری، عدم
 وجود رفاقت کافی، نداشتن
استانداردهای اورانیو خدمات
یعنی امنیت امنیتی باعث است
که مشود کالای اپرسی تحریم شود
در پاسخ پایه کفت هر منطقه
که می‌خواهد شمشک ندایار
به حمایت دارد بعلوں امال
شرکت نویک اسال صرده بود
و ساختهای دولت و مدد
کوششان کم کم تواسیت و اصرار
وی پایی خود پاسخ داد و اصرار
به برند های مشهور در زیر
تبیل شوند.



۰۰

چهره‌ها
CELEBRITY



مروی بر روزنامه «محسن خلیلی» موسی نویس پوتن

مرد انتخاب‌های مطمئن

محسن خلیلی عراقي استاد ۱۳۰۸ در تهران است و فریزند سوم حاسوادهای سا-۴ فرزند بود. وی کارآفرین و پیشکسوت تیغه‌گذاری است. پدرش محمود خلیلی، کارخانه بزرق دوپتی اشکودا و آسا-هسکاری چکسلواکی برابر تأثیرات اسلامی بازار گانی تهران است. پدرش محمود خلیلی دوران ابتدایی و در مدرسه ۱۵ بهمن آغاز کرد و تا سیکل اول متوجه در مدرسه شاهپور تجربیش درین خوابید و بعد دو روز در استان راه آشنا و البرز گذراند.

وی در سال ۱۳۲۸ وارد دانشگاه تهران شد. سه تحصیل در دانشکده فنی پرداخت و در سال ۱۳۳۲ فارغ التحصیل شد. دوران تحصیل خلیلی هفچان سال تحصیلات خطيزی در کشور بود. وی نیز مالک دانشگاه از سیاست دور نمایند و برای آرزوی خواهاندانش همساره کرد. سه این ترتیب و عضو مجلس اسلامی دانشگاه تهران شد. دوران دانشجویی او مصادف با فلی کشنده شد. نفت بود او هی گویید. در روز کودتا علیه مصدقی در محل دانشکده در امیر آباد بود که حدایت انقلاب و شلوغی را شنید و به سمت خانه مصدق حرکت کرد. وقتی سه خانه مصدقی را بسیاد عمدای عسکری غارت خانه مصدقی بودند و او از دیدن این وضع به ثبت هنرمندی هی شود. خلیلی هی گویید: من گریه کنمان از خیابان کاخ سه خیابان درینند کوچه خلیلی و ساندم این هنرمندی شاید ۳ ساعت طول کشید. من بسا خسود بسیار نخواستم از خودم برسیدم. محسن آیا کنمان که هنرمند مصدقی را غارت هی کردند. آفریکایی بودند؟

یا باخ منفی بود. تمام آسان همراهان نایخورد خودمان بودند. او هی گویید که از دیدن این وضعیت درست بزرگ آموختم. اینکه مردم گرسنه و دچار فقر فرهنگی و غیره تکل و براکنده قابل انسکان نیستند و نفع تووان سا آسان جریانی را برای توسعه و پیشرفت کشور شکل داد و کشور را ساخت بنابراین: صنعتی کشیدن کشور و کارآفرینی که زیوبنای آن آسوزان و توسعه فرهنگی است را فکر کنید و هرام خسود قرار دادم.

رسم بار دید علمی از پالایشگاه آبادان دیدن کرد و این موضوع را می‌شناخت. نوزده مرداد ۱۳۳۲ با مشارکت یک شریک، بوتان تأسیس شد و پدر و پسر برای تحقیق و سفارش تجهیزات اولیه مورد نیاز برای استفاده از گاز مایع در مصارف خانگی و صنعتی و مطالعه بیشتر راهی آغاز شد. پدرش در تأسیس کارخانه سیمان در خوزستان، سفر اروبا و آمریکا شدند و بعد از تحقیقاتی بک ساله، کار دیده بود که گازهای پالایشگاه می‌سوزد و برای همین توزیع و مصرف گاز مایع را شروع کردند.

تاسیس بوتان

در مال ۱۳۳۲ پدرش محمود خلیلی از وی درخواست کرد که آیا حاضر است با او در زمینه استفاده از گاز مایع حاصل از پالایش نفت همکاری کند. محسن خلیلی پذیرفت و کار آغاز شد. پدرش در تأسیس کارخانه سیمان در خوزستان، این پیشنهاد را داد. محسن خلیلی در دوران تحصیل به

مستقل از شرکت بوتان تأسیس شد. شرکت بوتان که سال‌ها به بهترین شکل مدیریت شده بود، در سال‌های پس از جنگ، با تمہیداتی که محسن خلیلی عراقی اندیشید به بهترین شکل، اصلاح ساختار شد و همزمان با موج تازه‌ای که در صنعت پدیدار شد، به عنوان واحدی موفق خودنمایی کرد. به همین دلیل است که او را مدیری خلاق و حائز همه شرایط کارآفرینی می‌دانند.

دوره نوین فعالیتهای شرکت بوتان از سال ۱۳۶۷ آغاز شد و محسن خلیلی عراقی با درک صحیح اقتضای زمانی و تکبیه بر خلاصیت و نوآوری همکارانش موفق شد. دوره جدیدی را در فعالیتهای شرکت به ثبت رساند. پس از توفیق در طراحی محصولات تازه، در دوره‌ای ۷ ساله تولید شرکت بوتان ۱۰ برابر شد و در این مدت قطعات تولیدی شرکت بوتان جایگزین قطعات وارداتی شد. به

این ترتیب، استراتژی صادرات در دستور کار شرکت قرار گرفت. اگر امروز محصولات بوتان را در اکثر خانه‌ها می‌بینیم و از کیفیت آن راضی هستیم، باید آن را مدیون تلاش‌ها و خلاقیت‌های خانواده خلیلی بدانیم که قریب به نیم قرن در اقتصاد ایران حضور دارند.

تأسیس انجمن‌ها و نهادهای صنفی، صنعتی و اجتماعی محسن خلیلی بخش عمده‌ای از فعالیتهای خود را به توسعه و تقویت نهادهای صنفی و صنعتی اختصاص داده

بعد از فارغ التحصیلی همراه پدرش محمود خلیلی که از صنعتگران به نام و بنیان گذار برق نوین کشور بود، برای یک سفر مطالعاتی به اروپا و آمریکا رفت. در سال پس از بازگشت به ایران، شرکت بوتان را به اتفاق پدر و برادرش به ثبت رساند و در سال ۱۳۴۴ اولین نسل از محصولات گاز سوز را تولید کردند. بعد لفتاب، حکم مصادره بوتان تیز صادر شد، اما خلیلی توانست پس از حضور در ۲۵۴ جلسه دادگاه بوتان را مصادره نجات دهد.

چند سال بعد، محسن خلیلی پیشنهاد ساخت وسایل گازسوز را به پدرش داد: نخستین محصول این شرکت آبگرمکن ایستاده ۴۰ گالنی با گنترل ترمومتریک بود. در یک کارگاه کوچک که برای این کار در نظر گرفته شده بود و به مرور ساخت اجاق‌های رومیزی و باوپرهاي یک تا ۴ شعله شروع شد و چندی بعد با همکاری محسن غفاری و استفاده از تکنیک‌های تازه لعب کاری، تولیدات را افزایش داد.

در سال ۱۳۴۳ شرکت صنعتی بوتان سهامی خاص تأسیس شد. شرکت بوتان به سرعت رشد و توسعه پیدا می‌کرده، پس باید راه‌های مناسبتری می‌بافتند تا به صنعتی که شتاب پیدا می‌کرد، کمک شود. شرکت بوتان در سال ۱۳۴۴ تا ۱۳۴۵ چون جاده ارتباطی آبادان به تهران بسیار بد بود، ناچار از طریق سرمه کردن وسایل باقی‌مانده از جنگ جهانی و تانک واردانی از کشور آلمان موفق به ساخت نخستین تریلر به ظرفیت ۱۲ تن شد. در سال ۱۳۴۶، شرکت صنعتی بوتان به صورت شرکت


انتخابی مطمئن




بدر: محمود خلیلی

محمود خلیلی عراقی که در خانواده‌ای فرهیخته به دنیا آمد بود، کودکی اش را در کوچه خیابان‌های تهران پشت سرگذاشت و پس از آن به درین خواندن مشغول شد پس از فراغت از تحصیل از مدرسه دارالعلمين با درجه ممتاز به مدت ۲ سال در همان مدرسه به تدریس فیزیک و ریاضیات پرداخت.

آغاز کسب و کار خصوصی مرد جوان، ایجاد کارگاه تعمیر ماشین آلات در خیابان چراغ گاز تهران بود او در سال ۱۳۱۷ به ریاست اداره برق تهران منصوب شد و در همین دوران اولین کارخانه برق دولتی راهاندازی کرد. محمود خلیلی عراقی مدتی در این سمت، خانه و کاشانه مردم را روش نگه داشت تا اینکه سفری به خوزستان، هم زندگی او را و هم زندگی مردم ایران را زیر و رو کرد. محمود خلیلی در سال ۱۳۲۹ در سفری به استان خوزستان متوجه شد که یکی از فرآوردهای پر ارزش نفت، یعنی گاز مایع، بدون استفاده سوزانده می‌شد. وی در سال ۱۳۳۰ به اتفاق فرزندش به آمریکا و اروپا سفر کرد و با تحولات صنعت گاز مایع آشنا شد و مقدمات تأسیس شرکت بوتان را فراهم کرد.

در سال ۱۳۳۳، با همراهی مهندس محسن خلیلی واحد کوچکی برای تولید نسل اول محصولات گاز سوز و سیلندرهای گاز شکل گرفت که به سرعت توسعه یافت. ۱۰ سال بعد، شرکت مستقل صنعتی بوتان اولین و بزرگترین تولیدکننده لوازم گازسوز و سیلندر گاز در ایران به صورت رسمی فعالیت خود را آغاز کرد.

محمود خلیلی عراقی به موقع متوجه شد که راه حل نهایی در ایجاد و تأمین تولید و صنعت وابسته به بخش خصوصی است. به این ترتیب، او را باید یکی از نخستین مدیران دولتی دانست که در میانه‌های عمر مدیریت، راه بخش خصوصی را در پیش گرفت. او یکی از کارآفرینان بود که پس از تجربه کار در دولت به بخش خصوصی آمد و شرکت حفاری را برای رساندن آب به مزارع و روستاهای تأسیس و در آن سرمایه‌گذاری کرد.

است. او پیش از انقلاب، در خرداد سال ۱۳۴۷ سندیکای شرکت‌های توزیع کننده گاز را با همکاری سه شرکت دیگر تشکیل داد که اکنون به عنوان انجمن صنفی کارفرمایان توزیع کننده گاز مایع ایران فعالیت می‌کند. خلیلی می‌گوید که به دنبال اشاعه فرهنگ صنعتی بودم و این را مناسب این کار را بارگیری از صنعتگران کشور می‌دانستم. بر این باور بوده‌ام که با استفاده از خرد جمعی در حل مشکلات اقتصادی و صنعتی کشور می‌توان به نتیجه رسید. از آنجا که راه صنعتی شدن هموار نبود، در طول فعالیت‌های صنعتی ام تشكل گرایی و استفاده از خرد جمعی و تعامل با دولت را برگزیدم و دریافتم که خرد جمعی می‌تواند تفاهم، همدلی و همکاری بخش خصوصی با دولت را تقویت کند.

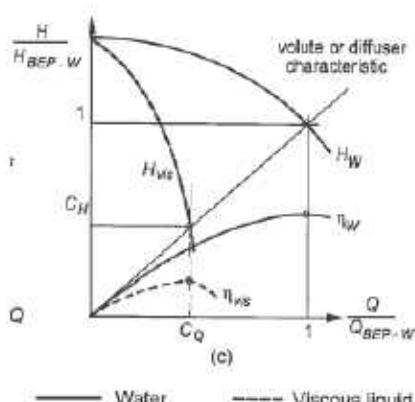
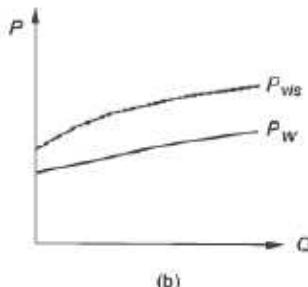
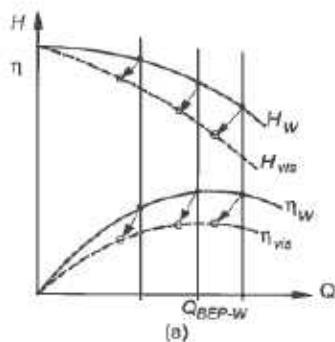
کمی بعدتر در سال ۱۳۵۲ به عضویت سندیکای لوازم خانگی درآمد و عضوهای مدیره آن شد که اکنون با عنوان انجمن صنایع لوازم خانگی ایران فعالیت می‌کند. بعد از آن، در روزهای پرالتهاب بعد از انقلاب ۱۳۵۷ ایران، در حالی که بحث مصادره شرکت‌های بزرگ صنعتی داغ بود، محسن خلیلی به همراه گروهی پایانده تفره از صاحبان صنایع، انجمن مدیران صنایع را در آسفند ۱۳۵۹ بنیان نهادند تا با حفظ سرمایه‌های ملی بخش خصوصی، از آسیب‌های ملی شدن کم کنند و احداثهای تولیدی صنعتی را به تلاش برای حفظ و بقا امیدوار سازند. انجمن مدیران صنایع از اولین تشكل‌های صنعتی بعد از انقلاب است که توانست با همکاری کارشناسان اقتصادی و صنعتی، وضعیت صنعت کشور را بررسی و به عنوان بازوی مشورتی دولت عمل کند. این انجمن اکنون با پیش از ۲۵۰ عضویه فعالیت خود ادامه می‌دهد. این تشكل صنعتی توانسته بیشتر از ۸۰ هزار صفحه کار کارشناسی تهیه و آن را در اختیار دولت و دیگر نهادهای نیازمند قرار دهد. خلیلی در سال‌های بعد از انقلاب از اعضای فعال اتاق بازرگانی ایران بود. اما همچنان پیگیر تشكلی بود که تشكل‌ها و انجمن‌های صنعتی را زیر یک چتر گرد هم آورد. تلاش وی باعث شد تا بر انجام در مهرماه ۱۳۸۰ کنفرانسیون صنعت ایران با هدف توسعه و تقویت بخش خصوصی و تقویت تشكل گرایی و مشارکت در تصمیم‌گیری در سطح کلان بهطور رسمی فعالیتش را شروع کند.

این تشكل که با شرکت پیش از ۷ تشكل صنعتی و تولیدی فعالیتش را شروع کرده بود اکنون پیش از ۱۰۰ عضو دارد. محسن خلیلی غالباً بر تلاش برای تقویت و توسعه تشكل‌های صنعتی، در فعالیت‌های اجتماعی نیز مشارکت داشته است. او از بنیان گذاران و عضوهای امنای مؤسسه خیریه حمایت از کودکان مبتلا به سرطان با نام اختصاری محک است که از سال ۱۳۷۰ فعالیتش را آغاز کرده است.

مقالات

ARTICLES

شکل ۱ تغییرات مشخصات عملکردی پمپ را برای سیال ویسکوز به صورت شماتیک نشان می‌دهد. در این مقاله کوشیده شده است راهکاری مناسب برای انتخاب پمپهای مناسب برای سیال ویسکوز معرفی گردد. در انتها تبیز یک نمونه مثال کاربردی در این زمینه طرح شده است.



شکل ۱ تأثیر سیال ویسکوز بر منحنی‌های مشخصه‌ی پمپ سانتریفیوژ

در این رویه برای انتخاب پمپ سانتریفیوژ با توجه به مشخصات سیال ویسکوز، نیازمند تعريف پارامتری به نام B هستیم. اگر مقدار این پارامتر که با توجه به مشخصات سیال ویسکوز محاسبه می‌گردد کمتر از یک باشد می‌توان انتخاب پمپ را با فرض پمپ سیال آب انجام داد. اگر مقدار B بین ۱ تا ۴ باشد رویه‌ی اشاره شده در استاندارد ANSI H.I ۹.۶.۷ را می‌توان به کار گرفت.

روش انتخاب

پمپ سانتریفیوژ

برای سیال

ویسکوز براساس

استانداردهای

ANSI H.I 9.6.7

و ANSI H.I 20.3

علی مقدمی | کارشناس ارشد امور مهندسی شرکت صنایع پمپ‌سازی نوین سهند

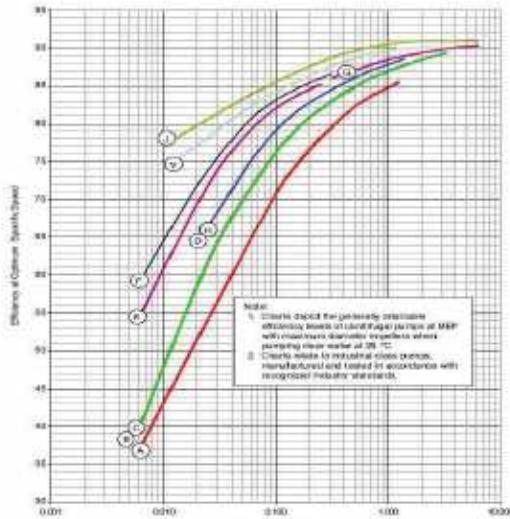
سیال ویسکوز سیالی است که ویسکوزیته‌ی بالاتری نسبت به آب دارد. با توجه به این که اغلب سازندگان یکپارچه تئست‌های عملکردی را برای سیال ویسکوز آب انجام می‌دهند و امسکان انجام تئست برای سیال ویسکوز یا غیرهمکنن است یا به احتساب اقتضای مقرون به حرفه نیست! بنابراین، اتخاذ راهکاری برای انتخاب پمپ مناسب برای یک سیال ویسکوز بدون نیاز به انجام تئست با آن سیال ضروری به نظر نمی‌رسد. دلیل این امر، از این‌جهه است که سیال ویسکوز بر منحنی‌های مشخصه‌ی یک پمپ سانتریفیوژ می‌گذارد. ویسکوزیته سالاً موجب کاهش هستد، دبی و راندوم یک پمپ سانتریفیوژ قی شود. هنچنین موجب افزایش تسویان هیدرولیکی و NPSH_g یضاً قی شود.

وازگان گلیسدی: یکپارچه‌ای گریز از هرگز، سیال ویسکوز، انتخاب یکپارچه، خرایط اصلاحیه هد، دبی و راندوم

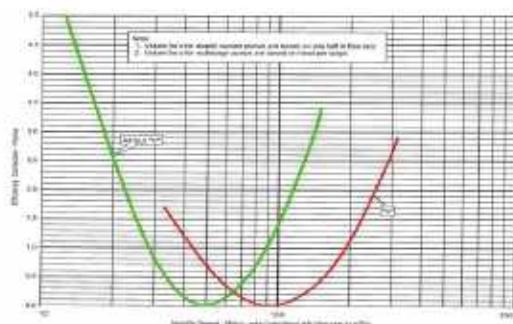
و با استفاده از گراف شکل ۲ راندمان تخمینی اولیه پمپ برای کد مورد نظر را به دست می‌آوریم. محور افقی این گراف دبی بوده و محور عمودی آن مقدار راندمان بهینه قابل دستیابی را به دست می‌دهد. بعد از تخمین اولیه مقدار راندمان برای پمپ آب، با استفاده از گراف شکل ۳ مقدار کاهش راندمان مرتبط با سرعت مخصوص پمپ را می‌یابیم. سرعت مخصوص پمپ از رابطه زیر به دست می‌آید که در آن دبی (Q) بر حسب متراقبه (m³/s) هد (H) بر حسب متر (m) و سرعت دورانی (n) بر حسب دور بر دقیقه (rpm) وارد می‌گردد [۲]:

$$N_q = n \frac{\sqrt{Q}}{H^{0.75}} \quad (۸)$$

مقدار به دست آمده برای کاهش راندمان از گراف شکل ۳ باید از راندمان تخمینی اولیه پمپ کاسته شود. در نهایت از گراف شکل ۴ تارانس دستیابی به راندمان بهینه را پیدا می‌کنیم. با اعمال تارانس فوق تخمین نهایی از راندمان پمپ به دست می‌آید.



شکل ۲ راندمان بهینه قابل دستیابی برای انواع پمپ‌های سانتریفیوژا [۲]



شکل ۳ کاهش راندمان مرتبط با سرعت مخصوص پمپ [۲]

در صورتی که مقدار B بیش از ۴ باشد بهتر است این روابط به کار نشود. برای سیال ویسکوز به صورت زیر محاسبه می‌گردد [۱]:

$$B = 2.8 \times \frac{(V_{vis})^{0.5}}{(Q_{vis})^{0.75} \times (H_{vis})} \quad (۱)$$

که در آن V_{vis} ویسکوزیته سیال ویسکوز به سانت استوک (cst)، Q_{vis} مقدار دی سیال ویسکوز به مترا مکعب بر ساعت (m³/s) و H_{vis} هد این سیال به متر (m) است. با تعاریف فوق اگر پارامتر B بین ۱ تا ۴ باشد نیازمند تعریف ضرایب اصلاحی برای هد، دبی و راندمان هستیم. با استفاده از ضرایب فوق می‌توان مقدار هد، دبی و راندمان پمپ معادل آب را برای سیال ویسکوز یافته و در تهاب انتخاب پمپ را با استفاده از مشخصات عملکردی سیال آب انجام داد. ضرایب اصلاحی هد (C_H)، دبی (C_Q) و راندمان (C_η) به شرح زیر می‌باشند [۱]:

$$C_Q = (2.71)^{(-0.165 \times (\log B)^{0.15})} \quad (۲)$$

که در آن $C_Q = C_{BEP-H}$ است.

$$C_H = 1 - [(1 - C_{BEP-H}) \times \left(\frac{Q_w}{Q_{BEP-W}}\right)^{0.75}] \quad (۳)$$

$$C_\eta = B^{(-0.547 \times B^{0.91})} \quad (۴)$$

با استفاده از ضرایب اصلاحی می‌توان مقدادر معادل هد، دبی و راندمان را برای پمپ آب به دست آورد. در این روابط اندیس vis نماینده سیال ویسکوز و اندیس W نماینده سیال آب است.

$$Q_{vis} = C_Q \times Q_w \quad (۵)$$

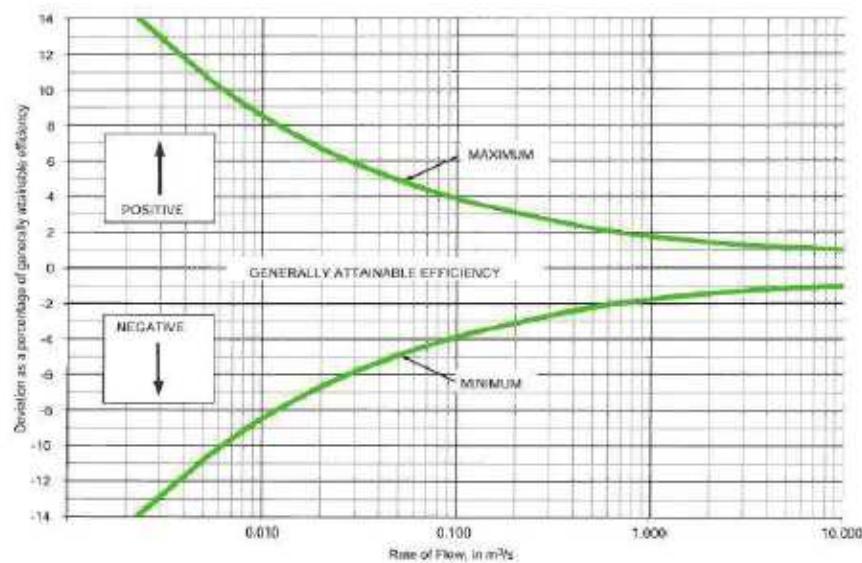
$$H_{vis} = C_H \times H_w \quad (۶)$$

$$\eta_{vis} = C_\eta \times \eta_w \quad (۷)$$

باید توجه داشت مقدار هد در نقطه BEP از رابطه $H_{BEP-vis} = C_{BEP-H} \times H_{BEP-w}$ به دست می‌آید که در آن $C_Q = C_{BEP-H}$ است. طبق آنچه گفته شد با استفاده از مقدادر هد و دبی سیال ویسکوز می‌توان مقدادر هد و دبی پمپ سانتریفیوژ مناسب را انتخاب نمود. در استاندارد ۲۰.۳ ANSI راهکارهای برای تخمین راندمان بهینه پمپهای سانتریفیوژ ارائه شده‌اند. با استفاده از این جدول کد پمپ مورد نظر را یافته شده‌اند.

جدول ۱ انواع یمپا و فاکتورهای موثر بر راندمان | ۲

Pump description		N_q	Pump type	Factors that influence efficiency
A	Slurry pumps, end suction	15-38	OH0, OH4, & OH5	Manufacturing considerations, hydraulic compromise to improve wear
B	Solids-handling, end suction	13-105	OH0, OH2 & OH5A	Efficiency is compromised in order to pass large solids
C	Submersible sewage, end suction	13-105	OH8A & OH8B	Efficiency is compromised to pass large solids; submersible motor losses are not included, but usually the efficiency of a submersible motor is several points lower than that of a conventional motor
D	Stock, end suction	13-77	OH1	Open impeller designed for pumping fibrous air-entrained mixtures compromises efficiency
E	Horizontal multistage pumps: Axially split, segmented ring diffuser barrel	13-38	BB3, BB4, & BB5	Clearances, interstage bushings, shaft stiffness, and surface finish
F	ASME B73 API end suction End suction - small	5.8-58	OH1 OH2	Low-horsepower pumps with special mechanical seals that cause high mechanical losses will have efficiencies lower than stated in the figures
G	End suction - large $> 0.3 \frac{m^3}{s}$	5.8-115	OH0, OH1, & OH2	Clearances and surface finish
H	API double suction	13-38	BB1	Surface finish, large shaft diameter through impeller eye, large impeller ring clearances and suction inlets
J	Double suction	8.7-87	BB1 BB2	Surface finish, large shaft diameter through impeller eye, large impeller ring clearances and suction inlets
V	Vertical turbine, mixed-flow and propeller, single and multistage diffuser type (Note: attainable bowl efficiency is shown on the charts)	29-387	VS0 Through VS3, & VS6	Clearances, surface finish, and number of stage. Pump (field) efficiency is dependent on length of pump, discharge velocity, and discharge head design.



شکل ۴ منحنی تدریس دستیابی به راندمان بر حسب دبی | ۲

کاهش راندمان مرتبط با سرعت مخصوص طبق گراف شکل ۲ برای ۲۶ درصد است. تارانس دستیابی به راندمان فوق در این دبی از گراف شکل ۴ برای ۲۸ \pm ۲ درصد می‌باشد. به منظور رعایت جواب احتیاط تنها تارانس منفی را در محاسبه راندمان نهایی اعمال می‌نماییم در نتیجه داریم:

$$\eta_w = 75,5 - 2,6 - 2,8 = 70,1\%$$

پس از محاسبه ضریب اصلاحی راندمان برای پمپ آب، راندمان سیال ویسکوز به دست می‌آید:

$$C_\eta = B^{-(0,0547 \times B^{0,63})} = 5,7^{-(0,0547 \times 5,7^{0,63})} = 0,73$$

$$\eta_{vis} = C_\eta \times \eta_w \rightarrow \eta_{vis} = 0,73 \times 70,1 = 51,17\%$$

در نهایت با استفاده از روابط (۹) و (۱۰) توان مصرفی پمپ برای دو سیال به صورت زیر خواهد بود:

$$P_w = \frac{Q_w \times H_w \times \rho_w \times g}{\eta_w} = \frac{(107,06 / 3600) \times 79,94 \times 1000 \times 9,81}{0,701} = 32,27 \text{ kW}$$

$$P_{vis} = \frac{Q_{vis} \times H_{vis} \times \rho_{vis} \times g}{\eta_{vis}} = \frac{100 / 3600 \times 70 \times 900 \times 9,81}{0,512} = 33,53 \text{ kW}$$

با مقایسه مقدادیر به دست آمده از توان مصرفی مشاهده می‌گردد علیرغم افزایش ویسکوزیتی سیال، توان مصرفی پمپ ثابت محسوسی تداشته است. دلیل این امر دلایتیتی پایین سیال ویسکوز نسبت به سیال آب است.

در این مرحله پس از تخمین راندمان پمپ آب، راندمان پمپ برای سیال ویسکوز از رابطه (۱۰) به دست می‌آید. با توجه به این که مقدادیر هد دبی و راندمان پمپ را برای هر دو سیال داریم می‌توانیم توان مصرفی پمپ برای هر کدام از آنها از روابط زیر به دست آوریم [۱۱]:

$$P_w = \frac{Q_w \times H_w \times \rho_w \times g}{\eta_w} \quad (۱۰)$$

$$P_{vis} = \frac{Q_{vis} \times H_{vis} \times \rho_{vis} \times g}{\eta_{vis}} \quad (۱۱)$$

مثال: اگر برای یک سیال با ویسکوزیتی cst $OH2$ انتخاب کنیم که هد آن m m - s باشد، هد و دبی پمپ معادل آب را برای این پمپ تخمین زده و توان مصرفی پمپ را برای هر دو سیال محاسبه کنید. دلایتیتی سیال ویسکوز را 900 rpm و سرعت دورانی پمپ را 1000 rpm در نظر بگیرید.

$$B = 2,8 \times \frac{120^{0,5}}{1000^{0,25} \times 7,0^{-0,125}} = 5,7$$

$$C_Q = (2,71)^{-0,165 \times (\log 5,7)^{0,15}} = 0,934$$

در نقطه داریم BEP : $C_Q = C_H$. در نتیجه در نقطه داریم BEP : $C_H = 0,934$. پس از محاسبه ضرایب اصلاحی با استفاده از روابط (۵) و (۶) مقدادیر هد و دبی معادل آب را به دست می‌آوریم:

$$Q_{vis} = C_Q \times Q_w \rightarrow 100 = 0,934 \times Q_w \rightarrow Q_w = 107,06 \frac{m^3}{hr}$$

$$H_{vis} = C_H \times H_w \rightarrow 70 = 0,934 \times H_w \rightarrow H_w = 79,94 \text{ m}$$

با مشخص شدن مقدادیر هد و دبی پمپ معادل آب، سرعت مخصوص آن را به دست می‌آوریم. سرعت مخصوص پمپ نیز برابر است با:

$$N_q = n \frac{\sqrt{Q}}{H^{0,75}} = 2900 \times \frac{\sqrt{107,06}}{\sqrt[0,75]{79,94}} = 1963$$

با استفاده از مقدادیر هد و دبی به دست آمده می‌توان راندمان پمپ آب را محاسبه نمود. با توجه به جدول ۱ اثواب پمپ‌ها و فاکتورهای موثر بر راندمان که پمپ را در نظر گرفته و راندمان بهینه قابل دستیابی برای پمپ فوق را از گراف شکل ۲ استخراج می‌نماییم. راندمان فوق برای این پمپ برای ۷۵/۵ درصد است.

مراجع:

- ANSI HI 9.6.7-2010 Effects of Liquid Viscosity on Rotodynamic (Centrifugal and Vertical) Pump Performance
- Centrifugal Pumps, Johann Friedrich Göllich, Springer, 2010
- ANSI HI 20.3-2010 Rotodynamic (Centrifugal and Vertical) Pump- Efficiency Prediction



Ministry of Petroleum
of LEBANON (MOP)

Ministry Of Energy
of LEBANON (MOE)



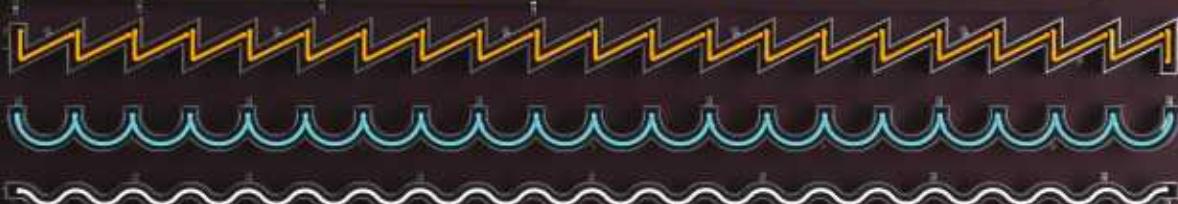
Kish Island Development &
Development Co.

16TH KISH ENEX 2020

- شانزدهمین نمایشگاه بین المللی انرژی کیش
- 16th International ENERGY Exhibition

نفت، گاز، پالایش، پتروشیمی، آب، برق و انرژی های نو
Oil, Gas, Refining, Petrochemicals, Water,
Electricity and New Energy

مرکز نمایشگاه های بین المللی کیش | ۳۰ دی الی ۳ بهمن ۱۴۰۰
Kish Island - Iran | 20–23 January 2020



تلفن / دورنگار: +۹۸ (۲۱) ۸۸۵۴ ۶۶۱۹
نشانه اینترنتی: www.kishenex.ir



In Collaboration With:



تاژهواردە
NEWCOMERS



تولید کننده انواع سیستم های تهویه مطبوع

- تولید کننده بزرگترین چیلرهاي هواخنک ايراني با ظرفيت ۶۲۰ تن تبريد

- اولين سازنده اي چيلر آب خنک با كمپرسورهاي اسکرو ۳۳۰ تن در خاورميانه



چیلر با کندانسور آب خنک و اوپراتور DX
۱۲۸-۷۰۰ کیلووات - ۳۶-۵۷۰ تن تیزید



پکیج یونیت هواخنک روفتاب
۱۹-۱۰۰ کیلووات - ۴-۳۰ تن تیزید



هواساز
۴۰۰-۱۷۲۷ کیلووات - ۱۰۰-۲۸ تن تیزید



فنکویل سقفی - زمینی
۳۰۰-۱۲۰۰ CFM



چیلر با کندانسور فین و لوله و اوپراتور DX
۹۷-۱۹۱۸ کیلووات - ۲۸-۵۴۶ تن تیزید

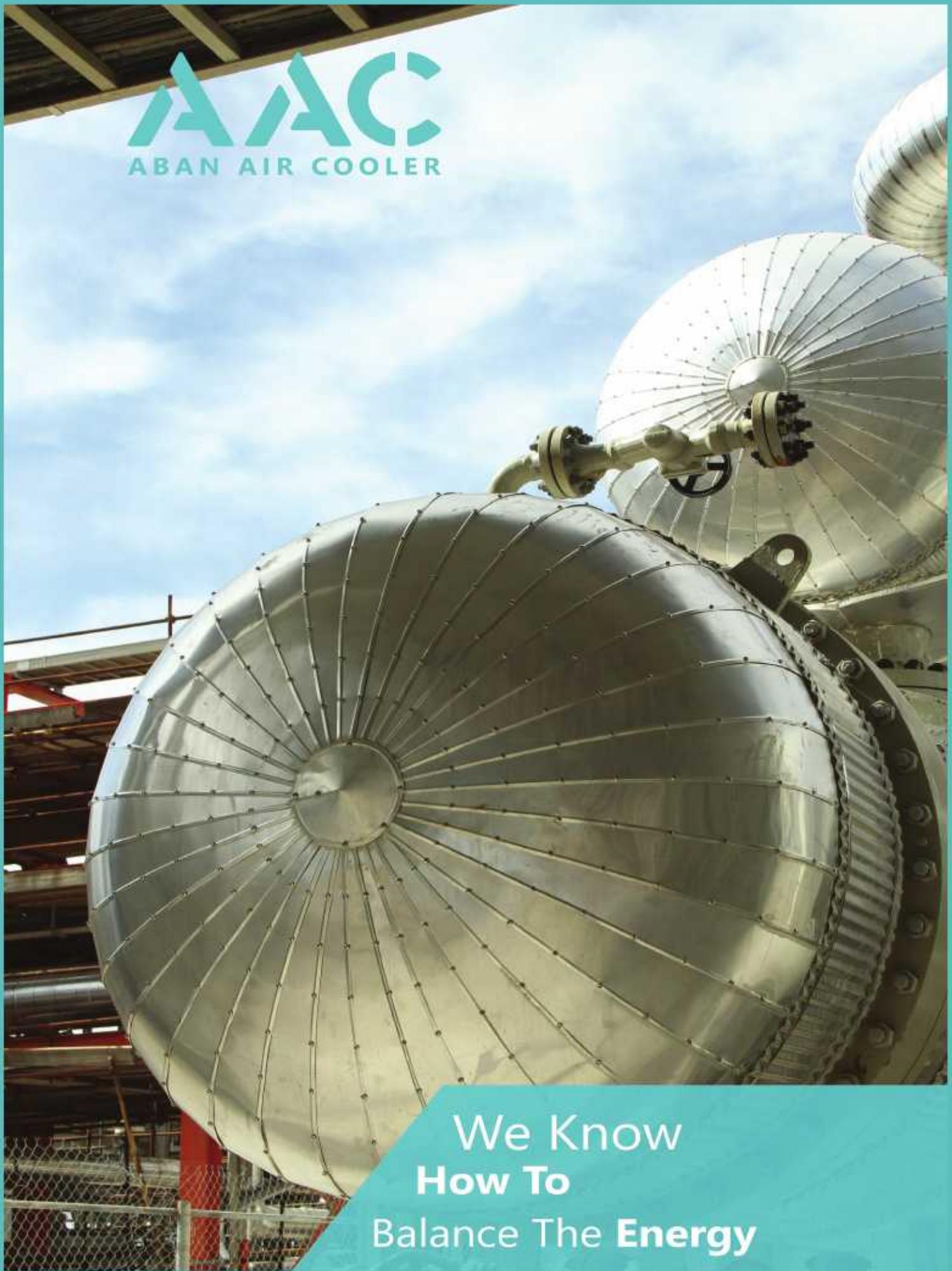


فنکویل سقفی توکار
۳۰۰-۸۰۰ CFM



فنکویل کاستی
۳۰۰-۱۶۰۰ CFM





We Know
How To
Balance The Energy

نهایشگاه‌های داخلی

تنظيم کننده: شاهی سرپندی

نام رویداد	تاریخ برگزاری	مکان برگزاری	برگزار کننده	های
ینجهین نمایشگاه بین‌المللی دریانوردی و صنایع فراساحل آسیا	۵ تا ۷ اکتبر	محلی تهران		
لوین نمایشگاه بین‌المللی صنایع پایین دستی نفت ایران	۸ تا ۱۰ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی شهر آفتاب	گروه تانا	
دومن نمایشگاه بین‌المللی صنعت گاز ایران	۸ تا ۱۰ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی شهر آفتاب	گروه تانا	
یازدهمین نمایشگاه بین‌المللی متاورزی، فولاد، ریخته گری، هاشین آلات و صنایع وابسته شهریور	۱۰ تا ۱۲ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی اصفهان	شرکت رستاک پادویزن	
کنفرانس بین‌المللی توسعه خدمات فنی مهندسی ایران	۲۱ تا ۲۴ اکتبر	سالن همایش‌های خلیج فارس نمایشگاه بین‌المللی		
سیزدهمین نمایشگاه ایران بلاست ۲۰۱۹	۲۰ تا ۲۴ مهر	نمایشگاه بین‌المللی تهران		
سومین نمایشگاه تخصصی بین‌المللی جایگاه‌های سوخت و صنایع وابسته	۲۱ تا ۲۴ مهر	نمایشگاه بین‌المللی تهران	هیلاد نور	
سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی و تخصصی صنعت نفت، گاز و پتروشیمی	۲۴ تا ۲۶ مهر	محل نمایشگاه‌های بین‌المللی فارس	شرکت فروغ افکار	
یازدهمین نمایشگاه بین‌المللی آب و تاسیسات آب و فاضلاب - تهران	۱۱ تا ۱۳ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی تهران	شرکت راهکار تجارت کوشا	
سومین نمایشگاه صنعت چوب و صنعت نفت	۱۰ تا ۱۲ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی شهر آفتاب	شرکت بر ساز رویداد پارس	
ینجهین کنگره و اهربدی نفت و نیرو	۱۶ تا ۱۸ اکتبر	مرکز همایش‌های صنداو سیما		
نوزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت تهران	۲۱ تا ۲۳ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی تهران	شرکت بازرگانی بین‌المللی ایدرو	مهر
ششمین نمایشگاه بین‌المللی نویله و اتصالات، هاشین آلات و تجهیزات وابسته	۲۱ تا ۲۳ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی تهران	شرکت نمایشگاهی چیستا	
ینجهین نمایشگاه بین‌المللی تجهیزات و فن آوریهای نوین بهداشت، ایمنی، محیط‌زیست، آتش‌نشانی، مدیریت بحران، امداد و نجات	۲۱ تا ۲۳ اکتبر	نمایشگاه بین‌المللی تهران		
هجردهمین نمایشگاه بین‌المللی تاسیسات ساختمان و سیستمهای سرمایشی و گرمایشی	۲۱ تا ۲۳ آبان	نمایشگاه بین‌المللی تهران		
یازدهمین همایش و نمایشگاه قیر، اسفالت و هاشین آلات	۲۰ مهر تا ۲۲ آبان	مرکز تحقیقات و امور مسکن و شهرسازی		

	نمایشگاه بین المللی تهران	۱۲/غايات	نوزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت برق	آبان
	نمایشگاه بین المللی تهران	۱۲/غايات	نوزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت برق ایران	
	مرکز نمایشگاهی مصلای تهران	۱۴/غايات	دوازدهمین نمایشگاه مسکن، شهرسازی و بازارگردی شهری	
	مجتمع نمایشگاهی بوستان گفتگو	۲۱/غايات	نمایشگاه تخصصی ماشین آلات کارگرده و خطوط تولید	
	نمایشگاه بین المللی شهر اقتاب	۲۱/غايات	سومین نمایشگاه بین المللی مواد و صنایع شیمیایی و تجهیزات آزمایشگاهی	
	مرکز همایش های بین المللی کتابخانه های ایران	۲۸/غايات	سیزدهمین کنفرانس بین المللی مدیریت استراتژیک	
	مرکز نمایشگاه های بین المللی خوزستان	۶/غايات	یازدهمین نمایشگاه تخصصی صنعت نفت ایران - خوزستان	
	نمایشگاه بین المللی تهران	۱۱/غايات	شانزدهمین نمایشگاه بین المللی متالورژی (فولاد، صنایع معدنی، آهنگری و ماشین کاری، قالب سازی و ریخته گری)	آذر
	نمایشگاه بین المللی تهران	۱۷/غايات	ششمین تجهیزات و مواد آزمایشگاهی ساخت ایران	
	نمایشگاه بین المللی تهران	۲۰/غايات	نوزدهمین نمایشگاه بین المللی رنگ، رزین، پوشش های صنعتی و کامپوزیت	
	نمایشگاه بین المللی تهران	۲۰/غايات	پنجمین نمایشگاه بین المللی بیفارستان سازی، تجهیزات و تأسیسات بیفارستانی	
	تالار علامه امینی دانشگاه تهران	۲۱/غايات	دوازدهمین همایش ملی مدیریت آب با رویداد کاهش هدر رفت و بازیافت	
	پژوهشگاه صنعت نفت	۲۰ آذر	کنفرانس توسعه نظام ملی در صنعت نفت	
	مصلای تهران	۲۶/غايات	پنجمین نمایشگاه بین المللی دریایی و صنایع فراتر احال آسیا	
	عسلویه (پارس جنوبی)	۲۷/غايات	یازدهمین نمایشگاه نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی عسلویه (پارس جنوبی)	
	نمایشگاه بین المللی تهران	۲۶/غايات	ششمین نمایشگاه تجهیزات و مواد آزمایشگاهی ساخت ایران	دی
	جزئیه کیش	۵/غايات	یازدهمین نمایشگاه بین المللی صنایع دریایی و دریانوردی ایران	
	مرکز همایش های صدا و سیما	۲۳	دوازدهمین جشنواره ملی حاتم	
	سینماتکس کیش	۳۰ دیماه ۱۴۰۰	شانزدهمین نمایشگاه بین المللی انرژی کیش	
	نمایشگاه بین المللی تهران	۵/غايات	سومین نمایشگاه بین المللی توربین، زیرآ TOR موتورهای دور و خدمات وابسته	
	نمایشگاه بین المللی تهران	۵/غايات	نوزدهمین نمایشگاه بین المللی محیط زیست، ارزیهای نو و تجدید پذیر	
	منطقه ورزش اقتصادی ارزی پارس جنوبی	۷/غايات	چهاردهمین نمایشگاه ساخت داخل بازار تکنولوژی و نوادری نفت، گاز و پتروشیمی	

نمایشگاه‌های خارجی

تنظيم کننده: شادی سریندی

ماه	نام رویداد	تاریخ برگزاری	مکان برگزاری	برگزار کننده
اردیبهشت	نمایشگاه بین المللی آب و برق عمان	۲۷ تا ۳۱ اغیست	محل نمایشگاهی و همایش های بین المللی عمان، مسقط	
	اوین نمایشگاه تخصصی صنعت ساختمان ایران در بغداد	۲۴ تا ۲۶ اغیست	مرکز نمایشگاهی عراق - بغداد	
	پیست و پنجمین نمایشگاه بین المللی صنایع غذایی آذربایجان	۲۷ تا ۲۵ اغیست	مرکز نمایشگاهی آذربایجان - باکو	
	نمایشگاه نفت و گاز کاسپین	۱۱ تا ۱۸ اغیست	مرکز نمایشگاهی آذربایجان - باکو	
خرداد	سومین نمایشگاه بین المللی تولید و فناوری پنجمین نمایشگاه صنعتی بازرگانی ایران	۳۰ خرداد تا ۳۱ اردیبهشت	مرکز نمایشگاه های بین المللی آدیس آبادا	پارس یگاه تجارت
	نمایشگاه تخصصی چاب و بسته بندی ایران	۳۱ اردیبهشت	مرکز نمایشگاهی روسیه-آستراخان	مدیریت پروژه های نمایشگاهی
تیر	نهمن نمایشگاه بین المللی ارزی و ارزیهای جایگزین خزر	۱۱ تا ۱۸ اغیست	مرکز نمایشگاهی آذربایجان - باکو	پارس یگاه تجارت
هرداد	همایش و نمایشگاه بین المللی فناوری های نوین کشور های ساحلی	۲۲ و ۲۳ تیر	مرکز نمایشگاهی ترکمنستان (آوازه)	مدیریت پروژه های نمایشگاهی
شهریور	نمایشگاه تخصصی تجهیزات و خدمات شهری ایران	۴ تا ۶ اغیست	مرکز نمایشگاهی عراق	مرکز نمایشگاهی دمشق
	پنجمین نمایشگاه بین المللی بازسازی سوریه	۲۸ تا ۲۵ شهریور	مرکز نمایشگاهی آستان	نمایشگاه بین المللی صنعت خودرو IAACAR فرانکفورت آلمان

	مرکز نمایشگاهی اسپانیا	۴۱ غایت ۵	نمایشگاه بین المللی صنایع فلزی METAL ۲۰۱۹ مادرید اسپانیا	مهار
	محل نمایشگاه های ایروان	۸۶ غایت ۸	همدهمین نمایشگاه توانمندیه او تولیدات تولید کنندگان ایرانی در ارمنستان	
شرکت مدیریت پروژه های نمایشگاهی	محل نمایشگاه بین المللی بغداد	۱۱۷ غایت ۱۱	اولین نمایشگاه تخصصی خودرو، قطعات، خدمات پس از فروش و سیستم های تغیرگاهی ج. ۱۱	
شرکت پارس رستاک	مرکز نمایشگاهی ایتالیا	۴۲ غایت ۴	نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان بولونیا - ایتالیا	
شرکت مدیریت پروژه های نمایشگاهی	مرکز نمایشگاهی بغداد	۱۹۰ غایت ۱۰	باویون ج. ۱۱ در چهل و شصتین نمایشگاه بین المللی بغداد	آبان
	شهر کی یاف	۱۶۴ غایت ۱۶	همدهمین همایش بین المللی ارزی اوکراین	
	مرکز نمایشگاهی آلمان	۱۷۴ غایت ۱۴	نمایشگاه بین المللی صنایع فولادی و فلزکاری Block Expo اشتوتگارت آلمان	
	مرکز نمایشگاهی هلند	۱۷۴ غایت ۱۷	نمایشگاه بین المللی صنایع دریانی روتردام ۲۰۱۹ هلند	
		۱۶۴ غایت ۱۶	نمایشگاه بین المللی صنایع دارویی CPHI ۲۰۱۹ عادربد اسپانیا WORLD WIDE	
پارس پگاه تجارت	نمایشگاه بین المللی باکو	۱۵۷ غایت ۱۵	نمایشگاه بین المللی صنعت باکو	
	مرکز نمایشگاهی آلمان	۲۵۹ غایت ۲۵	نمایشگاه بین المللی ماشین آلات کشاورزی AGRITECHNICA هانوفر آلمان	
	مرکز نمایشگاهی آلمان	۳۰۲۷ غایت ۳۰	نمایشگاه بین المللی مدیکا ۲۰۱۹ دوسلدورف آلمان	
	مرکز نمایشگاهی بصره	۱۴۲ غایت ۱۴	هشتادمین نمایشگاه بین المللی نفت و گاز بصره	آذر
	مرکز نمایشگاهی استانبول	۱۶۱ غایت ۱۳	نمایشگاه بین المللی تخصصی صنعت پلاستیک استانبول - ترکیه	
	مرکز نمایشگاهی آلمان	۱۷۱ غایت ۱۵	نمایشگاه بین المللی سنگ های معدنی و قیمتی Mineralsite هامبورگ آلمان	
	مرکز نمایشگاهی پاکستان	۲۳۲۵ غایت ۲۵	نمایشگاه بین المللی صنعت ساختمان کراچی - پاکستان	دی
				پیمن
	مرکز نمایشگاهی آلمان	۲۳۲۷ غایت ۲۷	نمایشگاه بین المللی تهیه غذا و خدمات غذایی Internorga هامبورگ آلمان ۲۰۲۰	اسفند

اطلاع رسانی

ATTENTION

فهرست شرکت‌های عضو انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران

ردیف	نام شرکت	مدیر عامل	تلفن دفتر مرکزی	Email
۱	آراشیر خراسان	محمد صادق اشرف	۰۵۱۲۵۴۱۰۱۷۰-۷۱	aravale@yahoo.com
۲	ابداع گران پدیده	خدایار شبانی	۰۲۲۹۷۲۸۹۰	Info@egpco.com
۳	ارتعاشات صنعتی ایران	دکتر داریوش خدایخشنی	۰۸۸۷۳۶۷۶۶	Info@lilco.org
۴	اهواز پایا	بهروز کارزوونی	۰۶۱-۳۴۴۲۷۸۹۵	info@ahwazpaya.ir
۵	ایزوایکو	حمیدرضا پایان اصل	۰۸۸۱۰۰۴۵	edari.tehran@isoico.com
۶	اینترلاک - مجری طرح‌های صنعتی	محمد شریف زاده بوشهری	۰۸۸۵۲۰۷۰۰	info@interlock.ir
۷	آبادان صنعت کارا	علی اکبر واعظ	۰۲۲۶۰۲۲۸	"Info@aban-sanat.com"
۸	آبتین صنعت	سیروس نوری خانقاہ	۰۶۶۸۱۱۶۵۵	"abtinsanatco@gmail.com"
۹	آرتا صنعت آرسن	علی عباس پور	۰۶۵۶۱۱۲۱۰-۱۲	KAZEMI@ARSEN_CO.COM
۱۰	آروین صنعت آپادانا	داود قاری	۰۳۱-۴۴۶۹۹۴۰۱	asaco@arvinsanat.com
۱۱	آریا سیل پارت	اهمین گولیوند	۰۸۱-۲۸۲۲۲۲۲۷	ARYASEAL@GMAIL.COM
۱۲	آستو	مهرداد گلچین وفا	۰۴۲۶۲۱۴۴۱-۲	info@asto.ir
۱۳	آلیاز جوش آریا	صفد بی‌اصمی	۰۸۸۷۰۱۳۰	info@welding-alloys.ir
۱۴	برودتی و حرارتی نیک	حسن نیک نام	۰۸۸۸۲۶۰۷۲	sarlaknik@gmail.com
۱۵	بهشت کویر آریانا	محمد جواد مقیسه	۰۸۸۶۶۱۴۵۷	info@bkagrp.com
۱۶	بین المللی خطوط لوله پارس	محمد رضا محمدی‌افر		info@pipeco.ir
۱۷	بین‌المللی مهندسی ایران ایرینک	علی پور	۰۸۸۷۷۸۱۱۶-۱۹	info@iritec.com
۱۸	پارس ژئوتور			
۱۹	پارس صنعت	علامرضا بازیار شورایی	۰۸۸۸۹۵۰۹۷-۸	contract_dep@parssa-naat.com
۲۰	پارس فرآیام	هرتضی هوشمند	۰۸۸۷۶۰۵۵۶	info@parsfaragam.com
۲۱	پارس فولاد جنوب	رمضانعلی رساپی	۰۶۱-۳۴۴۲۷۴۶۱-۵	"info@pfj.co.ir"
۲۲	پایا صنعت اهواز	علی شیر چندگیزی	۰۶۱-۳۴۴۵۴۷۴۷	paya_sanat_ahwaz@yahoo.com

ردیف	نام شرکت	مدیر عامل	تلفن دفتر مرکزی	Email
۲۲	پایساز	محمد حسین مومنی	۸۸۹۰۵۹۲۱	info@paysaz.com,rad@paysaz.com
۲۴	پترو پارت	عزیزی	۸۸۵۴۸۵۹۱-۲	info@petropart.com
۲۵	پترو سازه کوشان	مهندس صفری		info@petrosazeh.com,
۲۶	پترو فولاد جهان	محمد کاظم مفتح زاده	۲۷۶۲۴۴۲۱	"info@petrofoolad.com"
۲۷	پنکو - تولید بمب های بزرگ و توربین آسی	مسعود باقر تجریشی	۲۶۷۰۱۴۲۸	info@pumpturbine.ir
۲۸	پرتو صنعت	کاظم نورزاد دولت آبادی	۸۸۶۶۲۲۸۸	info@partosanat.com
۲۹	برگاسiran	دکتر غلامرضا انصاری	۸۸۷۴۸۷۵۰	info@pargasiran.com
۳۰	پشم سنگ آریا	محمد رضا ساعظ تهرانی	+۲۱-۲۲۲۴۰۲۲۴	info@ariarockwool.ir
۳۱	بصب های صنعتی ایران	غلام حسین فرج پوروند	۸۸۱۹۲۰۵۱-۲	lipgroup@gmail.com
۳۲	پولاد سازان فرآیند	مهندی زاده	۸۸۶۰۲۱۰۰	info@pouladsazan.com
۳۳	پولاد ورزان گیمیا	محسن خداگرمی	+۷۱-۳۶۷۷۷۲۲۲۵-۸	info@pooladvarzan.com
۳۴	پیدمکو - طراحی و ساخت قطعات و ماشین آلات صنایع پتروشیمی	غلامرضا قابوی	۴۶۸۲۰۲۰۰-۸	info@pidemco.com
۳۵	پیرامون سیستم قشم	رضا راجی گرهانی	۴۴۶۱۱۷۷۵-۶	info@piramoonco.com
۳۶	پرروز آزاد	کاووه ونداد	۸۸۰۴۶۴۸۴	info@arad-co.com
۳۷	تاسیساتی و ساختمانی پاکفن	قربانی هیرز ازاده	۴۲۳۶۲	info@packman.ir
۳۸	قاشا صنعت پارس	سامان پیر زاده	۲۲۶۶۰۸۸۶	info@tasha-co.com
۳۹	تام ایران خودرو	اعوالی	۴۴۵۲۰۲۵۲-۵	info@tam.co.ir
۴۰	تامکار	محمد رضا فرگتیان	+۲۱-۴۵۸۲۶۰۷۱-۴	info@tamkar.com
۴۱	تجهیزات سپاهان			
۴۲	تجهیز بردازان فرآیند	یحیی فضیح زاده هرنده		
۴۲	تعاونی صنایع پاک فن بخار	علی پور فراهانی	+۰۱-۲۸۲۵۴۰۰	pakfan.info@gmail.com
۴۴	قططیران گاشان	سید احمد حجازی	۸۸۹۶۵۹۹۴	office@taghtiran.ir
۴۵	تلفر	نقیب نصر آبادی	+۰۱-۳۷۶۰۹۴۵۱-۶	info@telferco.com
۴۶	نوان محور آذین صنعت	داریوش آذری	+۰۱-۳۷۷۴۴۲۵۷	info@tavanmehvar.ir
۴۷	توربو کمپرسور نفت OTC	یزدان پناه	۸۸۶۲۰۵۸۴-۵	info@otc-lr.com
۴۸	توربین دار	عظیم عظیمی فرادان	۸۸۷۸۸۸۸۶۷-۹	info@turbinedar.com

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
info@gitci.ir	۰۲۵-۲۸۲۲۲۴۰۳	فرهاد احمدی دارانی	تولیدی های صنعتی غدیر زد	۴۹
			توسعه حمل و نقل ریلی	۵۰
info@rastagroup.net	۸۸۲۰۸۰۶۷	امیر شهریار مرداد فکن	توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستا گروه	۵۱
info@mppc.ir	۸۸۸۸۴۶۸۱-۴	پور پژشک	تولید پوشش لوله ماهشهر	۵۲
info@hepcoir.com	۰۸۶-۳۳۶۸۰۹۴۰	دکتر افشار شهریاری تک آبی	تولید تجهیزات سنگین - همکو	۵۳
info@mpi-kmc.com	۸۸۸۸۴۵۰۲۸	ناهید عظیمی	تولید تصویر ایران	۵۴
info@sppc.ir	۸۸۷۷۷۲۱۲۴	شهروز آسوده	تولید لوله و پوشش سلف جگان	۵۵
	۰۲۶-۳۲۲۰۰۲۷۶-۸	کمال قره باغی	تولیدی آبین تجارت مناع	۵۶
info@radiran.com	۸۸۲۲۴۱۴۷	روزبه گردوبی	تولیدی راه ایران	۵۷
info@superactiveco.com	۸۸۷۹۸۰۰۱-۴	خانم غزال مصلحی	تولیدی صنعتی سوپرا اکتیو	۵۸
info@parscomp.com	۶۶۹۴۰۶۴۲-۵	محمد علی فامبل اقبالیان	تولیدی و صنعتی پارس کمپرسور	۵۹
filters@sanatyaran.com	۴۴۴۴۱۷۷۴	فرهاد عابدینی	تولیدی و صنعتی صنعت یاران	۶۰
info@Farassan.org	۰۷۱-۳۲۲۹۱۹۱۸	دکتر محمد رضا ظهیر امامی	تولیدی صنعتی فراسان	۶۱
			تهران آسای	۶۲
sales@jemcomotor.ir	۷۷۵۲۲۲۰۶	روستمی	جمکو - صنایع ماشین های الکترونیکی جوین	۶۳
jahanayeghpars@yahoo.com	۰۲۱-۴۲۲۹۰۷۰۹	روح الله جلالی	جهان عایق پارس	۶۴
info@jahankarco.com	۰۳۱-۲۶۶۲۱۲۸۲	هر قسمی ادهمی	جهان کار اصفهان	۶۵
info@kalayepump.com	۲۲۹۵۱۹۲۰	محمود نظر	خدمات و تولیدات کالای پمپ	۶۶
info@damafin.com	۴۴۹۲۲۲۱۲-۱۴	سید محمد حسین وزیری بزرگ	دماfin - مهندسی و فن آوری حرارتی دماfin	۶۷
m.vahid@dossena.ir	۸۸۵۵۰۱۴۹	مجید وحدت ستگردی	دوران سینچ فادین (دوستنا)	۶۸
disal@jamejam.net	۸۸۴۶۳۰۵۱	غلامعلی مختارزاده	دیسال	۶۹
info@deylamanfilter.com	۸۸۷۱۵۵۲۸-۹	محمد گرمی	دیلمان فیلتر	۷۰
info@rasedsanat.ir	۰۶۱-۳۲۱۳۱۷۲۸	گابدی	راشد صنعت توسعه	۷۱
info@reactorsaz.com	۸۸۱۷۲۲۶۰-۶۲	مهری	راکتور ساز	۷۲

Email	تلفن: ۵. فکر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
info@robatmakhzan.com	۰۶۹۲۷۸۵۸۹	علی قهرمانی	رماط مخزن	۷۲
TFS@TFSCO.COM	۸۸۰۶۱۴۷۱-۴	غلامرضا رسولیان	ربیخته گری فولاد طبرستان	۷۴
info@zolal-iran.com	۰۷۱۹۲۰۰۰-۱	امیر منصور عطاوی	زلال ایران	۷۵
	۸۸۵۰۰۲۶۰	علی اکبر سهیابی	سایتا	۷۶
pouladi.kimia@mapnasts.com	۰۲۱۵۴۵۶۱-۴	مصطفی روح افزاء	ساخت تجهیزات سپاهان	۷۷
info@satak.com	۰۸۸۰۱۴۸۱-۲	ماشالله عدالتی	سازنده توربو گیرسور (TCMFG)	۷۸
	۰۸۸۷۹۷۷۴۸۷	سید حسن دلبری	سازو کار	۷۹
sazvarsazeh@azarestan.com	۰۸۷۹۶	افشین نجفی	سازو سازه آذربستان	۸۰
info@shahriarsteel.ir	۰۸۸۵۰۰۰۵۱-۴	شهرام شبرود بزرگی	سازه های فلزی شهریار	۸۱
info@ciinc.co	۰۷۱-۳۷۷۴۴۶۵۲-۲	اشکان گرامی	سانتیگراد	۸۲
info@sadadmachine.com	۰۵۵۲۴۹۶۱۹	عسگری	سداد ماشین	۸۳
info@servigasco.com	۰۸۸۵۲۵۴۲۲-۶	شهریار ریمعی	سروریگار	۸۴
info@suliran.com	۰۶۶۲۸۲۶۹۹۲-۲	فرشاد فتوحی	سولیران	۸۵
sales@parsseal.com	۰۴۴۵۲۵۴۲۰	علی رحمانی	سیستم های آب بندی پارس (بورگمن پارس)	۸۶
info@petrosakht.com	۰۸۸۵۲۱۲۷۵-۹	دکتر محمد رضا غروی	پتروساخت جهانستون	۸۷
info@nmt-co.com	۰۲۸-۳۲۲۹۷۶۱۶-۲۵	بهزاد نوروزی خباری	شرکت ماشین سازی نیرو محركه (سهامی عام)	۸۸
rajabi@mapnabe.com	۰۲۷۵۸۲۱۰۲	عبدالمجید رحیمی	شرکت مهندسی و ساخت بومبار و تجهیزات مینا	۸۹
info@mapnaturbine.com	۰۲۲۹۰۸۵۸۱	دکتر مجید بهمنی	شرکت مهندسی و ساخت توربین مینا (نوگا)	۹۰
info@mhdinind.com	۰۲۰۹۱۸۰۹	سید محمود تاجزاد	شرکت صنعتی مهدیان	۹۱
bd@fstco.com, info@fstco.com	۰۸۴۰۸۱۰۰	محمد وحید شیخ زاده	شرکت مهندسی فکور صنعت تهران	۹۲
info@azarj.ir	۰۶۶۹۱۲۴۲۵	مصطفی جنتی	شیمی آذر جام	۹۳
info@sabaniroo.co.ir	۰۵۵۲۷۰۲۵۱-۲	علی قربانی	صبایر	۹۴
info@eshteal-arak.com	۰۷۷۵۲۸۴۰۰	محمد مژگان	صایع اشتغال اراک	۹۵
abzian.nilpars@gmail.com	۰۶۶۹۰۱۹۰۷-۸	قره‌اد حیدری	صناعات آبزیان تبل بارس	۹۶

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
manager@azarab.ir	۸۴۹۲۲۶۰۰-۱	دکتر حسن رضا حیدری	صنایع آفر آب	۹۷
info@psigroupind.com	۸۸۷۸۸۱۰۰ ۸۸۷۸۸۷۴۱۸	محمدحسین هبهات	صنایع پمپران	۹۸
info@petanechem.com	۸۸۲۷۰۶۲۷-۸	عبدالوهابی وصالا زاده	صنایع پنتان شیمی	۹۹
info@peic.co	۲۲۲۵۲۰۸۲	دکتر حسن وفایی	صنایع تجهیزات فلت	۱۰۰
info@koushametal.com	۰۲۶-۲۲۲۰۱۱۲۱	دکتر هوشنگند	صنایع فلزی کوشان	۱۰۱
info@gsl-gc.com	۸۸۷۷۱۲۲۸-۹	سید عباس آزادی	صنایع قولاد گسترش	۱۰۲
info@garmagostar.com	۸۸۷۶۷۷۴۲۲	میرخان آقازاده بیانگجی	صنایع گرماگستر	۱۰۳
info@farapishtaz.com	۰۷۱-۲۲۲۹۹۱۸	مریم ظهیر امامی	صنایع لاستیک فرایشتر هونام(قراراب)	۱۰۴
info@saba-co.com	۸۸۲۷۸۵۴۹۰-۱	علیرضا اقدم	صنایع و بنادر آزاد فراساحل قشم (صبا)	۱۰۵
info@parsvacuum.com	۶۶۸۰۱۳۷۷	علی حناب	صنایع واکیوم پارس	۱۰۶
arvand@arvandcorp.com	۵۱۰۴۱۰۰	منوچهر شجاعی	صنایع یکتا تهویه اروند	۱۰۷
info@bermyco.com	۲۶۲۱۲۴۲۰	محمد علیزاده برمی	صنعت گاران برمی	۱۰۸
info@smansoor.com	۰۳۱-۲۷۶۰۹۱۶۹-۷۱	محمدحسین برتو دزقوی	صنعت منصور	۱۰۹
info@azinpash.com	۴۰۶۶۰۸۵۷	رضا هریضانی	صنعتی آذین پاش تهران	۱۱۰
info@dalinco.com	۰۷۱-۲۲۲۵۰۲۶۲	عبدالرسان رحیمی	صنعتی دالن کوه پارسه	۱۱۱
info@omrantahvileh.com	۲۲۲۲۴۲۷۸	کیومرث آذری	صنعتی عمران تهویه	۱۱۲
info@kavehmobadel.com	۸۸۸۴۵۰۲۸-۹	اصغر عظیمی	صنعتی کاوه مبدل	۱۱۳
info@machinedarou.com	۸۸۸۲۹۷۲۵-۶	رحمانی	صنعتی ماشین دارو	۱۱۴
info@afzarkimiyah.com	۰۷۱-۲۸۲۴۱۸۹۱	عزیز اسداللهی زوج	صنعتی و تولیدی افزار کیمیایی فارس	۱۱۵
MASHALKAVEH@YAHOO.COM	۸۸۳۰۷۲۷۵	کسری پیداوی	صنعتی و تولیدی مشعل کاوه	۱۱۶
info@farayandbokhar.com	۸۸۶۹۰۶۰۷	آرش شریفی	طریحان و مجریان فرآیند بخار	۱۱۷
info@tarvandtadbir.com	۴۴۶۲۰۷۹۱	بهمن دادخواه	طراحی مهندسی تروند تدبیر	۱۱۸
tarhnegasht@gmail.com	۸۸۶۶۶۰۶۰	دکتر عبدالحیم حناه	طرح نگاشت	۱۱۹
info@lpfarayand.com	۶۶۵۹۱۴۴۶	امیرعباس اختراغی	طلایه داران صنعت فرآیند	۱۲۰
fsk@fatehsanat.com	۸۸۶۰۹۲۲۴-۴	سید محمد علی فاطمی	فاتح صنعت کیمیا	۱۲۱
info@farabvalve.com	۰۲۶-۴۴۲۲۵۰۶۴	مریم مصطفوی	فار آب	۱۲۲

ردیف	نام شرکت	مدیر عامل	تلفن: فکر مرکزی	Email
۱۲۲	فالق صنعت	غلامرضا کیوانی	۸۸۶۶۲۸۰۶	info@falegh.com
۱۲۴	فرابرد شیار	مهندس برد بار فرهودی	۰۷۱-۲۶۴۶۴۵۷۱	info@farabard.ir
۱۲۵	قرایاکس شیراز	دکتر ظهیر امامی	۰۷۱-۳۶۲۱۹۷۰۱-۷	info@farapax-shiraz.com
۱۲۶	فرینه ماشین	فرشید احمدیان یزدی	۴۴۰۲۴۰۵۱-۵	info@farinehmachine.com
۱۲۷	فکور مغناطیسی اسپادانا	صادق حاجی	۸۸۱۴۱۴۴۸-۵۱	info@fms-co.com
۱۲۸	فن آوری ذوبین فیدرو	دکتر کیوان گاویانپور	۲۹۷۲۰۰۰	info@fnn-co.com
۱۲۹	فني هندسي آيسان پالايش	عباس محسني	۲۲۸۱۶۷۸۵۶	info@absun.ir
۱۳۰	فنی و ساختمانی الگاسام	اکبر صالحی حسین آبادی	۸۸۸۲۴۶۷۴	
۱۳۱	فني و هندسي گارون سر	غلامرضا بیات	۸۸۷۹۰۸۶۳-۶	info@karonsar.com
۱۳۲	فولاد پایا	رضاحت اهری	۸۸۶۱۴۴۷۶	info@paya.ir
۱۳۲	گار خانجات صنعتی و تولیدی اقصقر	مهندس کلائی	۰۲۶-۲۶۱۰۲۹۸۱	atm_moavenat@yahoo.com
۱۳۴	کاوش صنعت توپس	علیرضا فاضری حسینی	۰۵۱-۳۵۴۲۱۷۱-۵	info@kstc.ir
۱۳۵	کلورز آریانا	دکتر هانی نمکی	۸۸۴۰۹۷۰۷	info@klevers-aryana.com
۱۳۶	گمپرسورسازی تبریز	سجاد آزرم	۶۶۵۹۰۴۰-۶	info@cst-ir.com
۱۳۷	کولر هوایی آبیان	مهندس رضا خیری یزجی	۰۷۱۲۶۴۲۲۰۰۰-۵۰	info@abanaircooler.com
۱۳۸	کیان پایاب	مهدي مصفى		info@kianpayab.com
۱۳۹	کیمیا گران صنعت پارس	محمد علی منتخب	۰۷۱-۳۲۲۹۹۷۲۹	info@ksp-co.com
۱۴۰	گالبرتی ایران	مهران گلانتریان	۲۶۷۰۱۸۵۷	info@galpertiran.ir
۱۴۱	گروه صنعتی اسوه ایران	علی محمد کاشفی	۸۸۷۹۳۱۱۵	info@osve.com
۱۴۲	گروه صنعتی بودر جمهور صنعت	رامین گاظمی	۴۴۰۵۸۰۰۲	info@boozarjomehrco.com
۱۴۲	گروه صنعتی پاور سر	سید کیوان امام	۸۶۰۸۶۰۱۴	info@gpig_co.com
۱۴۴	گروه صنعتی پیچ اشپیل ایران	محمدرضا مددی	۲۶۲۰۹۲۲۶	sales@pel.ir
۱۴۵	گروه صنعتی سدید	امیر حسین کاوه	۲۲۲۶۹۹۹۰-۶	info@sadid.ir
۱۴۶	گروه صنعتی فن زدرا تور	جمال الدین هدایت	۲۲۴۷۶۰۵۶	info@fangenerator.com
۱۴۷	گروه صنعتی هواپار	علیرضا مهر صادقی	۸۸۴۰۴۴۲۴	info@havayar.com
۱۴۸	گروه مهندسین متالورژی ایرکست	کامران فربدی	۸۸۸۷۰۸۲۱-۴	info@ircastco.com

Email	تلفن دفتر مرکزی	مدیر عامل	نام شرکت	ردیف
info@abaninnotech.com	۰۷۱-۲۶۴۴۲۲۰۰	کاوه خیری دبرجی	گروه ذوبین آبیان فن آوار	۱۴۹
	۲۲۲۶۴۴۱۹	هاشمی	گسترش دانش جدید	۱۵۰
info@machine-ajza.com	۰۲۱-۲۷۶۰۸۱۲۱	مجید اعظم پور	ماشین اجزاء	۱۵۱
info@psrolling.com	۰۲۱-۵۴۲۷۷۲۵۱۰	علامحسین اردلان	ماشین آلات سنگین پارس زاگرس	۱۵۲
office@mrpaco.ir	۴۴۲۲۹۶۴۵	علیرضا شهسواری علويجه	ماشین رود پارس اراك	۱۵۳
machineroll@yahoo.com	۶۶۸۰۸۸۲۲	محمد حسن خرازیان	ماشین رول	۱۵۴
		ابراهیم کار	ماشین سازان	۱۵۵
info@msa.ir	۴۴۲۷۹۴۴۵-۸	جعفر صفری	ماشین سازی اراك	۱۵۶
INFO@EMMC.IR	۸۸۷۷۸۹۱۲	حسین حاجی شفیعی	ماشین سازی اصفهان	۱۵۷
			ماشین سازی ایران	۱۵۸
info@mispco.ir	۷۷۷۰۷۰۶۲-۵	یوسف شهاب الدین	ماشین سازی پارس	۱۵۹
info@tasha-co.com	۲۲۶۶۰۸۸۶	عبدالحکیم پیرزاده	ماشین سازی تاشا	۱۶۰
	۰۴۱-۲۲۸۹۳۸۹۵	حاجی زاده	ماشین سازی قیزیز	۱۶۱
mashinsazilorestan@gmail.com	۸۴۰۲۲۱۴۱	صالحی	ماشین سازی لرستان	۱۶۲
info@mangan-co.com	۶۶۸۰۲۲۶۴	محمد علی عباس پور	ماشین سازی منگان	۱۶۳
	۰۲۱-۲۶۲۶۵۱۴۴	احسان صالحی	ماشین کاری فولادون	۱۶۴
info@mapsaeng.com	۴۲۶۴۹۰۰	شریفی	میسا	۱۶۵
info@metecco.com	۰۳۳-۴۶۲۵۲۵۴۵	اردشیر طهماسبی	متک	۱۶۶
office@isoico.ir	۸۸۸۱۰۰۴۵	رضائیان	مجتمع گشتی سازی و صنایع فراساحل ایران (صف)	۱۶۷
info@daboosanat.com	۶۶۵۲۶۷۷۲	علی اصغر رحمانی	مخزن فولاد رافع (دابو) صنعت	۱۶۸
info@mashadsadra.ir	۰۵۱-۲۲۲۱۰۲۵۰-۷	علامحسین پیل زور	مشهد صدرا	۱۶۹
sales@mashhad-sdra-drashargh.com	۰۵۱-۳۸۴۸۰۲۲۲-۲	علی پیل زور طرقی	مشهد صدرا شرق	۱۷۰
info@mfs-co.com	۴۴۲۲۴۸۲۱۴	خانم هما افسر زاده اصفهانی	محصولات فلزی سنگین	۱۷۱
info@momtazpump.com	۶۶۸۰۴۹۷۵-۶	عبدالحسین عبادی فرکوش	ممتاز پمپ	۱۷۲
info@momtazsang-shekan.com	۴۴۹۲۲۶۱۰-۱۹	حسین مهر صادقی	ممتاز سینگ شکن کان	۱۷۳
info@mangan-co.com	۶۶۸۰۲۳۶۴	محمد علی عباس پور	منگان - ماشین سازی تجهیزات فرایند منگان	۱۷۴

ردیف	نام شرکت	مدیر عامل	تلفن: فکر مرکزی	Email
۱۷۵	مهسار ایندیه	رضا ابراهیم		
۱۷۶	مهندسی ایتوک ایران	ترابی	۲۲۴۴۱۴۰۲	info@itokgroup.com
۱۷۷	مهندسی آب و فاضلاب موجان	رضا سردهشتی	۲۷۴۵۷	marketing@mojan.ir
۱۷۸	مهندسی پتروپدم	امیر الماسی	۸۸۰۸۶۸۸۸۲	info@petropedam.com
۱۷۹	مهندسی روی صنعت	سعید شاه نظری قاتی	۸۸۷۵۷۴۰۴-۵	
۱۸۰	مهندسی سبز آشیان آیادانا	سید نصیر رضوی	۰۳۱-۳۶۶۱۳۹۲۲	info@saapec.com
۱۸۱	مهندسی فرادری میهن	علیور خنا صانعی	۶۶۹۷۸۵۲۸۰	info@faradidmeehan.com
۱۸۲	مهندسی و ساخت چمان	حسین عباسی	۲۲۲۲۱۶۰۸	info@chamaan.com
۱۸۳	مهندسی و ساخت زنگاتور هینا پارس	دکتر حمید مهندی	۸۱۹۸۱۸۵۰-۱	info@mapnagenerator.com
۱۸۴	مهندسی و ساخت انبو افروزی	محبد فتحی	۲۴۵۷۱۰۰	info@tivenergy.com
۱۸۵	مهندسی و صنعتی استیم	مطوریان پور	۲۲۲۲۲۲۰۴	info@steam.co.ir
۱۸۶	میراب	ضیا الدین ایزدخواهی	۸۸۲۷۷۲۲۰	info@Mirab-valves.com
۱۸۷	نصیر موح گسترش	مهندس نجفی	۵۵۲۲۰۲۱۲	info@nmj-co.com
۱۸۸	نورد و تولید قطعات فولادی	سید تقی شهرستانی	۸۸۲۴۹۷۵۵	info@ghataat.com
۱۸۹	فوسار صنعت	مهندس حکمتی	۸۸۹۸۲۶۱۱	info@nosazsanat.com
۱۹۰	ذوبدهند - صنایع پمپ سازی ذوبدهند	دکتر میربیوک احراقی	۲۲۲۵۸۲۸۵-۷	info@navidsahand.com
۱۹۱	هوا فیلتر	عبدالرضا پروین	۸۸۷۰۱۴۲-۴	hava_filter@yahoo.com
۱۹۲	هواشید	بهزاد شیدفر	+۰۳۱-۳۶۶۷۰۰۴۵-۸	info@havashid.com
۱۹۳	یکتا انداش سازه	مجید فهیم پور	+۰۳۱-۳۷۶۰۹۰۱۰-۶	info@yas-co.com
۱۹۴	پورو اسلات پارس	مهرداد طاهری پور	۸۸۶۸۶۹۴۲-۲	info@euroslotpars.com



ماشین‌سازی آراک

پیمانکاری عمومی و اجرای پروژه‌های EPC، طراحی، ساخت، نصب و راهاندازی تجهیزات نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی شامل انواع مخازن ذخیره، مخازن تحت فشار سیار و ثابت، برج‌های نظارتی، مدل‌های حرارتی، ایر کولر، مخازن کروی، هیترهای غیرمستقیم گاز، واحدهای فشار فراورش نفت خام (MOT)، شیر آلات تحت فشار و تجهیزات سرچاهی، دکل‌های حفاری، جرافال و تجهیزات هیدرومکانیکال سدها، دیگ‌های آبگرم، دیگ‌های بخار فاپر تیوب، واتر تیوب و سیکل ترکیبی، انواع پل و سازه‌های فلزی گلوله‌های فولادی، انواع فولادهای آلیاژی، فلنج‌های تحت فشار، رینگ‌های صنعتی، محور و چرخ قطار، ماشین‌کاری سنگین، کوره‌های صنعتی و ساخت و تنصیب ماشین‌آلات و تجهیزات کارخانه‌ای

مدیر عامل:
جعفر صفری سنجانی
تلفن: ۰۸۶۳۳۱۳۰۳۱-۹۰
www.msa.ir



پمپ-تولید پمپ‌های بزرگ و توربین آبی

طراحی و ساخت انواع پمپ‌های سانتریفیوز آبی مطابق با استاندارد ISO و DIN
طراحی و ساخت انواع پمپ‌های سانتریفیوز فرآیندی و طبقاتی مطابق با استاندارد API 610
طراحی و ساخت ابزار یکچهار گوشی آتش نشانی NFPA 20
طراحی و ساخت ابزار یکچهار گوشی آبی
مدیر عامل:
مسعود باقر تحریشی
تلفن: ۰۲۱۲۶۷۰-۱۴۳۸
۰۲۱۲۶۷۰-۱۵۴۸، ۰۲۱۲۶۷۰-۱۵۷۸
www.pumpturbine.ir



کولر هوایی آبان

طراحی، مهندسی و تولید
مبدل‌های حرارتی هوای‌گرد
کنديساورهای هوای‌گرد
مبدل‌های حرارتی پوسته و لوله
تجهیزات خنک‌سازی نیروگاهی
پکیج‌های فرآیندی و پکیج‌های مبرد آب
انواع پرده‌های موار و صفحه‌ای
خدمات نصب، راهاندازی و پس از فروش

مدیر عامل:

مهندس رضا خبری دیزیجی
ادرس دفتر مرکزی: شیراز، دوکوهک، ورودی دوم شهر صدر کیلومتر دو، شرکت کولر هوایی آبان
شماره تلفن: ۰۷۱۳۶۴۳۳۰۰۰
شماره فکس: ۰۷۱۳۶۴۳۳۰۲۲
ادرس دفتر تهران: خیابان گاندی، خیابان پک، بلاک ۲۲، طبقه سوم
شماره تلفن: ۰۲۱۸۸۲۰-۷۹۷۵
شماره فکس: ۰۲۱۸۸۶۵۱۴۹۴
www.abanaircooler.com



توربو گمپرسور نفت

ساخت، نصب و راهاندازی انواع توربو گمپرسور و توربو زنگنورهای صنعتی
تعمیر و نگهداری انواع توربو گمپرسور و توربو زنگنورهای صنعتی
طراحی و مهندسی ایستگاه‌های تقویت فشار و انتقال گاز
طراحی و مهندسی نیروگاه‌های کوچک و منوتو
همکاری مشترک با شرکت‌های خارجی
جهت پشتیبانی ساخت داخل و خدمات پس از فروش
اجرای پروژه‌های نفت، گاز و پتروشیمی در قالب EPC
پیمان مدیریت (MC) پروژه‌های نفت، گاز، پتروشیمی و انرژی

مدیر عامل:
مصطفوی‌زاده بنا
تلفن: ۰۲۱۸۸۶۲۰-۵۸۳-۵
www.otc-ir.com



میرآب

شیر آلات صنعتی:
شیرهای کنترلی اتوماتیک - شیرهای یک‌طرفه - شیرهای عملکردها - شیرهای بروانه‌ای
فلنج‌دار - شیرهای بروانه‌ای بدون فلنج - شیرهای بروانه‌ای بدون فلنج مخصوص آب دریا -
شیرهای کشویی - شیرهایی با کاربر خاص - شیرهای هوای شیرهای آتش نشانی

مدیر عامل:
حسیاب الدین ایزدخواهی
تلفن: ۰۲۱۸۸۳۷۷۲۲۰
www.mirab-valves.com



مصنوعات فلزی سنگین

- طراحی و ساخت انواع مخازن تحت فشار، برج‌ها، راکتورها و مبدل‌های حرارتی شل و تیوب
- طراحی، ساخت و نصب مخازن ذخیره سقف ثابت و شناور و مخازن دو جداره و کروی
- طراحی بروس و مکلیکال انواع دی ارتورهای جداگاندهای نفت و گاز، اسکریپرهای به همراه قطعات داخلی و همچنین فرالاستاک به همراه فلر تیپ، سیستم کنترل شعله و جرقه‌زن (AC/DC Electrostatic Desalter)

Direct Heaters-Indirect Heaters-Reformers & Packages

مدیر عامل:
حامد هما افسر زاده اصفهانی
تلفن: ۰۲۱۴۴۲۴۸۲۱۴
www.mfs-co.com



پیدمکو

طراحی و ساخت مبدل های حرارتی
پوسته و لوله
طراحی و ساخت مخازن تحت فشار
طراحی و ساخت برج و سوتون های
پالایشگاهی
طراحی مکانیکال و ساخت کوره های صنعتی
طراحی و ساخت تجهیزات داخلی برج
تولید انواع واشر های صنعتی
خدمات پرش لیزر و آب

مدیر عامل:
غلامرضا قافوئی
تلفن: ۰۲۱۴۶۸۳۰۲۰۰
www.pidemco.com



پمپ های صنعتی ایران

- طراح و سازنده انواع پمپ های صنعت نفت، گاز و پتروشیمی
- متانی با استاندارد API610
- * پمپ های گرایوچنک مخازن LPG
- * پمپ های فرایندی با استاندارد API
- * پمپ های آب دریا
- * پمپ های نیروگاهی
- * پمپ های انتقال آب
- * پمپ های آتش نشانی با استاندارد NFPA2.

مدیر عامل:
فرج بوروند
تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۹۳۰۵۱۳
WWW.IIP-CO.COM



شرکت صنعتی عمران تهوفه

تولید کننده دستگاه های تهوفه مطبوع
چیزآبی و هوایی، پکیج بونیت آبی هوای و
کندانسینگ بونیت، برج خنک کننده
(چوبی، فایبر گلاس، سانتریفیو)
برج های خنک کننده صنعتی
(نیروگاهی، فایبر گلاس، بتی)

هواساز و ابرو اسز
کندانسور هوایی
فن کوبیل اطلقی و کمالی
زنگ و ابرو اسز آبار اتمانی
پگیچ کولر صنعتی و کولر آبی
بونیت هیتر تجاری و صنعتی
پرد هوا و کوره هوا گرم
فن سانتریفیو ز آبلیتی
هیتر ریکلوری
مبدل و ابر کولر

مدیر عامل:
کیومرث آذرانگ
تلفن: ۰۲۱۲۲۳۲۴۹۶۵-۶
۰۲۱۲۲۳۲۴۳۷۸-۹
www.omrantahvieh.com



پرگاسیران

مجموعه فرآورش سیار نفت (MOT)
پکیج های آبردایی نفت، پکیج های
رطوبت زدایی گاز، پکیج های فلتر اسپون
و جداسازی، پکیج باریافت گرد، مخازن
تحت فشار، مخازن با پوشش CLAD، طراحی
پرسوس و ساخت اجزای داخلی الوان مخازن
فرآیندی، تفکیک گره اها، اسکرابره اها، فیلتر های
آب گیر و رطوبت زدا، انواع المتن فیلتر، انواع
مبدل های حرارتی، برج راکتور، درب های
سریع باز شونده، زباله سوز، کوره، مخلوط
کننده های گاز

مدیر عامل:
دکتر غلامرضا انصاری
تلفن: ۰۲۱۸۸۷۴۸۷۵۰-۰۲۱۸۸۷۴۰۴۳۲
www.pargasiran.com



شرکت جهان کار اصفهان

طراح و تولید کننده تجهیزات فلزی نیروگاهی
و پالایشگاهی
مخازن تحت فشار، مخازن ذخیره، سقف ثابت
و شناور
اسکلت های فلزی صنعتی و ساختمانی
بویله های فایبر تیوب و واتر تیوب
مبدل های حرارتی لوله ای و لوله های صنعتی
آب رسانی و گازرسانی از ۱۱ الی ۲۵ اینچ

مدیر عامل:
مorteza ademi
تلفن: ۰۳۱-۳۶۶۳۱۲۸۳
www.jahankarco.com



طلایه داران صنعت فرآیند

احدات کننده کارخانجات تولید نمک طعام
تصفیه شده بددار کربیتالی
احدات کننده کارخانجات بتن
سبک هوا دار گازی AAC
احدات کننده کارخانجات مواد
موثیه دارویی API
طراح و سازنده سیستم های تصفیه
(ZLD) پس ا به روش
طراح و سازنده تجهیزات صنعتی:
انواع خنک کن، انواع همن،
انواع سانتریفیو، پکیج های تزریق شیمیابی،
برج های تبدال بونی، کربیستالبزور
(Evaporator)، تبخیر کننده (CryStallizer)

مدیر عامل:
امیر عباس اختصاری
تلفن: ۰۲۱۶۶۵۹۱۳۴۶
۰۲۱۶۶۹۲۲۵۴۲
www.ipfarayand.ir



مپانه صینا
شرکت مهندسی و ساخت
بخار و تجهیزات مپنا

شرکت مهندسی و ساخت بخار و تجهیزات مپنا

طراحی، ساخت و تامین تجهیزات، نصب و راهاندازی، خدمات پس از فروش انواع بخارهای بازیاب حرارتی، بخارهای کمکی صنعتی، سیستم های تصفیه آب و فاضلاب، آب شیرین کن گاهی BWRO و SWRO، انواع مواد و مخازن تحت فشار، مبدل های حرارتی و برج عایق تقطیر

مدیر عامل: عبدالمجید رحیمی

تلفن: ۰۲۷۵۸۲۱۰۲ - ۰۲۷۵۸۲۹۰۰

www.mapnabe.com



تولید پوشش لوله ماهشهر

تولید انواع مختلف پوشش های داخلی و خارجی لوله های فولادی جهت مصرف در پروژه های صنعت نفت و گاز و ابرسالی از قبیل سیستم پوشش پیتوسیل، پوشش های پلی الفین سه لایه، پوشش های پودری FBE تک لایه و دو لایه، پوشش پنبه، پوشش داخلی FBE، پوشش داخلی لوله های حراري، پوشش انواع شیرآلات و اتصالات و پوشش های عایق حرارتی (Heat Insulation Coatings) و رتبه ۱ پیمانکاری تاسیسات و تجهیزات

مدیر عامل:
علی پاشا پور پرشک
تلفن: ۰۲۱۸۸۸۸۲۶۸۱-۲
www.mppc.i



صنایع و بنادر آزاد فراساحل قشم (صبا)

بخش پروژه های ساختمانی و زیربنایی:
- اجرای پروژه های زیربنایی شامل ساخت اسکله، موجشکن، بندر و عملیات استحصال زمین از دریا
- اجرای پروژه های ساختمانی در پروژه های مشتمل بر طراحی، ساخت و اجرای سازه های فلزی و بتونی
- عملیات آماده سازی زمین شامل تحکیم، شمع کوبی و اجرای فونداسیون های صنعتی جهت احداث پروژه های نفت و گاز
- بخش احداث پروژه های نفت و گاز و بتون شیمی
- طراحی، تدارک و ساخت مخازن نگهداری سقف ثابت و شناور و مخازن تحت فشار

مدیر عامل:
علیرضا احمد
تلفن: ۰۲۱۸۸۳۷۵۴۹۰-۱
www.saba-co.com



فرابرد شیراز

مجری پروژه های احداث برج های خنک کننده تر و صنفیه خانه های آب و پس آب صنعتی و استگاه های پمپاژ آب و خطوط انتقال به صورت EPC
- طراحی و ساخت هاب و پره های کامپوزیتی در اقطاع مختلف
- تولید و تامین کلیه تجهیزات داخلی برج های خنک کننده و کوله های هوایی
- طراحی و ساخت انواع ماشین آلات خطوط تولید آلوه های GRP و کلیه تجهیزات صنعتی سیک و سنجین

مدیر عامل:
بردیا فرهودی
تلفن: ۰۲۱۳۶۲۶۴۵۷۱
www.farabard.ir



ALIAJ JOOSH ARIA
آلیاژ جوش آریا

آلیاژ جوش آریا

انجام خدمات کلیندیک (Cladding) به روشن Weld overlay بر روی تجهیزات سرگاهی، انواع مخازن و برج ها، فلیندیک، فلنج و داخل لوله ها

مدیر عامل:
صادم بیرامی
تلفن: ۰۲۱ ۸۸۲۱ ۵۵ ۲۸
www.aliaj-joosh.com



ابداع گران پدیده نمایه اس خاص

ابداع گران پدیده

نوع و زمینه فعالیت:
- تنها تولید کننده انواع الومینیومی محافظه عایق (حرارتی و بروزتی) در تاسیسات نفتی، گازی، بتون شیمی و نیترو گاهی با استری پلی سرلین، سوپر بیلی کرافت و پلی کرافت به روشن ریزشی

- تامین کننده و تولید کننده کلیه ملزومات فلزی و غیر فلزی عایق کاری
- تولید کننده انواع توبه های بدون درز فولادهای آلیاژی

مدیر عامل:
اقای خدایار شبیانی
تلفن: ۰۲۲۹۷۲۸۹۰
www.egpc.co


شرکت کالای پمپ
(سهامی خاص)
حوزه فعالیت:

- تولید کننده الکتروپمپ های صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و تبروگاهی با استاندارهای معتبر NFPA20, API610, API676, ISO9001-2008
 - تولیدات این شرکت عبارت اند از: پیچ های آتش نشانی (Fire Fighting), ابoug کلکوی (SCREW & GEAR), سانتریفیوژ عمودی خطی فراورده های نفتی سانتریفیوژ افقی حلزونی و دو مکته سانتریفیوژ عمودی سامپ

مدیر عامل:
 محمود نظر
 تلفن: ۰۲۱۲۲۱۱۴۲۸۹/۰۲۹۱۴۲۷۱۱
www.kalayepump.com

شرکت پایساز
(سهام عام)

طراحی، ساخت و نصب تجهیزات مورد نیاز صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، معادن شامل Pressure Vessel (Cylindrical Vessel), استوانه ای (Spherical Vessel), کروی (Spherical Vessel), Reactors (Towers / Columns / Stripper), برج (Silicone Filter), هیتر (Heater), جدا کننده های Gas and Oil Separator, Desalter (Drum), مخازن ذخیره (Storage Tanks), سقف ثابت (Fixed Roof), سقف شناور (Floating Roof), مبدل های حرارتی (Heat Exchanger), ساخت فلزی (Steel Structure), اسکلت فلزی (Equipment), Duct, Stack, Silo.

مدیر عامل:
 محمد حسین مومی
 تلفن: ۰۲۱۸۸۹۰۱۷۲۲
www.paysaz.com


شرکت رنگان فر

تولید کننده انواع رنگ های صنعتی و خدخوردگی

- * تولید کننده رنگ های اپوکسی بدون حلال CARBOGUARD703 معادل CARBOGUARD703 بدون نیاز به بلاست
- * انواع رنگ های تخصصی از جمله Glass Flake، اپوکسی فنولیک، زینک ریج اپوکسی، زینک اتیل سیلیکات و پلی اورتان
- * انواع کفیوش های اپوکسی و پلی اورتان
- * از مایشگاه آزمون رنگان فر دارای گواهینامه ISO 17025 تاییدیه صلاحیت

مدیر عامل:

مجتبی بزدی
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۶
 فکس: ۰۲۱-۸۸۶۱۳۷۷۵
info@ranganfar.com
www.ranganfar.com


نوید سهند – صنایع پمپ سازی
نوید سهند

سازنده انواع الکتروپمپ های صنعتی بر استاندارهای معتبر جهانی API, DIN, NFPA20, ISO, ANSI
 - الکتروپمپ های مستغرق و شناور تا نوan ۳۰۰ کبلوات
 - الکتروپمپ های پرسوسن، صنایع شیمیابی، صنایع حفاری، صنایع فولاد
 - پمپ آب آتشنشانی مطابق استاندارد NFPA20
 - پمپ عمودی، دومکشه و سایر پمپ های سفارشی

مدیر عامل:
 دکتر میربیوک احراقی
 تلفن: ۰۲۱۲۲۵۸۲۸۵
www.navidsahand.com


آب، نفت، گاز

طراحی و ساخت:
 - پمپ های گربزار مرکز، فشار قوی (طبقاتی)، محزنی، الکتروپمپ های شناور، دومکشه (افقی و عمودی) در شبکه های آبرسانی، کشاورزی و ساختمانی
 - پمپ های صنایع فرآیندی بر اساس استاندارد ISO5199 جهت پیماز سیالات آبی، معدنی، فولادی، شیمیابی، سلولری، غذایی، روغن داغ، تجهیزات آب شیرین آن و آب دریا
 - پمپ های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی براساس استاندارد API 610 از نوع OH, BB, VS و OH.BB.
 - پمپ های پتیلیتی: کولینگ، کنداس و بویلر فیدیمپ های صنایع نیروگاهی

مدیر عامل:
 محمد حسین هیبات
 تلفن: ۰۲۱۷۷۸۷۴۱۸-۰۸۷۷۸۸۱۰۰
www.pumpiran.com

پرتو صنعت

کنترل کننده دور موتورهای DC و AC
 مبدل های فرکانس، راه انداز نرم موتور Soft Starter، الکتروموتورهای DC و AC
 تراسفورماتور قدرت، دریوها و موتورهای دیودیم و لیتلز

مدیر عامل:
 کاظم دولت آبادی
 تلفن: ۰۲۱۸۸۶۶۲۲۸۸
www.partosanat.com

ارتعاشات صنعتی ایران
IRAN INDUSTRIAL VIBRATIONS

ارتعاشات صنعتی ایران

طراحی و تولید انواع اتصالات
انعطاف‌پذیر شامل:
لرزه‌گیرهای لاستیکی
اتصالات آکاردئونی
اتصالات پارچه‌ای
شلنگ‌های فلزی
شلنگ‌های صنعتی
شلنگ‌های هیدرولیک

مدیر عامل:
دکتر داریوش خدابخشی
تلفن: ۰۲۱۸۷۳۶۷۶۶
www.iivco.org



ماشین اجزا

طراح و سازنده انواع سازه‌های فولادی و
ماشین‌الات معدنی و انتقال مواد از قبیل:
سیلو، فیدر، نوارنقاله، یاکت الایتور
و انواع داکت طراح و سازنده سیستم‌های
کنترل نوبت صنعتی از قبیل: اتفاق فرمان و
محفظه‌های فرآگیر
سازنده تجهیزات جانی توربین‌های
۲۵ و ۱۶۰ مکاواتی از قبیل: الکترو، بیش
فیلتر، ابرانتک، اینکلوز، اکسپشن جوینت

مدیر عامل:
مجید‌اعظم پور
۰۳۱۳۷۶۰۸۱۲۱-۳
www.machine-ajza.com



شرکت
توربین‌های صنعتی
غدیریزد
GATE SPINACH INDUSTRIAL SERVICES CO.

توربین‌های صنعتی غدیریزد

ساخت تجهیزات جانی توربین‌کمپرسور
ساخت قطعات اصلی و جانی لجن
تولید پره‌های سرد و یاتاقان‌های شعاعی و
محوری توربین‌های صنعتی
طراحی و مهندسی معکوس و ساخت طبق
سفارش مشتری
طراحی و ساخت سازه‌های فلزی برای صنایع
 مختلف
تولید اتصالات و شلنگ‌های فلزی انعطاف‌پذیر

مدیر عامل:
فرهاد احمدی
تلفن: ۰۳۵-۳۸۲۳۳۴۰۳-۷
www.gitco.ir



طرح نگاشت

طراح و راهاندازی انواع جرخ دنده
و گیریکس‌های مختالف-توروپرائزاتورهای
صنعتی- طراحی معکوس و ساخت قطعات
کمپرسور- طراحی و تولید انواع ماشین‌الات
مخصوص- ماشین اجزا سفارشی

مدیر عامل:
دکتر عبدالحمید حنانه
تلفن: ۰۲۱۸۶۶۰۴۰
www.tarhnegasht.com



شرکت صنعتی سانیکراد

راه حل‌های هوای صنعتی
محصولات:
هواساز و هواشوی
کنترل و هدایت‌ها: دیمیر، لیور، صداگیر
ایجاد، جایجایی و تخلیه‌ها: فن، جت فن
تصفیه و فیلتراسیون هوای انواع تجهیزات

بازارها:
* صنایع نفت، گاز، پتروشیمی، نیروگاه‌ها
* صنایع ریلی، مترو، و تولید‌ها
* صنایع فولاد و سیمان
* صنعت نساجی

مدیر عامل:
اشکان گرامی
تلفن: ۰۷۱۳۷۷۴۲۶۵۲-۳

PKCo

پولاد ورزان کیمیا

طراحی و ساخت کولرهای هوایی و مبدل‌های
حرارتی
ساخت و تامین قطعات مبدل‌های حرارتی و
کولرهای هوایی
بازاری و تعمیر کولرهای هوایی و مبدل‌های
حرارتی
اولین تولید کننده نیوب اکسپندر با ترازو بالا
در ایران

مدیر عامل:
محسن خدایکرمی
تلفن: ۰۷۱۳۶۷۷۳۳۵-۸
www.pooladvarzan.com



صنایع آبزیان نیل پارس

طراحی، تولید و فروش بروفل های کامپوزیتی
قابل کاربرد در ساخت و ساز و صنایع
توسعه، تولید و توزیع انواع پکینگ، قطره گیر و
لاملاجت استفاده در صنایع آب و فاضلاب و
برج خنک کن
ساخت و توزیع و انجام بروزهای پیمانکاری
در زمینه تصفیه فاضلاب
ساخت و توزیع و انجام بروزهای پیمانکاری
در زمینه آبزی پروری EPC

مدیر عامل:
فرهاد حبیری
تلفن: ۰۲۱۸۸۵۶۹۶۶۵ - ۰۲۱۸۸۵۶۵۳۵۰
www.sanco.ir



ZOLAL IRAN CO.
ZOLAL IRAN CO.

زلال ایران

طراحی و ساخت و نصب و راهاندازی
تاسیسات و تصفیه خانه ها مربوط به آب و
فاضلاب های شهری و صنعتی

مدیر عامل:
امیر منصور عطایی
تلفن: ۰۲۷۱۹۲۷۲
www.zolal-iran.com



Products

ماشین رول

(سنگ شکن ها) انتقال مواد
(نقاله ها) تغذیک مواد (سرندها)
خرداش مواد
تجهیزات کارخانه آسفالت
(فیدرها) طراحی، ساخت، نصب و راهاندازی
ماشین آلات تغذیه

مدیر عامل:
محمد حسن خرازیان
تلفن: ۰۲۱۶۶۸۱۳۱۲۷
۰۲۱۶۶۷۹۱۹۹۷
www.machineroll.com



فکور صنعت تهران
FARAHAT KARSHET THERAN

- ۱- احداث کارخانجات فرآوری سنگ آهن و
کنسانتره سنگ آهن
- ۲- احداث کارخانجات گندله سازی و زینتریک
- ۳- احداث کارخانجات فولاد سازی و نورد گرم
و سرد
- ۴- احداث کارخانجات تولیدی ورق و مقاطع
قولادی
- ۵- احداث کارخانجات کنسانتره، ذوب و
پالایش مس
- ۶- احداث کارخانجات تولید فرآوری
آب
- ۷- اجرای واحدهای تصفیه و خطوط انتقال

مدیر عامل:
محمد وحید شیخزاده
تلفن: ۰۲۱۸۴۰۸۱۰۰۰
www.fstco.com



تماکار

طراحی، مهندسی، ساخت، نصب
و راهاندازی تجهیزات صنعتی در زمینه صنایع
فولاد، نفت و گاز و بتروشیمی،
تصوفه خانه آب و فاضلاب، سدسازی و
تجهیزات هیدرومکانیکال، مخازن ذخیره،
تحت فشار و مبدل های حرارتی،
ساخت بال و ال و نای سایز ۰/۵ و ۵/۶ و
چرخ دنده تا قطر ۹/۵ متر، اجرای
بروزهای صنعتی به روش EPC

مدیر عامل:
محمد رضا برکین
تلفن: ۰۲۱۵۸۲۶۰۷۱
۰۲۱۴۵۸۳۶۰۷۴
www.tamkar.com



FanGenerator

فن ژنراتور

حوزه فعالیت:
تولید و بازارسازی انواع ماشین های الکتریکی
و الکتروموتور، ژنراتور، تراکنش موتور،
ترانسفورماتور و ...
تولید کوبیل و شبکه های نیروگاهی
تعهییر و نگهداری لکوموتیوهای صنایع ریلی
- آموزش و مشاوره مهندسی

مدیر عامل:
هدایت
تلفن: ۰۲۲۲۵۷۴۶۷/۰۲۲۲۷۶۰۵۶
۰۲۲۲۵۸۷۲۰/۰۲۲۲۵۱۶۸۹
۰۲۲۲۵۱۷۴۲
۰۲۲۲۵۱۶۸۹/۰۲۲۲۵۱۶۸۹
۰۲۱-آدرس: تهران، بلوار میرداماد، خیابان
شنگرف، کوچه یکم، پلاک ۲۸، طبقه پنجم
www.fangenerator.com



شمی آذر جام

طراحی و ساخت انواع تجهیزات مقاوم به حرارتی شیمیایی با پوشش داخلی گلاس و فلوروپلیمری (PTFE, PFA, FEP, ECTFE) شامل انواع راکتور، مخازن ذخیره و تحت فشار، مبدل حرارتی، برج شیمیایی، لوله و اتصالات

مدیر عامل:
مصطفی جنتی
تلفن: ۰۲۱۶۶۹۱۲۴۴۵
فکس: ۰۲۱۶۶۹۱۸۱۹۹
www.azarj.ir
info@azarj.ir



مهندسی و ساخت چمان

طراح و سازنده پکیج های فرآیندی در صنایع نفت، گاز و بتروشیمی از قبیل:
- گرمکن سنتیم و غیر سنتیم
- کوره های پالایشگاهی
- پکیج نمک زدایی نفت حام
- پکیج نمک زدایی گاز (با استفاده از تری اتیلن گلابکول)
- پکیج تزریق گلابکول (خدیرخ)
- پکیج احصار منو اتیلن گلابکول
- پکیج نمک زدایی میعانات
- پکیج شیرین سازی گاز (جاداکنده گازهای اسیدی و ترش از گاز طبیعی)
- پکیج تصفیه سیال های متغیر
- پکیج ذخیره سازی بتروزون
- جداکننده های دو و سه فازی
- پکیج تولید گاز متان اتیدروزون و گازهای ۰۰۲ و ۰۰

- پکیج تصفیه سود مستعمل دستگاه ارسال و دریافت تویک

مدیر عامل:
حسین عباسی
تلفن: ۰۲۱۲۲۲۱۲۹۹۴
www.chamaan.com



شرکت صنایع پantan شیمی

- طراحی، ساخت و نصب انواع تجهیزات داخلی (اینترنال) برج ها، مخازن (سیراتورها) و راکتورها
- خدمات مهندسی جهت بهبود عملکرد و یا ارتقاء ظرفیت فرآیندهای تقطیر و جداسازی Revamping
- طراحی و ساخت انواع مخازن تحت فشار با اینترنال های مربوطه
- مهندسی و ساخت پکیج ها و تجهیزات فرآیندی
- مدیر عامل:
عبداللهی رضازاده
تلفن: ۸۸۳۷۰۲۶۶
فکس: ۸۸۳۷۰۲۶۷
www.pantan.co



صنایع گرماگستر

طراحی، تدارک، ساخت، نصب و راهاندازی واحد های بخار به صورت EPC
طراحی، تدارک و ساخت تجهیزات صنعت نفت، گاز، بتروشیمی و نیترو از قبیل دیگر های بخار و اتر توب، فاکرتبوب، مبدل های حرارتی، مخازن تحت فشار، برج های تقطیر، سیراتورها، مخازن ذخیره، پری هیتر، دیسالترا های نفت و ...

مدیر عامل:
میرخان آقازاده بویاغچی
تلفن: ۸۸۷۶۷۲۲۲
۸۸۷۶۴۰۵۶
www.garmagostrar.com



گروه صنعتی منگان

(ماشین سازی منگان، ماشین سازی تجهیزات فرآیند منگان)

تدوین داشن قنی، طراحی، ساخت، نصب و راهاندازی و خدمات پس از فروش انواع جرثقیل های دریابی، بندری و موبایل، تجهیزات تخلیه و بارگیری کشتی، قطار، هواپیما برای مواد بالک، مایعات، کانتینر و جنرال کارگو، باند نقاله های بلند با پیچ های افقی و عمودی، مجموعه های ابیاشت و برداشت (استاکر و ریکالایر)، بازو های بارگیری، پروژه های پروسسی نفت و بتروشیمی، سازه های دریابی، مهندسی احتراق، توربوماشین ها، خنک کن ها، کانه آرایی، انواع گیربکس های افزاینده، گیربکس های سیاره ای، گیربکس های کتابی



مدیر عامل:

مهندس محمدعلی عباسپور
آدرس: تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان ۱۷ شهریور (شادآباد)، پلاک ۴۰۱
تلفن تماس: ۰۲۶۸۰۳۳۶۴ (۱۶ خط) فاکس: ۰۲۶۸۰۱۳۷۵
www.mangan-co.com
info@mangan-co.com


شرکت ممتاز پمپ
MOMTAZ PUMP CO.
ممتاز پمپ**طراح و سازنده**

- (۱) پمپ های توربینی عمودی تحت استاندارد API 610 - NFPA20
- (۲) الکتروموتور های عمودی تا قدرت ۴۵۰ کیلووات
- (۳) تجهیزات حفاری جاه های عمیق

مدیر عامل:

عبدالحسین عبادی فرکوش
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۸۰۴۹۷۵-۶
info@momtazpump.com
www.momtazpump.com


TASHA
Manufacturing Co.
ماشین سازی تاشا
ساخت تجهیزات ثابت
صایع نفت، گاز، پتروشیمی و تیروگاهی
مدیر عامل:

عبدالحی پیرزاده
 تلفن: ۰۲۱-۷۵۲۹۷
www.tasha-co.com


MASHHAD SADRASHARGH
مشهد صدر ا شرق
لوله و اتصالات و بروقیل های کامپوزیتی
و مخازن فایبر گلاس
مدیر عامل:
 علی پیل زور طرقی
 تلفن: ۰۵۱۳۸۴۸۰۲۲۲
www.mashadsadrashargh.com
**شرکت توربین دار**

- سازنده تجهیزات شکر، معدن، فاضلاب، آب گیری و بازیافت آب، غذایی، شمایی، پروردهای نولیدی
 tailing dewatering (zld)
 ۱. انواع فیلتر های صنعتی
 (فیلتر پرس، نواری، میزان، دیسک فیلتر)
 ۲. انواع اوپری اتور- فالینگ فیلم - Bio
 ۳. کریستالایت اتور- برج تقطیر
 ۴. انواع سانتریفیوز صنعتی
 (مدادوم، غیر مدادوم، بوشر و دکانش) سپرانور
 ۵. خشک کن ها- شریدر- آسیاب
 ۷. توربین بخار صنعتی تا ۱۲ مگاوات

مدیر عامل:
 عظیم عظیمی نژادان
 تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۸۸۸۶۷-۹
www.turbinedar.com
**آبین صنعت**

پمپ، فیلتر، اتصالات و تجهیزات پلاستیکی
 ضد خوردگی:
 ساخت پمپ های سانتریفیوز ضد خوردگی:
 مکانیکی، مغناطیسی، افقی، عمودی، بشکه ای، خودمکش
 ساخت فیلتر های پلاستیکی:
 فلتر محفظه ای، فیلتر پرس، استریبر
 طراحی، ساخت و نصب تجهیزات پلیمری:
 مخازن، وان ها، فن ها
 ارائه سرویس های جانی برای کلیه محصولات
 آبین و مشابه خارجی

مدیر عامل:
 سپرسوس نوری خانلاه
 تهران، بزرگراه فتح، بین فتح ۱۱ و ۱۳، ب، ۳۳۹
www.abtinsanat.com
abtinsanatco@gmail.com
 Fax: 66811655 Tel: 66811656
 Telegram: 09031182955
**شرکت پیرامون سیستم قشم**
حوزه فعالیت: طراحی و تجمعی سیستم های
کنترل، بزار دقیق، آنالایز و میترینگ
آدرس: تهران- خیابان ستاری شمال - خیابان
محیری - ۳۵ متری گلستان - پلاک ۱۴۵
مدیر عامل:
 راجی کرمائی
 تلفن: ۰۴۴۶۱۱۷۷۵
 فاکس: ۰۴۴۴۴۲۹۹۹
www.piramoonco.com



مهندسی و فن آوری حرارتی دمافین

طراحی، ساخت، نصب و خدمات پس از فروش انواع مبدل‌های حرارتی کولرهاي هواي مبدل‌های پوسته و لوله ساخت انواع لوله‌های پرهدار مخازن تحت فشار مدیر عامل: مراد علی سیاهپوش تلفن: ۰۲۱۴۴۹۲۶۹۴، ۰۲۱۴۴۹۲۳۱۲، ۰۲۱۴۴۹۲۴۹۸ www.damafin.com



HAVA FILTER

هوافیلتر

طراحی و ساخت و اجرای سیستم‌های کنترل الودگی هواي صنایع تجهیزات پرورهای نفت، گاز، پتروشیمی (سیستم‌های فیلتراسیون و اسکرابر تر و خشک)

مدیر عامل: عبدالرضا بروین تلفن: ۰۲۱۸۸۰۱۴۲-۴، ۰۲۱۸۸۷۱۲۱۶۲ www.havafilter.com



تولیدی صنعتی فراسان

تولید کننده لوله و اتصالات GRP در انواع Bi Axial مقاوم در برابر ضربه Fire Retardant مقاوم در برابر آتش Anti Static ویژه‌ی انتقال مواد نفتی در اقطار ۲۵-۴۰۰ میلی‌متر تا فشر ۳۲ بار

مدیر عامل: محمد رضا ظهیر امامی تلفن: ۰۲۱۳۲۲۹۱۹۱۸ www.Farassan.ir



اشتعال اراک

مشعل جت فشار مدولار، روتاری کاب جهت دیگ‌های بخار، آب داغ، روغن داغ فایبر تیوب و اتر تیوب نیروگاهی شب‌آلات دیگ‌های بخار فایبر تیوب تجهیزات اتوماسیون کنترل احتراق مشعل دیگ بخار، آب گرم و روغن داغ سنسور کنترل گازهای اکزوژن آنالایزر، تابلو برق باکترلر هوشمند BMS شب‌های اطمینان دیگ‌های بخار فایبر تیوب و اتر تیوب Set Pressure 1bar-201bar 545C دفتر مرکزی: تهران، خ انقلاب، بهار جنوبی ترسیمه به طلاقانی بن سنت آصف وزیری، ساختمان شماره ۳ آپارتمان شماره ۸

مدیر عامل: محمد مرتضیان تلفن: ۰۲۱-۷۷۶۴۹۱۵۸-۷۷۵۳۸۲۰ www.eshtael-arak.com



شرکت صایع مانسین‌های الکتریکی جوین (جمکو)

صایع مانسین‌های الکتریکی جوین (جمکو)

- طراحی و تولید الکتروموتور از ۷۵ کیلووات تا ۱۰۰ مکاوات
- طراحی و تولید انواع مانسین‌های دوار صنعتی

- طراحی و تولید الکتروموتورهای ضدانفجار تراکشن موتور اسموک موتور همراه با تست کلربردی
- تعمیر انواع مانسین‌های دوار

مدیر عامل: محمد رستمی تلفن: ۰۲۱۳۲۲۴۰۱-۶-۷۷۵۳۲۴۰۶، ۰۲۱۳۲۲۴۰۶-۷۷۵۳۱۹۹۲-۷۷۵۳۲۵۴۴ فکس: ۰۲۱۳۲۲۹۵ www.jemcomotor.ir sales@jemcomotor.ir



کاوش صنعت توس

حوزه‌ی فعالیت عمومی این شرکت در حوزه طراحی و ساخت تجهیزات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی بوده و عملده فعالیت حال حاضر این شرکت را به جهت نیاز استرائیک صنایع کنترل، ساخت پمپ‌ها و کمپرسورهای پرسرعت و پرفشار منطبق بر استاندارد API610-OH6 برای API617-CH3 پمپ و چهار کمپرسور تشکیل می‌دهد

مدیر عامل: علیرضا ناصری حسینی تلفن: ۰۵۱۳۵۴۲۱۷۰-۱-۵ www.kstc.ir



فرینه ماشین

- * انجام خدمات طراحی، مهندسی، ساخت، نصب و راه اندازی سیستم های فرآوری، ذخیره سازی، انتقال مواد و ماشین آلات بسته بندی برای صنایع نفت و گاز، پتروشیمی به خصوص اورده و گوگرد
- * ساخت سیستم گرانول ساری گوگرد (Sulfur Granulation)
- * طراحی و ساخت انواع سیستم های بسته بندی مانند انواع ماشین آلات بسته بندی شامل دستگاه کپسه پر کن برای کپسه های بک تانی (Big Bag)

مدیر عامل:
فرید احمدیان پر زدی
تلفن: ۰۴۰۲۰۵۱-۵
www.farinehmachine.com



فاطح صنعت کیمیا

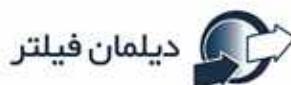
- طراح و سازنده تجهیزات صنایع نفت، گاز، پتروشیمی و پالایش شامل: مبدل های پوسته و لوله، کولرهای هوایی، محرج های فرآیندی راکتور، مخازن تحت فشار، کلوكشن کوبیل، مبدل های چند لوله ای انواع برج، منسل و ...

مدیر عامل:
سید محمدعلی فاطمی
شماره تلفن: ۰۲۱۸۸۶۰۹۳۲۲
www.fatehsanat.com



پمب های ساتریفیوژ کشاورزی
پمب های ملخی - ایستگاه پمپاژ
تعمیرات انواع پمب های کشاورزی
الکترو پمب های لجن کش

مدیر عامل:
کابیدی
تلفن: ۰۶۱۳۳۱۳۱۷۲۸
۰۶۱۳۳۱۳۱۷۲۴-۵
www.rasedsanat.ir



دیلمان فیلتر

- * طراحی و ساخت انواع سیستم های فیلتر ابون و پکینج های ذرا بندی
- * طراحی و ساخت انواع فیلتر های صنعتی (فیلتر گاز، فیلتر مایع، فیلتر استریپر) و فیلتر های هوای ورودی به کمپرسور (Air Intake)

طراحی و ساخت انواع ماشین های الکترونیکی دور، زنر اتورهای نیروگاهی حرارتی و آبی، زنر اتورهای صنعتی، توربین بادی ۲/۵ مگاواتی، الکتروموتورهای توان بالا و دور متفاوت، تراکشن موتور و ساخت قطعات سفارشی نیروگاهی و خدمات پس از فروش

مدیر عامل:
محمد کریمی
تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۱۵۵۲۸-۲۹
Info@deylamanfilter.com
www.deylamanfilter.com



مهندسی و ساخت زنر اتور مپنا (پارس)

طراحی و ساخت انواع ماشین های الکترونیکی دور، زنر اتورهای نیروگاهی حرارتی و آبی، زنر اتورهای صنعتی، توربین بادی ۲/۵ مگاواتی، الکتروموتورهای توان بالا و دور متفاوت، تراکشن موتور و ساخت قطعات سفارشی نیروگاهی و خدمات پس از فروش

مدیر عامل:
دکتر حمید مهندسی
تلفن: ۰۲۱۸۸۱۸۵۰-۱
www.mapnagenerator.com
info@mapnagenerator.com



مهندسی و ساخت توربین مپنا توکا

طراحی و ساخت انواع توربین های گازی، توربین های بخار، توربین کمپرسور های، کمپرسور های ساتریفیوژ فرآیندی، گیربکس توربین های بادی و تجهیزات جانی متعلقه همراه با ارائه خدمات جامع پس از فروش در زمینه:

- * توربین های گازی ۱۴ و ۲۵ و ۴۲ و ۱۷۰ و ۱۸۵ مگاواتی)
- * توربین بخار (۴۵ و ۱۵۹ و ۱ و ۳۲۰ مگاواتی)
- * ارائه خدمات توربین های و کمپرسور شامل تعمیرات اساسی، نوسازی، ارتقاء، ساخت و تأمین قطعات بدکی

مدیر عامل:
دکتر مجید بهمنی
تلفن: ۰۲۱۹۹۴۳۵۰۱۴
www.mapnaturbine.com
Enquiry@mapnaturbine.co.ir



شرکت برودتی و حرارتی نیک

حوزه فعالیت:

بخش برودت: طراحی، ساخت و نصب اولترانورها، کنداسورهای تبخیری و هواپی، مخازن تحت فشار و بزه مبردها (آمونیاک و فربون)، بخ سازهای صنعتی و تامین کمپرسورهای برودتی مربوطه،
بخش نهاده مطبوع: طراحی، ساخت و نصب چلرهای بکچ بونیت‌ها و کنداسورهای خنک‌کن (مدار باز و مدار بسته)،
فن کوبی، پوینت‌هایت، هواساز، ابرواش، پکچ بونیت‌ها و کنداسورهای هواپی مربوطه.
بخش اختصاصی تجهیزات صفت نفت: طراحی، ساخت و نصب مخازن تحت فشار، مبدل‌های حرارتی شل اند تیوب، گولرهای هواپی، خنک کننده روغن و بزه توربین‌های گازی و دیزل
زبرانورهای ایرکولرهای بزه و سیستم‌های ذخیره روغن و روغن کاری توربین گاز.

مدیر عامل:

حسن نیکنام

آدرس: تهران، خیابان خردمند شمالی، شماره ۱۰۷، ساختمان نیک

تلفن: ۸۸۸۲۶۰۷۲۳

فاکس: ۸۸۸۳۸۱۸۸

www.nikoilgas.com

info@nikoilgas.com



شرکت توسعیدی رادیران

طراحی، ساخت و ارائه کلیه دستگاههای ایرکولر صنعتی و هیبریدی و آدیباتیک،
مبدل‌های حرارتی، سیستم‌های خنک‌کن و مبدل‌های صفحه‌ای
طراحی و ساخت کلیه تجهیزات و دستگاههای سردخانه‌های بزرگ صنعتی و تجاری
با مشارکت و همکاری بزرگترین گروه صنعتی اروپا LU-VE SpA ایتالیا
www.LUVEgroup.com

مدیر عامل:

مهند روزبه گردونی

آدرس دفتر: تهران خیابان طالقانی، خیابان بهارشمالی-ابتدای خیابان وزنده، پلاک ۳ طبقه ۵
تلفکس دفتر: ۸۸۳۱۲۰۵-۸۸۴۴۴۳۲

آدرس کارخانه: تهران- کیلومتر ۱۹ جاده قدیم کرج- منطقه صنعتی اسماعیل آباد خیابان فن
آوران پلاک ۳

تلفن کارخانه: ۰۲۶۸۸۱۹۸۰-۸۵

فاکس کارخانه: ۰۲۶۸۴۳۲۹۶

info@radiran.com

www.radiran.com



فارآب

تولید کنندهٔ شیرآلات تاسیسات سرمایشی

و گرمایشی ساختمانی و صنعتی - بخار-

صناعی آب و فاضلاب

محصولات:

- شیرهای کشویی زبانه فلزی

- شیرهای سوبایی

- شیرهای یکطرفة

- شیرهای بروانه‌ای

- شیرهای کشویی زبانه لاستیکی

- شیرهای گواهی هوا

- لرزه گیرهای صنعتی

- صافی‌ها

مدیر عامل:

میر میثم مصطفوی

تلفن: ۰۲۱-۸۹۶۳۰

www.farabvalve.com

info@farabvalve.com



صنعت کاران برمه

نوع فعالیت: ساخت خودروهای آتش نشانی فومانیک (خصوصی فودگاه‌ها، پالایشگاه‌ها، صنایع پتروشیمی) و خودروهای آتش نشانی شهری و نجات و پلاکفرم و خدمات شهری

نشانی دفتر مرکزی: تهران انتظامی بلوار نلسون ماندلا نرسیده به بزرگراه مدرس نبش خیابان شهید طاهری ساختمان مرکز تجارت ایران شماره ۲۱۶ حلقة ۱۱ واحد ۶ کد پستی: ۱۹۶۶۹۴۴۸۷۷

مدیر عامل:

محمد علیزاده برمه

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۲۶۲۱۲۴۲۰

۰۲۱-۲۶۲۱۲۴۱۹

فاکس دفتر مرکزی: bermyco1@yahoo.com

info@bermyco.com

www.bermyco.com

TAM
شرکت قام ایران خودرو

مهندسی و اجرای طرح های صنعتی و عمرانی در حوزه های:
 خودرویی
 معلنی
 نفت، گاز و پتروشیمی
 کنترل و ابزار دقیق
 حمل و نقل و زیرساخت
 نیرو و تاسیسات

مدیر عامل:
 مهندس مظفر اعوانی
 آدرس: تهران، کیاومتر ۸ بزرگراه شهید لشگری
 تلفن: ۰۲۱-۴۴۵۲۰۴۵۲-۵
www.tam.co.ir
info@tam.co.ir
@tamirankhodro


بنیاد علم کاربردی رازی

- ارائه خدمات آزمایشگاهی، پژوهشی و آموزشی در زمینه مهندسی مواد
- انجام پژوهش های کاربردی و صنعتی
- مهندسی معکوس و تهیه شناسنامه فنی قطعات صنعتی
- طراحی قطعات پیجیده با استفاده از نرم افزار های شبیه سازی
- بررسی علل شکست و خوردگی و تخمين عبر باقی مانده قطعات صنعتی

مدیر عامل:
 ستار نصیری
 تلفن: ۰۲۱-۹۷۳۲
www.razi-foundation.com

steam
صنعتی و مهندسی استیم
(سهام خاص)

زمینه فعالیت:
 الف: طراحی و مهندسی، تامین تجهیزات، ساخت، نصب، پیش راه اندازی و راه اندازی (EPCC) پروژه های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، نیروگاهی و صنایع معدنی به طراحی و ساخت سازه های فلزی سنگین و مخازن ذخیره و تحت فشار

مدیر عامل:

حالم مطورو بان پور
 آدرس دفتر مرکزی: تهران، بلوار میرداماد، روپری مسجد الغدیر، خیابان شاگرد، بن بست یکم، پلاک ۴
 تلفن: ۰۲۲۲۲۳۶۵۵-۰۲۲۲۲۲۲۴
 فکس: ۰۲۲۲۷۵۷۱
Info@steam.co.ir
www.steam.co.ir


شرکت مهندسی فرادرید میهن

طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی و علاج بخشی تجهیزات هیدرولیکال و الکتریکال سدها شامل انواع آشغال گیرها و آشغال روبه ها، انواع دریچه های استاپل آگ و چرخ دار، انواع دریچه های قطاعی و سورین، لوله های فولادی به هر قطر، جک های هیدرولیک، تجهیزات تصفیه خانه های آب و فاضلاب، شبکه های انتقال آب و ایستگاه های پمپاژ

مدیر عامل:
 علیرضا صالحی
 تلفن: ۰۲۱-۶۶۹۷۵۳۸۰-۸۱-۸۵
info@faradidmeehan.com


تولیدی و صنعتی صنعت یاران

تولید گلنده فیلتر های هوای صنعتی به ویژه فیلتر های هبا، اولی، وی بندک و رسیل، دور اسل، لانه زنبوری مبتنی بر لیند، کربن اکتیو کیسه ای (ایستاده و معمولی) HP و ۰-۲۰۰ (100-200) فیلتر های بابل (تخت و پلیتید) امر گلاس، رولوماتیک فیلتر های سقفی (بد و رول) فیلتر های اتوکلاو و ...

مدیر عامل:
 قرهاد عابدینی
 تلفن: ۰۲۱-۴۴۴۱۷۷۲
www.sanatyaran.com

رباط مخزن (R.M.C)

* طراح و سازنده مخازن نگهداری، تحت فشار، ری اکتور و سایر تجهیزات ساخت انواع غصی های مخازن تحت فشار تا قطر ۸ متر و ضخامت ۴۵ میلیمتر * ساخت انواع پیچ های تزریق مواد شیمیایی * اجرای لوله کشی (Piping) کارخانجات صنایع غذایی و پروره های نفت، گاز و پتروشیمی

مدیر عامل:

علی فخرمانی
 تلفن دفتر: ۰۲۱-۶۶۹۳۱۰۹۱
www.robatmakhzan.com
Info@robatmakhzan.com



EuroslotPars

یورو اسلات پارس

طراح و سازنده رآکتورهای پالایشگاهی و پتروشیمی، سیراتورهای دوفازی و سه فازی تجهیزات داخلی (اینترنال‌های) برج‌ها درام‌های پالایشگاهی و پتروشیمی فلترهای فلزی صنایع نفت و گاز و پتروشیمی تنها سازنده کاپور‌پور سنتر آمونیاک در ایران شامل:

- ۱- پکیج رآکتورهای پالایشگاهی شامل بدنه و اینترنال‌ها
- ۲- پکیج کامل سیراتورهای دوفازی شامل بدنه و اینترنال‌ها
- ۳- تجهیزات داخلی برج‌های جذب، تقطیر و ... شامل انواع سینی‌ها، پکیج‌ها، توزیع کننده‌های مایع و ...
- ۴- فیلترهای جداسازی چامد از مایع و چامد از گاز و ... شامل رزین ترب‌ها، فیلترهای خود تمیزکن، فیلترهای کنترل ماسه چاه‌های نفت و ... انواع فیلترهای نفت و گاز، آب، صنایع غذایی، کاغذ و شکر

مدیر عامل:

مهرداد طاهری پور

تلفن: ۰۲۱۸۸۶۸۶۹۴۲-۳



شرکت صنایع جوش ارکان

(سهامی مالکیت مددکاری ایران)

- * ساخت قطعات ، تجهیزات و ماشین آلات صنعتی
- * مهندسی مکوس ، طراحی و تولید قطعات و تجهیزات
- * جوشکاری مخازن تحت فشار طبق استانداردهای مهندسی
- * تحلیل و انجام محاسبات مهندسی انواع سازه‌های استاتیکی و دینامیکی

نشانی: تهران ، آتویان آزادگان جنوب،
احمد آباد مستوفی ، خیابان انقلاب ، سازمان
پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران ، مرکز رشد

واحد‌های فن آور

تلفن: ۰۵۶۲۷۷۱۵۴ - ۰۵۶۲۷۷۱۵۳

نامبر: ۴۳۸۵۲۲۶۱

www.arkanjoushi.com



فروشگاه برق و صنعت محک

عرضه کننده لوازم برقی شامل:
سیم و کابل (انواع شیلد دار، ساده و زرد دار)
برق صنعتی، کنتاکتور، کلید اتوماتیک،
کلیدهای دو طرفه
لوازم خرد انججار(باکس، گلندیچراغ و ...)
برق فشار قوی و متوسط (سیم و کابل
20kV، دزنکتور، سکسیوپر و سلوول)
دارای مجوز رسمی از اتحادیه لوازم برقی

همراه (آقای صادقیور): ۰۹۱۲۳۸۴۴۷۵۳

همراه (آقای نمازی): ۰۹۱۹۷۳۱۸۷۰۸

تلفن: ۰۲۱-۳۳۹۲۸۶۴۶-۳۹

فکس: ۰۳۳۹۲۱۶۲۰

آدرس: لاله‌زار جنوبی، کوچه بوشهری،
پاساز محمد طبله زیر همکف، بلاک ۱۰



شرکت صنعتی کاوه مبدل

طراحی، ساخت و نصب انواع تجهیزات
مورد نیاز صنعت نفت، گاز و پتروشیمی و
نیروگاهی شامل:

- Shell & Tube Heat Exchanger
- Double Pipe Heat Exchanger
- Air Cooled/Finned Tube Heat Exchanger
- Plate Heat Exchanger
- Pressure Vessels -Knock Out Drum
- Separator -Scrubber -Tower & Column
- Storage Tanks -Pig Launcher & Receiver
- Skid Mounted Process Package

مدیر عامل:

اصغر عظیمی

تهران: ۰۲۱-۸۸۴۴۳۹۹۲

تلفن دفتر فروش

کارخانه: ۰۲۱-۴۴۹۸۱۰۲۱

فکس دفتر فروش

کارخانه: ۰۲۱-۴۴۹۸۹۲۵۷



صنعت پارس

ساخت تجهیزات ثابت
صنایع نفت، گاز، پتروشیمی
و نیروگاهی

مدیر عامل:

سامان پیرزاده

تلفن: ۰۲۱-۳۳۲۸۰۰۱-۱۰

www.tasha-co.com



صنعتی آذین پاش تهران (سهامی خاص)

طراحی و ساخت انواع پمپ های پنوماتیک
Airless & Air Spray
ترزیق با فشار ۱ to ۱۰۰ bar آجرای
پروردها و خدمات پس از فروش با سایه
بیش از ربع فرن در صنایع خودروسازی نفت
و گاز، پتروشیمی، ساختهای ماشین الات
معدنی، مهندس سازی و دیگر صنایع بزرگ
و کوچک.

مدیر عامل:

رضا مرتضایی

تلفن: ۰۲۱-۶۶۸-۰۸۶۵۴

www.azinpash.com

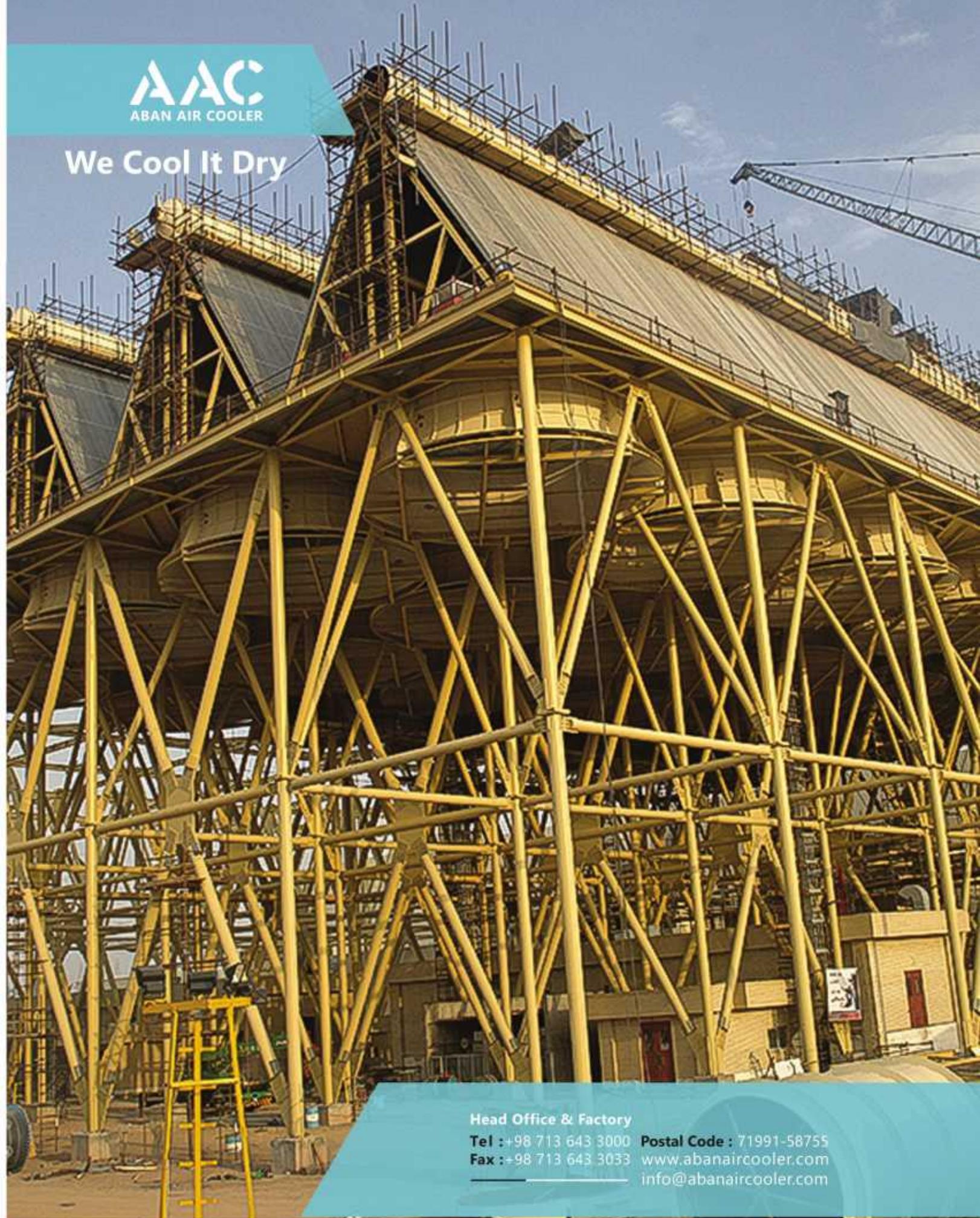
تولید کننده کنترل دور موتور (VFD)

طراحی و تولید داخل مطابق با تکنولوژی روز دنیا



AAC
ABAN AIR COOLER

We Cool It Dry



Head Office & Factory

Tel : +98 713 643 3000 **Postal Code :** 71991-58755

Fax : +98 713 643 3033 www.abanaircooler.com

info@abanaircooler.com

ایرانی
کالای
حایت از



شرکت اریس اوکسین
همکار تجاری فولاد اکسین خوزستان
در ورقهای آلیاژی و API

تهران، میدان ونک، خیابان ملاصدرا، خیابان شیراز شمالی
خیابان دانشور شرقی، پلاک ۴۰، واحد ۴۰۴۲
تلفن: ۰۲۶۱۶۸۸۷۰ فکس: ۰۳۶۱۶۸۸۷۰

A516-Gr70
API-X60
A283-Gr.C
A275-JR
GLA-Gr.A
Oxinar 450
A537-CL2
P460-NL1

A516-Gr60
API-X70
P265 GH
S 690 Q
API-X42
34CrMo4
A537-CL1